



## CB18 / CBH18

### Паяный пластинчатый теплообменник

#### Общие сведения

Компания Альфа Лаваль представила свой первый паяный пластинчатый теплообменник в 1977 году и с тех пор постоянно ведет работу по улучшению его рабочих характеристик и повышению надежности.

Соединение пластин из нержавеющей стали методом пайки медным припоем позволяет обойтись без уплотнительных прокладок и толстых опорных плит. Припой надежно уплотняет и скрепляет пластины между собой в точках контакта, обеспечивая оптимальную эффективность теплообмена и стойкость к воздействию высоких давлений. Конструкция пластин обеспечивает максимально возможный срок службы.

Варианты исполнения паяных пластинчатых теплообменников чрезвычайно разнообразны. В зависимости от нагрузки и заданных технических условий возможно использование различного рисунка и количества пластин. Вы можете применить паяный пластинчатый теплообменник как в стандартном исполнении, так и специально разработанный с учетом ваших индивидуальных потребностей. Окончательный выбор – за вами.

#### Стандартные области применения

- Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования воздуха
- Холодильные системы
- Промышленные установки нагрева и охлаждения
- Системы охлаждения масла

#### Принцип работы

Поверхность теплообмена формируется из тонких гофрированных металлических пластин, последовательно установленных одна на другую. Между пластинами образуются каналы для протекания теплоносителей, а расположенные по углам порты организуют движение теплоносителей по соседним каналам по принципу противотока, обеспечивая наибольшую эффективность процесса теплообмена.

#### Стандартная конструкция

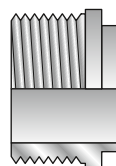
Пакет пластин закрыт защитными крышками. Соединения расположены на передней или задней защитной крышке. Каналы образованы гофрированными пластинами, что способствует повышению эффективности процесса теплообмена.



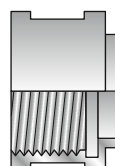
#### Данные, необходимые для подбора теплообменника

- Расходы жидкостей или тепловая нагрузка
- Температурная программа
- Физические свойства рабочих жидкостей
- Требуемое рабочее давление
- Допустимый перепад давления

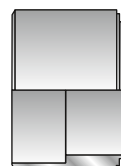
#### Варианты соединений



С наружной резьбой



С внутренней резьбой

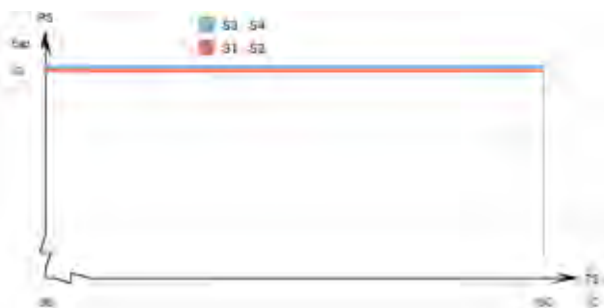


Паяное

Диаграмма “давление–температура” (каналы Н, А ) для модели СВ18 (соответствует нормативам PED)



Диаграмма “давление–температура” (канал Н) для модели СВН18 (соответствует нормативам PED)



## Габариты и масса стандартных моделей

### СВ18

$$A, \text{ мм} = 7 + (2,16 * n) (+/-2 \%)$$

$$\text{Масса}^{**}, \text{ кг} = 0,22 + (0,07 * n)$$

### СВН18

$$A, \text{ мм} = 8 + (2,16 * n) (+/-2 \%)$$

$$\text{Масса}^{**}, \text{ кг} = 0,4 + (0,07 * n)$$

n – количество пластин

\*\* Без учета соединений

## Стандартные характеристики

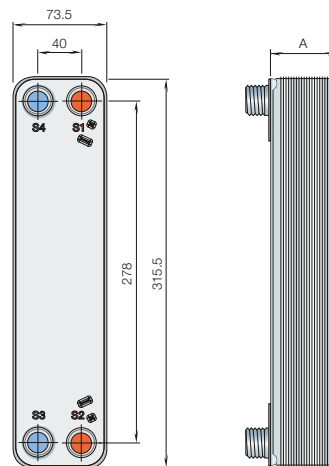
Мин. рабочая температура	см. диаграмму
Макс. рабочая температура	см. диаграмму
Мин. рабочее давление	вакуум
Макс. рабочее давление	см. диаграмму
Объем одного канала Н, л	0,038
Объем одного канала А, л	0,042/0,035
Макс. размер частиц, мм	1,1
Макс. расход*, м <sup>3</sup> /ч	3,62
Мин. число пластин	4
Макс. число пластин	60

\* При скорости воды в соединении 5 м/с.

## Стандартные материалы

Внешние панели	нерж. сталь
Соединения	нерж. сталь
Пластины	нерж. сталь
Припой	медь

## Стандартные размеры, мм



### Как найти Альфа Лаваль:

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить [www.alfalaval.ru](http://www.alfalaval.ru)