



Artykuł prasowy

Kwiecień 2021

Lutowane płytowe wymienniki ciepła Alfa Laval AC74 zapewniają zrównoważony rozwój instalacji chłodniczych

Alfa Laval, wiodący na rynku innowator technologii wymiany ciepła, nadal koncentruje się na rozwoju zrównoważonych systemach ogrzewania i chłodzenia, wprowadzając na rynek Alfa Laval AC74: nową generację lutowanych płytowych wymienników ciepła. AC74, zaprojektowany jako elastyczne rozwiązanie do układów klimatyzacji i chłodzenia procesowego, zawiera unikalne technologie opracowane w celu poprawy efektywności energetycznej i umożliwienia stosowania czynników chłodniczych o niskim współczynniku potencjału tworzenia efektu cieplarnianego(GWP).

„Coraz większa liczba naszych klientów zmaga się z wyzwaniami wynikającymi z przepisów mających na celu ograniczenie globalnego efektu cieplarnianego powodowanego przez gazy fluorowane (gazy F)” - wyjaśnia Fredrik Ekström, prezes Business Unit Brazed & Fusion Bonded Heat Exchangers, Energy Division at Alfa Laval. „Stworzyło to rosnące zapotrzebowanie na nowe rozwiązania, które radzą sobie z dzisiejszymi czynnikami chłodniczymi o niskim współczynniku GWP”

Wiele czynników chłodniczych o niskim współczynniku GWP, oferując korzyści dla środowiska, stawia wysokie wymagania technologiom wymienników ciepła. Może to obejmować między innymi niskie temperatury, które powodują zamarzanie, co z kolei powoduje uszkodzenie sprzętu. Niektóre czynniki chłodnicze, takie jak R-32 (difluorometan), również wymagają wysokich ciśnień roboczych, które stanowią wyzwanie dla wielu istniejących na rynku wymienników ciepła.

„Jednocześnie zauważyliśmy również, że efektywność energetyczna nadal jest czynnikiem o rosnącym znaczeniu w wielu gałęziach przemysłu oraz zastosowaniach związanych z ogrzewaniem i chłodzeniem”, kontynuuje Ekström. „W ten sposób zaprojektowaliśmy AC74, aby pomóc klientom spełnić oba te wymagania - efektywność energetyczną i nowe czynniki chłodnicze - w najlepszy możliwy sposób”.

Właściwa technologia dla dzisiejszych wymagań

Generacja AC74 łączy w sobie szereg unikalnych technologii, które Alfa Laval opracowała w oparciu o nasze wieloletnie doświadczenie w tych zastosowaniach” - mówi Ekström. „Obejmuje to DynaStatic™, elastyczny system dystrybucji, który można dostosować do właściwości danego medium. Zapewnia to idealne dopasowanie, na przykład do czynników chłodniczych o niskim współczynniku GWP

Zapewniając idealną dystrybucję mediów, DynaStatic dodatkowo przyczynia się do wyższej wydajności wymienników ciepła AC74. AC74 posiada również nową płytę kanałową, która wykorzystuje technologię FlexFlow™ firmy Alfa Laval, opatentowaną asymetryczną konstrukcję płyty, która umożliwia efektywną wymianę ciepła dzięki zoptymalizowanemu spadkowi ciśnienia i zwiększonej turbulencji.

„Kolejną kluczową cechą jest IceSafe, który obejmuje szereg elementów w naszych projektach z niską temperaturą i zapewnia kontrolowane, nieniszczące zamrażanie podczas pracy z mediami

poniżej zera”, zauważa Ekström. „Dodatkowo jeden model w generacji produktów ACK74, jest specjalnie zoptymalizowany do użytku z R-32. ACK74 charakteryzuje się naszą sprawdzoną konstrukcją PressureSecure, zapewniającą niezawodną pracę przy ciśnieniach do 49 barów. ”

Elastyczność w wielu aplikacjach

Alfa Laval zaprojektowała głównie wymienniki ciepła AC74 do zastosowań w układach klimatyzacji i chłodzeniu procesowym, ale zrównoważona konstrukcja oferuje nowe możliwości w szerokim zakresie zadań. Modele AC74 obejmują również wyższy zakres mocy niż podobne wymienniki ciepła w przeszłości, od 50 kW do 160 kW.

„To naprawdę imponujący zakres wydajności, który stworzy nowe elastyczne rozwiązania dla naszych klientów”, mówi Ekström. „Możliwość pokrycia szerszego zakresu roboczego przy użyciu tego samego kompaktowego rozmiaru uprości orurowanie dla konstruktorów systemów, oszczędzając czas i pieniądze, które ostatecznie zostaną przekazane klientowi końcowemu”.

Aby dowiedzieć się więcej o Alfa Laval AC74 i pełnej gamie rozwiązań Alfa Laval do ogrzewania i chłodzenia, odwiedź: www.alfalaval.com/heating-and-cooling-hub

Osoby kontaktowe:

Erik Uppman

Product Manager

Alfa Laval Lund AB

Phone: + 46 46 36 67 98

E-mail: erik.uppman@alfalaval.com

Maria Blomqvist

Communication Project Manager, BU Brazed & Fusion bonded Heat Exchangers, Energy Division

Alfa Laval Lund AB

Phone: +46 46 36 66 16

E-mail: maria.blomqvist@alfalaval.com

Od redakcji

O Alfa Laval

Alfa Laval działa w trzech segmentach sprzedażowych: energetycznym, morskim i spożywczym i wodnym, oferując swoje doświadczenie, produkty oraz usługi dla wielu gałęzi przemysłu w ok. 100 krajach. Jesteśmy ponadto zaangażowani w optymalizację procesów, tworzenie odpowiedzialnego rozwoju i stymulowanie postępu, będąc zawsze o krok do przodu w procesie wspierania klientów w osiągnięciu ich celów biznesowych i zrównoważonego rozwoju.

Innowacyjne technologie Alfa Laval są przeznaczone do oczyszczania, rafinacji i powtórnego wykorzystania materiałów, promując bardziej odpowiedzialne wykorzystanie zasobów naturalnych. Przekłada się to na poprawę efektywności energetycznej i odzysku ciepła, sprawniejsze uzdatnianie wody i redukcję emisji zanieczyszczeń. Dzięki temu przyśpieszamy sukces nie tylko naszych klientów, lecz również sukces ludzi i samej planety. Postępując zgodnie z naszym sloganem Advancing better™, sprawiamy, że świat staje się lepszy każdego dnia.

Alfa Laval zatrudnia 16,700 pracowników. Roczna sprzedaż w 2020 roku wyniosła SEK 41,5 mld (ok. EUR 4 mld). Firma jest notowana na giełdzie Nasdaq OMX.

www.alfalaval.pl