



Styczeń 2021

## Alfa Laval kontynuuje rozszerzanie swojej oferty lutowanych płytowych wymienników ciepła, wprowadzając na rynek Alfa Laval CB24

CB24 to pierwszy na rynku dedykowany skraplacz, który został zoptymalizowany specjalnie do pracy z R290, a jego konstrukcja zapewnia bezprecedensowo niski poziom czynnika chłodniczego w połączeniu ze zwiększoną sprawnością cieplną. W rezultacie CB24 stwarza możliwości poprawy zrównoważonego rozwoju komercyjnego chłodnictwa oraz gruntowych pomp ciepła (GSHP).

„Przejsie na czynniki chłodnicze, które mają mniejszy niekorzystny wpływ na klimat jest obecnie głównym trendem w ogrzewaniu i chłodzeniu”, Fredrik Ekström, prezes Jednostki Biznesowej Wymienników Ciepła Lutowanych i Zespolonych w Alfa Laval. „Przy współczynniku GWP wynoszącym zaledwie 3, propan stał się interesującą opcją dla wielu producentów OEM. Dla porównania R407C, dominującego obecnie czynnika chłodniczego w chłodnictwie komercyjnym, GWP przekracza 1700 co pozwala łatwo zrozumieć ten trend. Jednak użycie propanu lub R290 nie jest pozbawione praktycznych i technicznych wyzwań. Względy bezpieczeństwa związane z wysoce łatwopalnym alkanem doprowadziły do powstania przepisów w niektórych regionach, które ograniczają dopuszczalny ładunek czynnika w niektórych zastosowaniach.

„Celem CB24 było sprostanie tym wyzwaniom w przypadku niektórych zadań związanych z ogrzewaniem i chłodzeniem, w których możliwość użycia R290 będzie stawała się coraz bardziej krytyczna” - kontynuuje Fredrik Ekström. „Zrobiliśmy to, dostosowując niektóre z unikalnych innowacji opracowanych przez Alfa Laval w ramach naszego wieloletniego doświadczenia w tych zastosowaniach. Dzięki temu otrzymaliśmy dedykowany skraplacz, który z powodzeniem dostosowuje się do ograniczeń ilości czynnika chłodniczego związanych z pracą z propanem, bez poświęcania wydajności cieplnej”.

### 150 g i mniej

Kluczowym elementem sukcesu rozwoju CB24 był FlexFlow™ firmy Alfa Laval: opatentowana technika projektowania płyt, która umożliwia dostosowanie asymetrii kanałów do wskazanych potrzeb. FlexFlow umożliwia zwiększenie turbulencji i optymalizację spadku ciśnienia w zależności od konkretnego zastosowania. CB24 może zatem zapewnić bardzo wydajne przenoszenie ciepła, jednocześnie działając na ilości propanu, która jest niższa niż wcześniej.

„Oznacza to na przykład, że CB24 z łatwością spełnia surowe przepisy dotyczące niektórych komercyjnych zastosowań chłodniczych, które ograniczają ilość propanu do 500 g”, wyjaśnia Fredrik Ekström. „Ale to nie wszystko. CB24 może nawet spełnić znacznie bardziej rygorystyczne wymagania dotyczące GSHP, który w Europie jest ograniczony do zaledwie 150 g czynnika”.

Inną ważną cechą CB24 był projekt PressureSecure firmy Alfa Laval, który optymalizuje zależność między właściwościami termicznymi, mechanicznymi i materiałowymi, aby sprostać obciążeniom ciśnieniowym związanym z R290. Dzięki temu wymiennik ciepła jest bardziej

wytrzymały, szczególnie wokół obszarów przyłączy, które mogą być bardzo podatne na problemy związane ze zużyciem, wynikające z ciśnienia.

### **Niski GWP + wysoka sprawność = maksymalna trwałość**

„W przypadku CB24 możliwość użycia propanu o zmniejszonym ładunku referencyjnym czynnika to tylko połowa sukcesu” - mówi Fredrik Ekström. „Możliwość poprawy sprawności cieplnej stworzy również nowe możliwości oszczędzania energii dla wielu naszych klientów”.

Jednym z kluczowych przykładów są komercyjne zastosowania chłodnicze obejmujące pionowe szafy chłodnicze. W takich zastosowaniach, w których do tej pory potrzebne byłyby nawet trzy skraplacze, możliwe będzie zastosowanie tylko jednego skraplacza CB24 dzięki jego bardzo dużej wydajności.

„Wyniki są równie pozytywne w przypadku zastosowań geotermalnych” - podsumowuje Fredrik Ekström. „Zainstalowaliśmy już nasze pierwsze skraplacze CB24 w systemie GSHP w Europie Południowej. Klient zgłosił, że zarówno niski poziom czynnika, jak i wysoką wydajność systemu pozycjonując to rozwiązanie daleko do przodu w stosunku do obecnych rozwiązań”.

Aby dowiedzieć się więcej o Alfa Laval CB24 i pełnej gamie rozwiązań Alfa Laval przeznaczonych do ogrzewania i chłodzenia, odwiedź: [Alfa Laval - Heating and Cooling Hub](#)

## **O Alfa Laval**

Alfa Laval działa w trzech segmentach sprzedażowych: energetycznym, morskim i spożywczym i wodnym, oferując swoje doświadczenie, produkty oraz usługi dla wielu gałęzi przemysłu w ok. 100 krajach. Jesteśmy ponadto zaangażowani w optymalizację procesów, tworzenie odpowiedzialnego rozwoju i stymulowanie postępu, będąc zawsze o krok do przodu w procesie wspierania klientów w osiągnięciu ich celów biznesowych i zrównoważonego rozwoju.

Innowacyjne technologie Alfa Laval są przeznaczone do oczyszczania, rafinacji i powtórnego wykorzystania materiałów, promując bardziej odpowiedzialne wykorzystanie zasobów naturalnych. Przekłada się to na poprawę efektywności energetycznej i odzysku ciepła, sprawniejsze uzdatnianie wody i redukcję emisji zanieczyszczeń. Dzięki temu przyśpieszamy sukces nie tylko naszych klientów, lecz również sukces ludzi i samej planety. Postępując zgodnie z naszym sloganem Advancing better™, sprawiamy, że świat staje się lepszy każdego dnia.

Alfa Laval zatrudnia 17,5 tys. pracowników. Roczna sprzedaż w 2019 roku wyniosła SEK 46,5 mld (ok. EUR 4,4 mld). Firma jest notowana na giełdzie Nasdaq OMX.

[www.alfalaval.pl](http://www.alfalaval.pl)

**Osoby kontaktowe:**

Maria Blomqvist Communication Project Manager, BU Brazed & Fusion bonded Heat Exchangers, Energy Division  
Alfa Laval Lund AB  
Phone: +46 46 36 66 16  
E-mail: [maria.blomqvist@alfalaval.com](mailto:maria.blomqvist@alfalaval.com)

Stanisław Zachara  
Regional Sales Manager Poland,Ukraine and Baltic States  
Alfa Laval Polska  
E-mail: [stanislaw.zachara@alfalaval.com](mailto:stanislaw.zachara@alfalaval.com)