



Alfie 500 – för rening av kylmedier

Separatorsystem

Genom centrifugalseparering med hög hastighet kan industrivätskors livslängd förlängas. Alfa Laval's så kallade "disc-stack"-separatorer ger snabb, effektiv och samtidig trefasseparatoring av olja och slam.

Alfie 500 avlägsnar föroreningar såsom olja, fett och fasta partiklar ur kylmedier. Resultatet blir lägre kostnader tack vare minskad vätskeförbrukning, lägre kostnader för avfallshandling och förbättringar i fråga om både produktkvalitet och arbetsmiljö.

Alfie 500 är ett komplett kompakt system med separator, matarpump och styrsystem. Enkel hantering via manöverpanelen. Alfie 500 har hög kapacitet i förhållande till sin storlek och kan användas för tankar med volymer på upp till 15 m³. Alfie 500 installeras i ett bypass-system och arbetar kontinuerligt.

Användarvänlig hantering

Operatörens bekvämlighet är en nyckelparameter när det gäller utformningen av Alfie 500. Det PLC-baserade styrsystemet hanteras via en manöverpanel. Symbolerna och meddelanden i klartext är lätta att förstå. Snabbkopplingar gör det enkelt att ansluta slangarna när reningseenheten flyttas från tank till tank.

Med sin kompakta och ergonomiska utformning är Alfie 500 lätt att förflytta över verkstadsgolvet. Den kan användas för en eller flera tankar.

- 1 Fasta partiklar samlas inuti den roterande kulan. När kulan behöver rengöras kan den öppnas med några enkla handgrepp.
- 2 När läckoljan har nått en viss nivå i uppsamlingstanken aktiveras en mikrobrytare, varvid reningprocessen avbryts och en indikeringslampa tänds.
- 3 Ytan på den roterande kulan är belagd med ett material som är 12 gånger hårdare än stål.
- 4 De stora hjulen gör det lätt att förflytta Alfie 500 även om golvet inte är helt slätt.
- 5 Sugslang med ytavsug.
- 6 Returslang för återförande av ren vätska.



Alfie 500.

Uppfyller alla era behov

För att uppfylla alla tänkbara behov erbjuder Alfa Laval ett brett sortiment av stationära och mobila separatorsystem för alla typer av vätskor. Produktprogrammet har stor spännvidd, alltifrån system med en kapacitet som passar för mindre verkstäder till större system utformade för rening av komplexa och starkt förorenade vätskor.

Vår globala organisation garanterar en smidig igångsättning och om det behövs en hjälpande hand finns det alltid en serviceingenjör från Alfa Laval i närheten. För ytterligare support har Alfa Laval ett nät av återförsäljare och servicepartners som alltid är redo att hjälpa till. Vi kallar det 'Nonstop Performance'.

Tekniska data

Kapacitet

| | |
|----------------------|---------|
| Max. flöde, 50/60 Hz | 500 l/h |
| Slamutrymme | 0,6 l |

Vätskekrav

| | |
|-----------------|------|
| Max. temperatur | 70°C |
| pH-värde | 6–9 |

Elektriska data

| | |
|-------------|--------------------------------------|
| Spänning | 230 V eller 100–230 V enfas (±5%) |
| Frekvens | 50/60 Hz |
| Strömstyrka | 10 A |

Vikt

| | |
|-------------------------|-------|
| Totalvikt, inkl. stativ | 60 kg |
|-------------------------|-------|

Mått

| | |
|-------|---------|
| Längd | 620 mm |
| Bredd | 510 mm |
| Höjd | 1140 mm |

Alfie 500 levereras komplett med stativ, uppsamlingstank för läckolja, ytavsug, slangar, verktygssats och instruktionsbok.



Alfie 500 har en användarvänlig manöverpanel.



Ett ytavsug av flottörtyp (till vänster) ingår som standard. Bälgtypen (till höger) finns som tillval och är utformad för trånga utrymmen och grunda tankar (upp till 100 mm).

EFU00024SV 0510

Alfa Laval förbehåller sig rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande.

Hur kontaktar jag Alfa Laval

Uppdaterad kontaktinformation för Alfa Laval i alla länder finns på vår globala website www.alfalaval.com