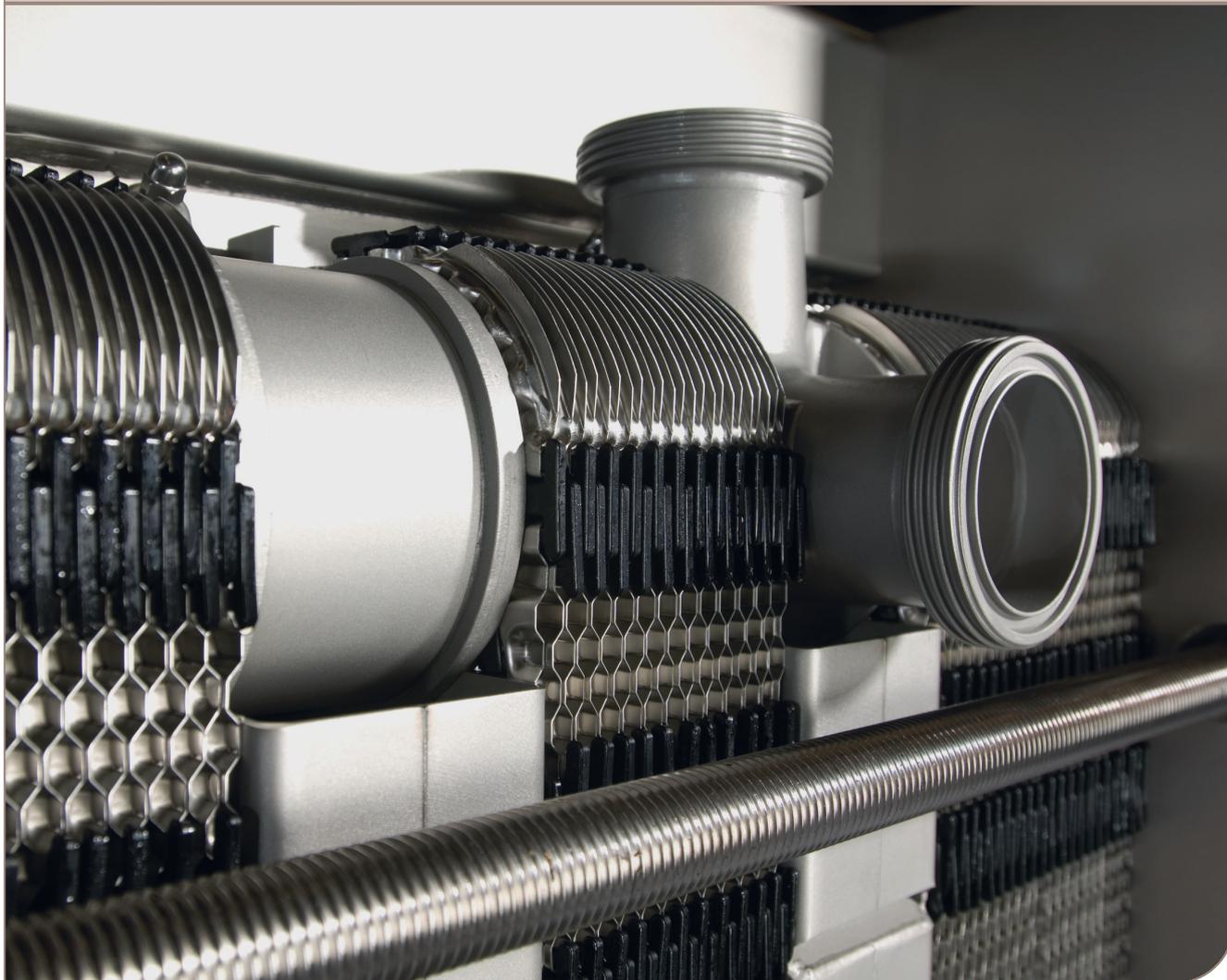




## Permutadores de placas com juntas

FrontLine™ ClipLine®



Manual de Instruções

Lit. Code 200000420-4-PT

**Publicado por**  
Alfa Laval Lund AB  
Box 74  
Visita: Rudeboksvägen 1  
226 55 Lund, Sweden  
+46 46 36 65 00  
+46 46 30 50 90  
info@alfalaval.com

**The original instructions are in English**

**© Alfa Laval Corporate AB 2020-04**

Este documento e os seus conteúdos estão sujeitos ao direito de autor e a outros direitos de propriedade intelectual pertencentes à Alfa Laval Corporate AB. Nenhuma parte deste documento pode ser copiada, reproduzida ou transmitida de qualquer forma ou por qualquer meio ou para qualquer fim, sem a prévia autorização expressa e por escrito da Alfa Laval Corporate AB. As informações e os serviços fornecidos neste documento são para benefício e serviço do utilizador, e nenhuma declaração ou garantia são feitas sobre a exatidão ou adequação desta informação e destes serviços para qualquer finalidade. Todos os direitos reservados.



### English

Download local language versions of this instruction manual from [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) or use the QR code

### български

Изтеглете версиите на това ръководство за употреба на местния език от [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) или използвайте QR кода.

### Český

Stáhněte si místní jazykovou verzi tohoto návodu k obsluze z [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) nebo použijte QR kód.

### Dansk

Hent lokale sprogversioner af denne brugervejledning på [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) eller brug QR-koden.

### Deutsch

Sie können die landessprachlichen Versionen dieses Handbuch von der Website [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) oder über den QR-Code herunterladen.

### ελληνικά

Πραγματοποιήστε λήψη εκδόσεων του παρόντος εγχειριδίου οδηγιών σε τοπική γλώσσα από το [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ή χρησιμοποιήστε τον κωδικό QR.

### Español

Descárguese la versión de este Manual de instrucciones en su idioma local desde [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) o utilice el código QR.

### Eesti

Selle kasutusjuhendi kohaliku keele versiooni saate alla laadida lingilt [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) või kasutades QR-koodi.

### Suomalainen

Laitaa tämän käyttöohjeen suomenkielinen versio osoitteesta [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) tai QR-koodilla.

### Français

Téléchargez des versions de ce manuel d'instructions en différentes langues sur [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ou utilisez le code QR.

### Hrvatski

Preuzmite lokalne verzije jezika ovog korisničkog priručnika na poveznici [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ili upotrijebite QR kod.

### Magyar

Az Ön nyelvére lefordított használati útmutatót letöltheti a [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) weboldalról, vagy használja a QR-kódot.

### Italiano

Scarica la versione in lingua locale del manuale di istruzioni da [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) oppure utilizza il codice QR.

### 日本の

[www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) からご自分の言語の取扱説明書をダウンロードするか、QRコードをお使いください。

### 한국의

[www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) 에서 이 사용 설명서의 해당 언어 버전을 다운로드하거나 QR 코드를 사용하십시오.

### Lietuvos

Lejupielādējiet šīs rokasgrāmatas lokālo valodu versijas no vietnes [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) vai izmantojiet QR kodu.

### Latvijas

Atsisiųskite šios instrukcijos versijas vietos kalba iš [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) arba pasinaudokite QR kodu.

### Nederlands

Download de lokale taalversies van de instructiehandleiding vanaf [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) of gebruik de QR-code.

### Norsk

Last ned denne instruksjonshåndboken på lokalt språk fra [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) eller bruk QR-koden.

### Polski

Pobierz lokalne wersje językowe tej instrukcji obsługi z [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) lub użyj kodu QR.

### Português

Descarregue as versões locais na sua língua deste manual de instruções a partir de [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ou use o código QR.

### Português do Brasil

Faça download das versões deste manual de instruções no idioma local em [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ou use o código QR.

### Românesc

Versiunile în limba locală ale acestui manual de instrucțiuni pot fi descărcate de pe [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) sau puteți utiliza codul QR.

### **Русский**

Руководство пользователя на другом языке вы можете загрузить по ссылке [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) или отсканировав QR-код.

### **Slovenski**

Prenesite različice uporabniškega priročnika v svojem jeziku s spletne strani [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) ali uporabite kodo QR.

### **Slovenský**

Miestne jazykové verzie tohto návodu na používanie si stiahnite z [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) alebo použite QR kód.

### **Svenska**

Ladda ned lokala språkversioner av denna bruksanvisning från [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) eller använd QR-koden.

### **中国**

从 [www.alfalaval.com/gphe-manuals](http://www.alfalaval.com/gphe-manuals) 或使用 QR 扫描此使用说明书的本地语言版本。

---

# Índice

---

<b>1</b>	<b>Introdução</b>	<b>7</b>
1.1	Utilização a que se destina	7
1.2	Utilizações indevidas razoavelmente previsíveis	7
1.3	Conhecimentos prévios	8
1.4	Informações técnicas fornecidas	8
1.5	Condições de garantia	8
1.6	Aconselhamento	9
1.7	Conformidade ambiental	10
<b>2</b>	<b>Segurança</b>	<b>11</b>
2.1	Considerações sobre a segurança	11
2.2	Definições de expressões	11
2.3	Equipamento de proteção individual	12
2.4	Trabalhar em altura	13
<b>3</b>	<b>Descrição</b>	<b>15</b>
3.1	Componentes	15
3.2	Placa de identificação	17
3.3	Medida A	19
3.4	Função	20
3.5	Secções múltiplas	21
3.6	Passagem múltipla	22
3.7	Identificação do lado da placa	22
<b>4</b>	<b>Instalação</b>	<b>23</b>
4.1	Antes da instalação, elevação e transporte	23
4.2	Requisitos	25
4.3	Manuseamento da caixa	27
4.3.1	Caixa - Inspeção	28
4.3.2	Elevação e transporte	28
4.4	Retirar da caixa	30
4.4.1	Laterais fabricadas — Abertura	31
4.4.2	Caixa dobrável - Abertura	32
4.4.3	Laterais manufaturadas — Abertura	33
4.4.4	Inspeção após retirar da caixa	34
4.5	Elevação do equipamento	35
4.6	Elevação	40
4.7	Montagem de suportes	42
4.8	Inspeção antes da instalação	43

<b>5</b>	<b>Operação</b> .....	<b>45</b>
5.1	Ativação.....	45
5.2	Unidade em operação.....	47
5.3	Desativação.....	47
<b>6</b>	<b>Manutenção</b> .....	<b>49</b>
6.1	Limpeza – Lado do produto.....	50
6.2	Limpeza - lado não produto.....	53
6.3	Abertura.....	55
6.3.1	Configuração dos parafusos.....	55
6.3.2	Procedimento de abertura.....	55
6.4	Limpeza manual de unidades abertas.....	59
6.4.1	Resíduos que podem ser removidos com água e escova.....	59
6.4.2	Resíduos que não podem ser removidos com água e escova.....	60
6.5	Fecho.....	61
6.6	Teste de pressão após a manutenção.....	64
6.7	Substituição das juntas.....	65
6.7.1	Encaixe/ClipGrip.....	65
<b>7</b>	<b>Armazenamento do permutador de calor de placas</b> .....	<b>67</b>
7.1	Armazenamento em caixa.....	67
7.2	Colocação fora de serviço.....	68

# 1 Introdução

---

O presente manual fornece informações necessárias para a instalação, a operação e a manutenção de permutadores de placas com juntas.

O presente manual abrange os seguintes modelos:

- Clip 3
- Front 6
- Front 8
- Front 10
- Front 15

## 1.1 Utilização a que se destina

A utilização prevista para este equipamento é a transferência de calor de acordo com uma configuração definida.

Qualquer outra utilização é proibida. A Alfa Laval não será considerada responsável por ferimentos ou danos se o equipamento for utilizado para qualquer outro fim que não seja a utilização prevista descrita acima.

## 1.2 Utilizações indevidas razoavelmente previsíveis

- Não eleve ou transporte a caixa nem o equipamento de qualquer outra forma que não a indicada neste manual de instruções.
- Ligue um tubo da forma como se destina a ser ligado ao permutador de calor de placas. A junta e o revestimento podem ser danificados se um tubo for ligado de forma errada.
- Em unidades semissoldadas existe um problema de segurança se o tubo errado estiver ligado à porta errada. Verifique duas vezes se o agente correto está ligado à porta correta, de acordo com as ilustrações do permutador de calor de placas.
- Existe um risco de danificar os ganchos se pendurar ou mover várias placas ao mesmo tempo. É recomendado manusear apenas uma ou algumas placas de cada vez.
- Ao definir a medida **A**, aperte sempre os parafusos de forma transversal, uniforme e um pouco de cada vez, para evitar deslocamentos diagonais e deformações. Para obter informações sobre a medida **A**, consulte a Secção [Medida A](#) no Capítulo [Descrição](#).
- Após uma paragem, aumente o fluxo suavemente para evitar placas deformadas.
- No início, aumente a temperatura suavemente para evitar fissuras nas juntas ou criar uma explosão.

## 1.3 Conhecimentos prévios

O permutador de calor de placas deverá ser manuseado por pessoas que tomaram conhecimento das instruções contidas neste manual, bem como por pessoas que possuam conhecimentos sobre o processo. Também devem ser tidos em consideração os conhecimentos sobre precauções relativas ao tipo de agente, pressões, temperaturas no permutador de calor de placas, bem como precauções específicas exigidas pelo processo.

A manutenção e instalação do permutador de calor de placas deve ser efetuada por pessoas com conhecimentos e autorização de acordo com os regulamentos locais. Isto pode incluir ações como tubagem, soldadura e outro tipo de manutenção.

Para ações de manutenção não descritas neste manual, contacte o representante da Alfa Laval para fins de aconselhamento.

## 1.4 Informações técnicas fornecidas

Para que o manual seja considerado completo, a seguinte documentação entregue deve estar acessível aos utilizadores deste manual de instruções:

- **Declaração de Conformidade.**
- **Lista de peças sobressalentes**  
Uma lista de material à medida que o equipamento é construído.
- **Lista de posicionamento das placas**  
Uma descrição da instalação da placa do canal.
- **Especificações técnicas**  
Informações de ligação, medidas e informações das secções.
- **Ilustração do permutador de calor de placas**  
Uma ilustração do permutador de calor de placas entregue.

O peso do permutador de calor de placas fornecido, bem como todas as dimensões, podem ser encontrados na ilustração do permutador de calor de placas fornecido.

Os documentos listados são exclusivos para o produto entregue (número de série do equipamento). As instruções devem ser acompanhadas, quando apropriado, dos documentos técnicos, ilustrações e diagramas necessários para uma compreensão completa destas instruções.

A ilustração do permutador de calor de placas mencionada neste manual são as ilustrações incluídas na entrega.

## 1.5 Condições de garantia

Normalmente, as condições de garantia são incluídas no contrato de compra e venda assinado antes da encomenda do permutador de calor de placas. Em alternativa, as condições de garantia são incluídas na documentação da oferta ou é feita referência ao documento, especificando as condições válidas. Se ocorrerem avarias durante o prazo de garantia especificado, aconselhe-se sempre junto do seu representante local da Alfa Laval.

Informe o representante local da Alfa Laval a data em que o permutador de calor de placas foi colocado em funcionamento.

## 1.6 Aconselhamento

Consulte sempre o seu representante local da Alfa Laval no que respeita a:

- Dimensões do conjunto de placas nova, se quiser modificar o número de placas
- Escolha do material das juntas, se as condições de pressão e temperatura de funcionamento se alterarem de forma permanente ou se for processado outro agente no permutador de calor de placas

## 1.7 Conformidade ambiental

A Alfa Laval esforça-se por levar a cabo as suas operações da forma mais cuidadosa e eficiente possível e por tomar em consideração os aspetos ambientais nas fases de desenvolvimento, conceção, fabrico, manutenção e comercialização dos seus produtos.

### Gestão de resíduos

Separe, recicle ou elimine todo o material e componentes de forma segura e ambientalmente responsável, ou de acordo com a legislação nacional ou regulamentos locais. Se tiver dúvidas relativamente ao material de que é fabricado um determinado componente, contacte a empresa de vendas local da Alfa Laval. Utilize uma empresa de desmantelamento ou de tratamento de resíduos certificada (ISO 14001 ou similar).

### Desembalamento

O material da embalagem é composto por madeira, plásticos, caixas de cartão e, em alguns casos, cintas metálicas.

- As caixas de madeira e cartão podem ser reutilizadas, recicladas ou aproveitadas para produção de energia.
- Os plásticos devem ser reciclados ou incinerados numa incineradora autorizada.
- As cintas metálicas devem ser enviadas para reciclagem.

### Manutenção

- Todas as peças metálicas devem ser enviadas para reciclagem.
- O óleo e todas as peças de desgaste não metálicas têm de ser tratados em conformidade com os regulamentos locais.

### Desmantelamento

Quando a sua utilização chegar ao fim, o equipamento deve ser reciclado de acordo com os regulamentos locais aplicáveis. Além do equipamento propriamente dito, têm também de ser tomados em consideração os eventuais resíduos perigosos do líquido de processamento e tratados de uma forma adequada. Em caso de dúvida ou vazio regulamentar local, contacte a empresa de vendas local da Alfa Laval.

## 2 Segurança



### 2.1 Considerações sobre a segurança

O permutador de calor de placas deve ser utilizado e mantido de acordo com as instruções da Alfa Laval constantes no presente manual. O manuseamento incorreto do permutador de calor de placas poderá ter consequências graves, incluindo danos pessoais e/ou materiais. A Alfa Laval não assumirá qualquer responsabilidade por danos ou ferimentos resultantes do incumprimento das instruções do presente manual.

O permutador de calor de placas deverá ser utilizado de acordo com a configuração do material, os tipos de agentes, as temperaturas e a pressão para o seu permutador de calor de placas específico.

### 2.2 Definições de expressões



#### **AVISO** Tipo de perigo

AVISO indica uma situação de perigo potencial que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou ferimentos graves.



#### **CUIDADO** Tipo de perigo

CUIDADO indica uma situação de perigo potencial que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou médios.



#### **NOTA**

NOTA indica uma situação de perigo potencial que, se não for evitada, pode resultar em danos materiais.

## 2.3 Equipamento de proteção individual

### Calçado de proteção

Calçado com biqueira reforçada para minimizar as lesões nos pés provocadas pela queda de objetos.



### Capacete de proteção

Qualquer capacete concebido para proteger a cabeça de ferimentos acidentais.



### Óculos de proteção

Um par de óculos com ajuste apertado utilizados para proteger os olhos dos perigos.



### Luvas de proteção

Luvas que protegem a mão dos perigos.



## 2.4 Trabalhar em altura

Se a instalação exigir trabalhar a uma altura de dois metros ou mais, devem ser tidas em consideração as disposições de segurança.



### **AVISO** Risco de queda.

Para qualquer tipo de trabalho em altura, certifique-se sempre de que estão disponíveis e são utilizados meios de acesso seguros. Siga as normas e diretrizes locais de trabalho em altura. Utilize andaimes ou uma plataforma de trabalho móvel e um arnês de segurança. Crie um perímetro de segurança à volta da área de trabalho e prenda as ferramentas ou outros objetos para evitar que caiam.



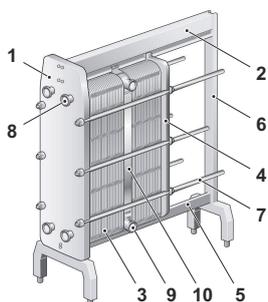
Segurança



Segurança

# 3 Descrição

## 3.1 Componentes



### Componentes principais

#### 1. Placa de chassis

Placa fixa com uma série de orifícios para a ligação do sistema de tubagem. As barras de suporte e de guia estão fixas à placa de chassi.

#### 2. Barra de suporte

Suporta o conjunto de placas e a placa de pressão.

#### 3. Conjunto de placas

O calor é transferido de um agente para o outro através das placas. O conjunto de placas é composto por placas de canal, placas terminais, juntas e, nalguns casos, placas de transição.

#### 4. Placa de pressão

Placa móvel que pode possuir uma série de orifícios para a ligação do sistema de tubagem.

#### 5. Barra de guia

Mantém as placas de canal, as placas de ligação e a placa de pressão alinhadas na sua extremidade inferior.

#### 6. Coluna de apoio

Suporta as barras de suporte e de guia.

#### 7. Parafusos de aperto

Comprimem o conjunto de placas entre a placa de chassi e a placa de pressão.

Os restantes parafusos são utilizados como parafusos de fixação.

#### 8. Ligações sanitárias

As tubagens com ligações sanitárias ou flanges permitem que o meio entre ou saia do permutador de calor de placas.

## 9. Ligações de canto

As tubagens com ligações sanitárias ou flanges permitem que o meio entre ou saia do permutador de calor de placas.

## 10. Placa de ligação

Uma placa com ligações de canto para a ligação do sistema de tubagem. Uma placa de ligação divide o conjunto de placas em secções que permitem dois ou mais processos de transferência de calor num único permutador de calor de placas. Um permutador de calor de placas pode ter várias placas de ligação.

### Secções múltiplas e passagem múltipla

- **Placa de ligação**

Placa utilizada para separar dois ou mais serviços num permutador de calor de placas. O conjunto de placas que efetuam este serviço é denominado de uma secção.

- **Cantos**

As placas de ligação podem ser configuradas selecionando diferentes ligações de canto como simples, dupla, passagem ou cega.

- **Placas divisórias**

Placas de aço inoxidável sólido utilizadas em configurações de passagem múltipla. Suportam as portas sem orifício de uma placa giratória.

- **Secção**

Ao utilizar placas de ligação, o permutador de calor de placas irá conter várias secções (conjuntos de placas).

### Componentes opcionais

- **Pé**

Pés ajustáveis.

- **Chapas de proteção**

Cobrem o conjunto de placas e oferecem proteção contra fugas de fluidos quentes ou agressivos e relativamente ao conjunto de placas quente.

- **Proteção do parafuso**

Tubos de plástico ou de aço inoxidável que protegem as roscas dos parafusos de aperto.

## 3.2 Placa de identificação

O tipo de unidade, o número e o ano de fabrico encontram-se na placa de identificação. São também fornecidos detalhes sobre a pressão de recipiente, de acordo com o código de recipiente sob pressão aplicável. A placa de identificação está fixada na placa de chassis (mais comum) ou na placa de pressão. A placa de identificação pode ser uma placa de aço ou uma etiqueta.

 **AVISO** Risco de danos no equipamento.

As pressões e temperaturas de projeto mecânico para cada unidade estão indicadas na placa de identificação. Estes valores não devem ser excedidos.

 **CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

Evite químicos agressivos para limpar o permutador de calor de placas quando é utilizada uma etiqueta.

A pressão de projeto (11) e a temperatura de projeto (10), conforme fornecidas na placa de identificação, constituem os valores relativamente aos quais o permutador de calor de placas é aprovado, de acordo com o código de recipiente de pressão em questão. A temperatura de projeto (10) pode exceder a temperatura de funcionamento máxima (8) para a qual as juntas foram selecionadas. Se as temperaturas de funcionamento, conforme especificadas na ilustração do permutador de calor de placas forem alteradas, o fornecedor deve ser consultado.

1. Espaço para logótipo
2. Espaço livre
3. Site para assistência
4. Ilustração de localizações possíveis de ligações/Localização de etiqueta 3A para unidades 3A
5. Espaço para a marca da aprovação
6. Aviso, consulte o manual
7. Data do teste de pressão
8. Temperatura máxima de funcionamento
9. Pressão de teste do fabricante (PT)
10. Temperaturas mín./máx. permitidas (TS)
11. Temperaturas mín./máx. permitidas (PS)
12. Volume decisivo ou volume para cada fluido (V)
13. Localizações das ligações para cada fluido
14. Grupo de fluidos decisivos
15. Ano de fabrico
16. Número de série

17. Tipo

18. Nome do fabricante

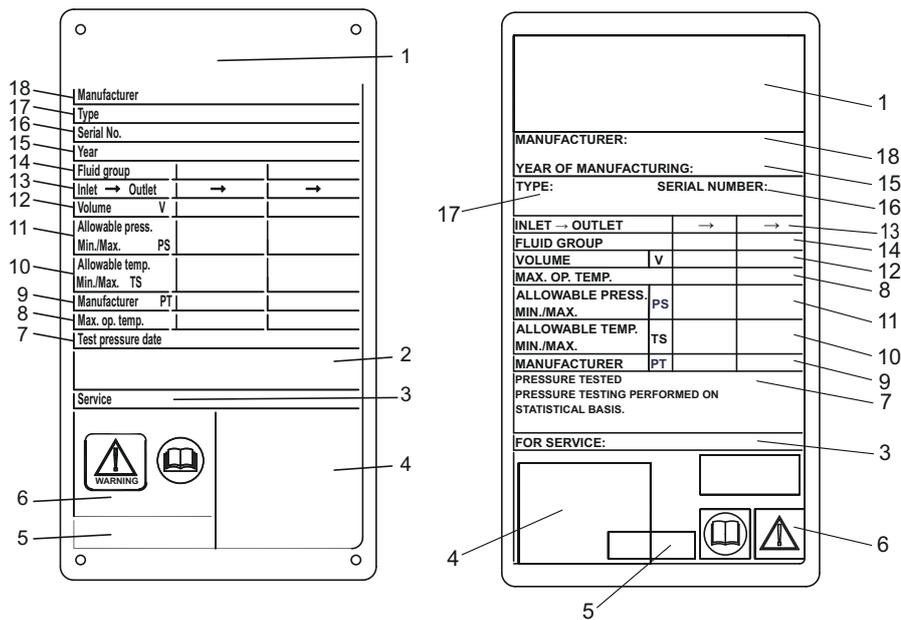
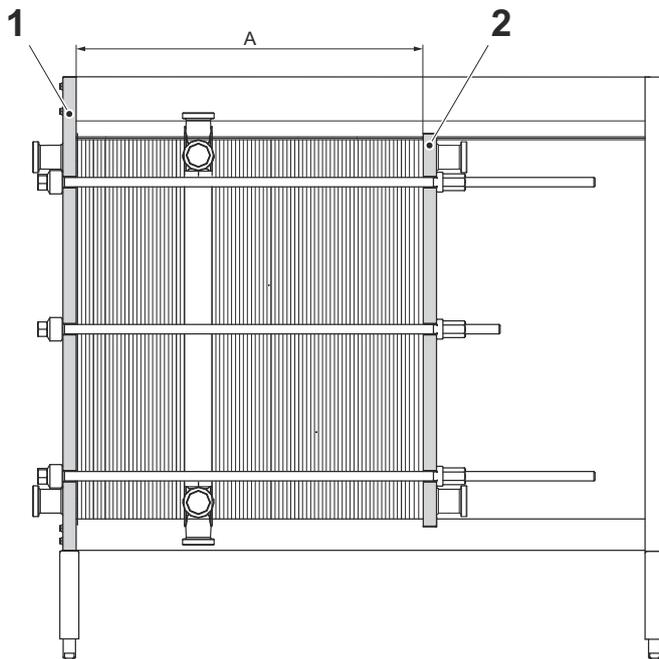


Figura 1: Exemplo de placa de identificação metálica à esquerda e placa de identificação de etiqueta à direita

### 3.3 Medida A

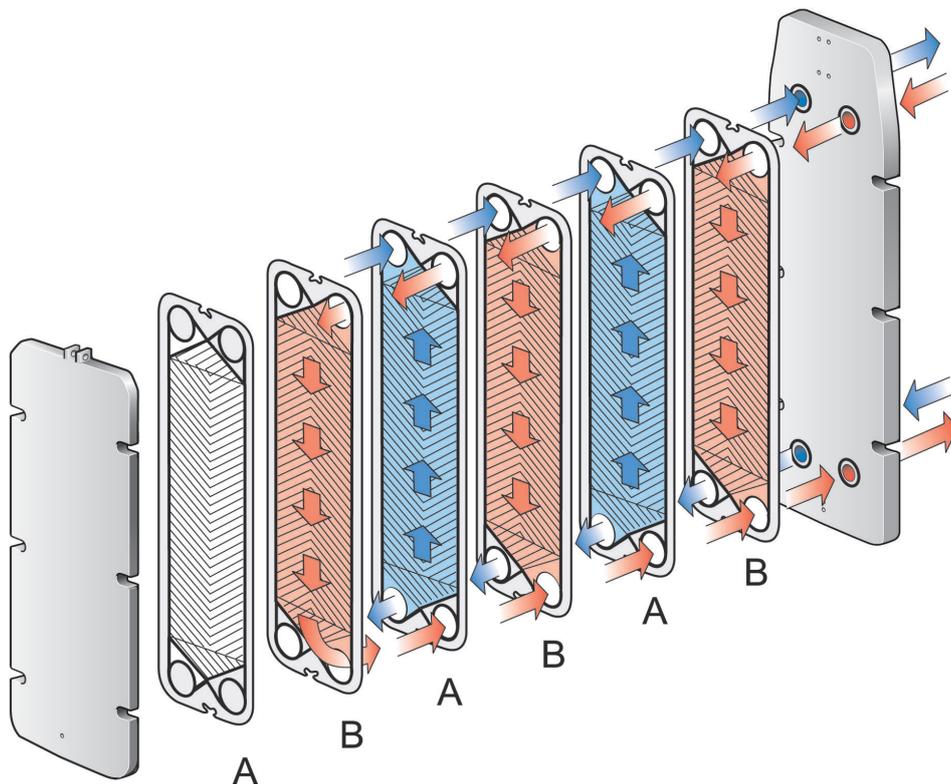
A medida **A** é a distância entre a placa de chassis (1) e a placa de pressão (2).



### 3.4 Função

O permutador de calor de placas é composto por uma pilha de placas metálicas corrugadas com orifícios para a entrada e a saída dos dois fluidos separados. A transferência térmica entre os dois fluidos processa-se através das placas.

O conjunto de placas é montado entre uma placa de chassis e uma placa de pressão e comprimida pelos parafusos de aperto. As placas são montadas com uma junta que veda o canal e direciona os agentes para canais alternados. O canelado da placa facilita a turbulência do fluido e mantém as placas sob pressão diferencial.

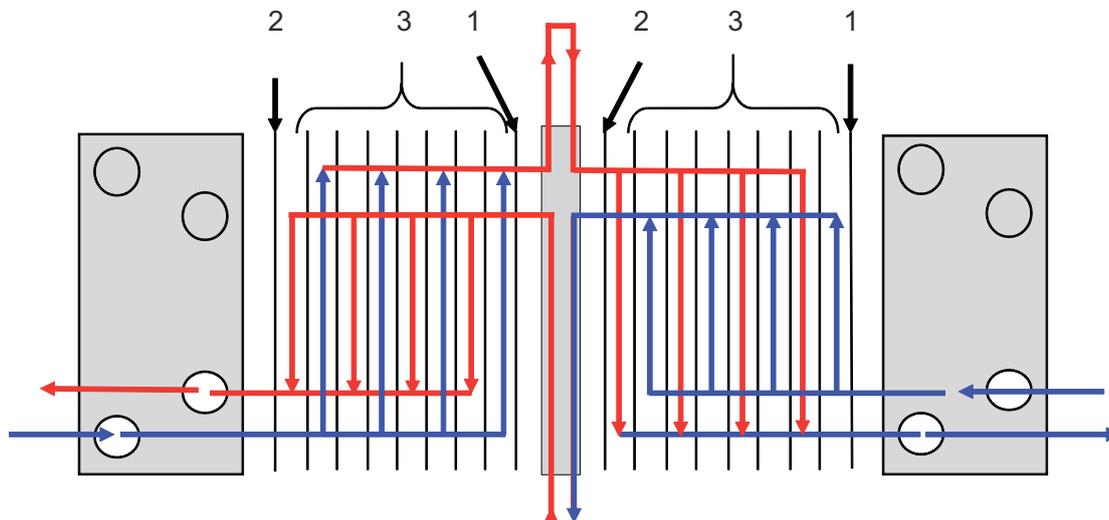


**Figura 2: Princípio da disposição do conjunto de placas, juntas voltadas para a placa de pressão.**

### 3.5 Secções múltiplas

Um permutador de calor de placas de secções múltiplas pode ser configurado utilizando placas de ligação. Um exemplo de configuração de secções múltiplas acontece quando um agente necessita de ser aquecido numa fase e arrefecido na fase seguinte.

Cada uma das placas de ligação pode ser configurada seleccionando ligações de canto diferentes como simples, dupla, passagem ou cega.



**Figura 3: Exemplo de uma configuração de secções múltiplas.**

1. Placa terminal I
2. Placa terminal II
3. Placas de canal

### 3.6 Passagem múltipla

As secções de passagem múltipla podem ser criadas utilizando placas giratórias, com 1, 2 ou 3 orifícios sem furo. O objetivo principal é mudar a direção do fluxo de um ou de ambos os fluidos.

A passagem múltipla pode ser utilizada, por exemplo, em processos que necessitem de períodos de aquecimento mais longos, caso o agente requeira um aquecimento mais lento.

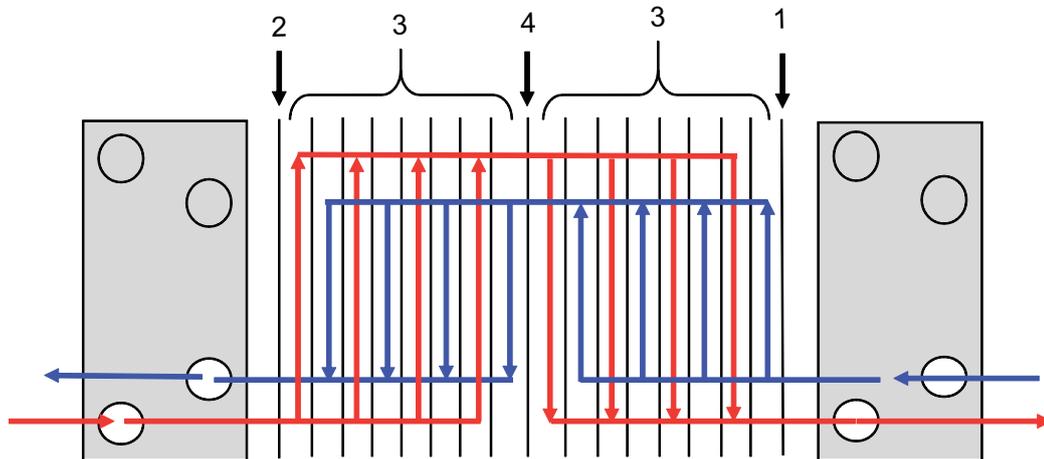
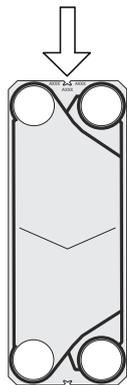


Figura 4: Exemplo de uma configuração de passagem múltipla.

1. Placa terminal I
2. Placa terminal II
3. Placas de canal
4. Placa giratória

### 3.7 Identificação do lado da placa

O lado A das placas (padrão simétrico) é identificado pela letra A e o nome do modelo na parte superior da placa (consulte a imagem abaixo)



# 4 Instalação

## 4.1 Antes da instalação, elevação e transporte

 **CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

Durante a instalação ou manutenção, devem ser tomadas precauções para evitar danificar o permutador de calor de placas e os seus componentes. Os danos nos componentes podem afetar adversamente o desempenho ou a operacionalidade do permutador de calor de placas.

 **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

O equipamento é pesado.

Nunca eleve ou mova o equipamento manualmente.

### Considerações antes da instalação

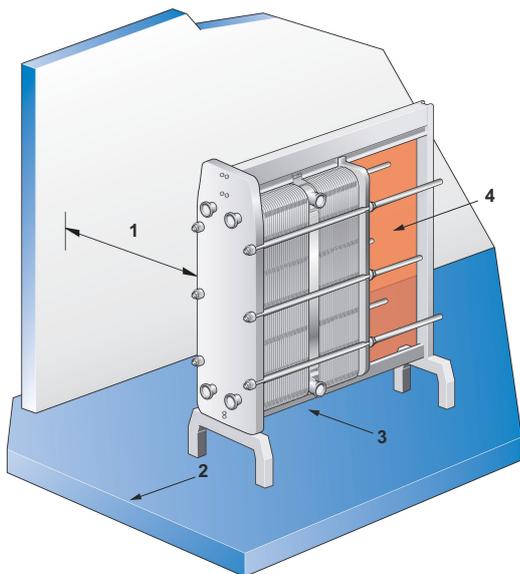
- Mantenha o permutador de calor de placas embalado até à instalação.
- Antes de ligar qualquer tubagem, verifique se foram lavados todos os corpos estranhos do sistema de tubagem que vai ser ligado ao permutador de calor de placas.
- Antes da ativação, verifique se todos os parafusos de aperto estão firmemente apertados e se o conjunto de placas possui as medições corretas. Consulte a ilustração do permutador de calor de placas.
- Ao ligar o sistema de tubagem, certifique-se de que os tubos não exercem pressão ou tensão sobre o permutador de calor de placas.
- Evite vibrações, instale equipamento antivibração, se necessário.
- As ligações do permutador de calor de placas nas grelhas do dispositivo impulsionado e das fichas têm pouca resistência ao funcionamento das tubagens ou a cargas nos bocais. Tais cargas podem surgir, por exemplo, da expansão térmica. Deve ser tomado o devido cuidado para evitar a transferência de tais forças e momentos dos tubos para o permutador de calor de placas.
- Para evitar choque hidráulico, o chamado golpe de arfete, não utilize válvulas de fecho rápido.
- Nas instalações automatizadas, a paragem e o arranque das bombas e o acionamento das válvulas devem ser programados de forma que a amplitude e frequência resultantes da variação de pressão sejam tão reduzidas quanto possível.
- Se for esperada uma variação de pressão, instale amortecedores eficazes.
- Certifique-se de que não resta ar dentro do permutador de calor de placas.
- Devem ser instaladas válvulas de segurança que satisfaçam os regulamentos referentes à pressão atual do recipiente em vigor.

- Recomendamos o uso de chapas de proteção para cobrir o conjunto de placas. Proteção contra a fuga de fluidos quentes ou agressivos e relativamente ao conjunto de placas quente.
- Para cada modelo, as pressões e temperaturas de projeto estão indicadas na chapa de identificação. Estes valores não devem ser excedidos.
- Siga a hierarquia especificada nesta apresentação.
- Verifique o estado do piso.
- Realize sempre uma avaliação de risco.
- Utilize chassis e equipamentos concebidos para a tarefa.
- Verifique sempre o centro de gravidade antes de desembalar ou mover o equipamento. Mantenha o centro de gravidade o mais baixo possível.
- Mova sempre lentamente e com firmeza.

### **Avaliação de risco**

Realizar sempre uma avaliação completa dos riscos antes de elevar e transportar o equipamento dentro ou fora da caixa em todas as ocasiões de manuseamento.

## 4.2 Requisitos



### Espaço

Consulte a ilustração do permutador de calor entregue para obter informações sobre as medidas reais.

1. É necessário espaço livre para a entrada e saída no içamento das placas.
2. É necessário espaço livre para a remoção dos parafusos de aperto. O tamanho depende do comprimento dos parafusos de aperto.
3. Podem ser necessários suportes para a barra de guia.
4. Não utilize tubos fixos ou outras peças fixas com pés, fixadores, etc., dentro da área sombreada.

### Estrutura

Instale sobre uma base plana concebida para o peso do equipamento.

### Cotovelo

Para simplificar a remoção do permutador de calor de placas, deve instalar-se um joelho na ligação da placa de pressão, virado para cima ou para o lado, com outra flange localizada fora do contorno do permutador de calor de placas, mas na sua proximidade imediata.

### Válvula de corte

Para poder abrir o permutador de calor de placas, devem ser montadas válvulas de corte em todas as ligações.

### Ligação

Evite utilizar força excessiva nas ligações de tubos.

** CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

A rotação das ligações danificará as juntas da placa terminal e causará fugas.

Monte os tubos de forma a que não seja transferida qualquer tensão para o permutador de calor de placas. Não são permitidas cargas nos bocais.

Os tubos ligados à placa de pressão e às placas de ligação têm de estar a  $\pm 1\%$  de distância da ligação à placa de chassis (consulte o desenho de montagem do permutador de calor de placas).

**Ligações à placa de pressão**

É importante que a pilha de placas tenha sido apertada para a medida **A** correta (verificar na ilustração do permutador de calor) antes de ligar o sistema de tubagem.

Se necessário, ajuste a medida **A**.

** NOTA**

Se for necessário ajustar a medida **A**, retire os tubos da placa de pressão e da(s) placa(s) de ligação, de forma a que estas possam mover-se livremente ao longo da barra de suporte.

**Normas 3A aplicáveis**

Assim que a unidade estiver posicionada e os pés devidamente ajustados, é da responsabilidade do utilizador final vedar os pés em redor com silicone ou calços, de forma a cumprir a norma 3A.

**Pessoal necessário**

A instalação e manuseamento do permutador de calor de placas requer pelo menos duas pessoas.

## 4.3 Manuseamento da caixa

### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

A elevação e o transporte do equipamento dentro e fora da caixa devem ser efetuados por pessoas qualificadas. Consulte [Conhecimento prévio](#) no Capítulo [Prefácio](#).

O permutador de calor de placas é entregue numa palete e pode ser embalado numa caixa ou envolvido em película. Existem três versões principais de caixas:

- Laterais fabricadas - laterais e uma tampa construídas em peças separadas
- Caixa dobrável - uma caixa com dobradiças nas laterais e uma tampa solta
- Laterais manufaturadas - laterais e tampa construídas tábuas a tábuas quando embalada para entrega

O centro de gravidade está marcado na caixa ou na embalagem.

Uma caixa está também marcada com outros símbolos, de acordo com a tabela.

Símbolo	Significado
	Centro de gravidade
	Não colocar objetos no topo
	Frágil
	Este lado para cima

### 4.3.1 Caixa - Inspeção

Verifique o exterior das caixas antes de começar a descarregar e comunique quaisquer danos de transporte. Contacte a companhia de seguros em caso de danos.

### 4.3.2 Elevação e transporte

 **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

O equipamento é pesado e sensível e deve ser manuseado com precaução.

Não é permitida a presença de pessoal não autorizado na área de risco definida quando o equipamento dentro ou fora da caixa é manuseado.

 **AVISO** Risco de danos no equipamento.

A caixa não foi concebida para suportar a força das cintas de elevação a pressionar no topo da caixa.

Utilize sempre um empilhador para elevar e transportar o equipamento dentro da caixa.

 **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Nunca trabalhe sob carga suspensa.

 **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Utilize sempre um empilhador aprovado para a carga e de acordo com os regulamentos locais.

Etiquetas, símbolos e placas de aviso estão localizados nas superfícies externas das caixas e descrevem os princípios de manuseamento que devem ser observados.

- Nunca deixe uma carga suspensa sem supervisão.
- Quando o equipamento, dentro ou fora da caixa, for montado com a palete entregue, deve ser elevado com um empilhador.
- Planeie a elevação e o transporte minuciosamente.
- Defina a área de risco para a elevação e transporte do equipamento dentro ou fora da caixa.
- Realize sempre uma avaliação de risco da área de risco e dos meios de transporte antes de elevar e transportar o equipamento dentro ou fora da caixa.
- As caixas não devem ser sujeitas a choques ou movimentos bruscos. As caixas não são adequadas para suportar carga e não devem ser empilhadas nem ter outros objetos sobre elas.
- As caixas devem ser mantidas na posição vertical indicada.
- Eleve as caixas conforme indicado nas instruções. Eleve apenas o suficiente para deixarem de tocar no chão.

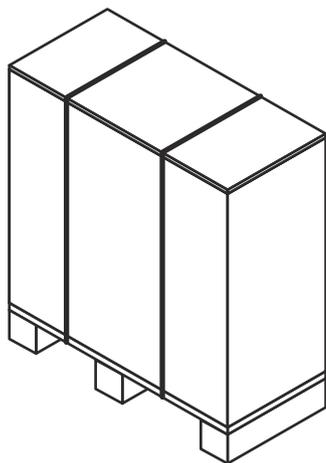
- Eleve e transporte a carga lenta e suavemente.
- O equipamento dentro da caixa deve ser elevado na palete utilizando um empilhador.
- O comprimento dos garfos do empilhador deve ser igual ou superior à profundidade da palete.
- Certifique-se de que a caixa permanece estável sobre o equipamento de elevação.
- Mova a caixa para o seu destino.
- Baixe a caixa suavemente até ao chão, deixando espaço suficiente à sua volta para facilitar o acesso a todos os lados.
- Certifique-se de que a caixa está firmemente apoiada. Se necessário, coloque blocos ou placas sob a caixa.
- Ao trabalhar sob uma carga suspensa, por exemplo, ao montar os suportes, deve fixar a carga para impedir que caia sobre si utilizando vigas de madeira ou suportes semelhantes.
- O centro de gravidade deve estar sempre entre os garfos do empilhador.

Podem ser colocadas nas caixas ou no equipamento etiquetas que indicarão se as caixas foram tombadas ou expostas a humidade extrema.

## 4.4 Retirar da caixa

Siga o procedimento para o tipo de caixa correspondente:

- Laterais fabricadas - Consulte o Procedimento [Laterais fabricadas - Abertura](#)
- Caixa dobrável - Consulte o Procedimento [Caixa dobrável - Abertura](#)
- Laterais manufaturadas - Consulte o Procedimento [Laterais manufaturadas - Abertura](#)



### Zona de desembalagem

A zona para desembalagem deve ter, no mínimo, o dobro do tamanho da caixa maior.

Quando a caixa for retirada, mas o equipamento ainda estiver na palete, retire quaisquer peças soltas ou peças menores montadas com a palete.

O equipamento pode ser montado com a palete com fitas plásticas ou com parafusos. As fitas plásticas são cortadas. Os parafusos são retirados.

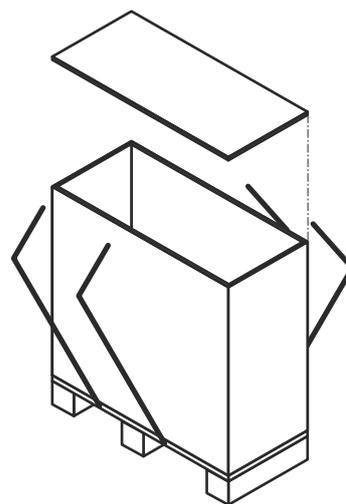
#### 4.4.1 Laterais fabricadas — Abertura

**AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

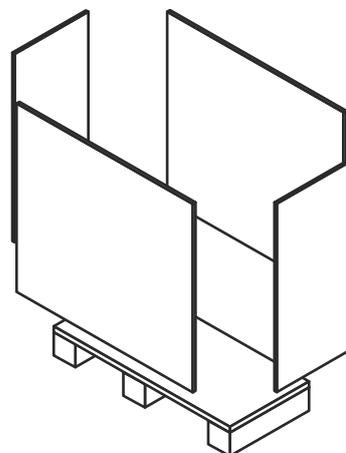
O equipamento ou objetos soltos podem cair. As cintas plásticas podem partir-se quando cortadas. Podem existir arestas afiadas, lascas e pregos na caixa e no equipamento.

Utilize equipamento de proteção individual ao manusear o equipamento durante a desembalagem e instalação. Manuseie o equipamento com precaução. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

- 1 Corte as fitas plásticas e retire a parte superior da caixa.



- 2 Desmonte as laterais retirando os parafusos ou os pregos.



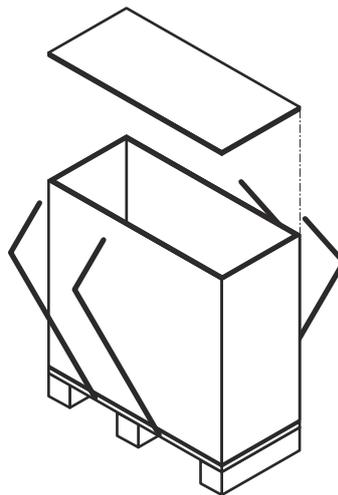
#### 4.4.2 Caixa dobrável - Abertura

**AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

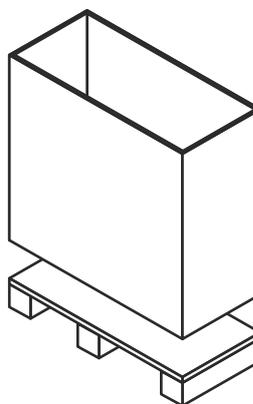
O equipamento ou objetos soltos podem cair. As cintas plásticas podem partir-se quando cortadas. Podem existir arestas afiadas, lascas e pregos na caixa e no equipamento.

Utilize equipamento de proteção individual ao manusear o equipamento durante a desembalagem e instalação. Manuseie o equipamento com precaução. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

- 1 Corte as fitas plásticas e retire a parte superior da caixa.



- 2 Eleve a caixa dobrável e retire-a da paleta.



### 4.4.3 Laterais manufacturadas — Abertura

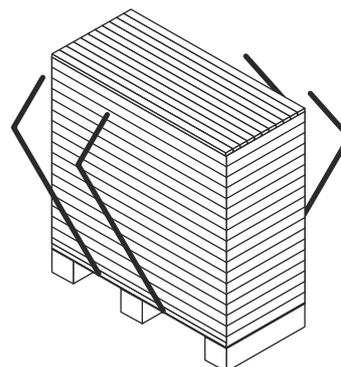
**AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

O equipamento ou objetos soltos podem cair. As cintas plásticas podem partir-se quando cortadas. Podem existir arestas afiadas, lascas e pregos na caixa e no equipamento.

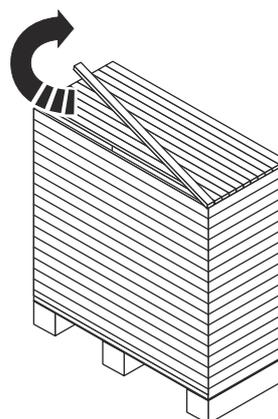
Utilize equipamento de proteção individual ao manusear o equipamento durante a desembalagem e instalação. Manuseie o equipamento com precaução. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

Uma caixa com laterais e tampa construídas com tábuas.

- 1 Corte as fitas plásticas e retire-as.



- 2 Comece no topo da caixa e retire uma tábua de cada vez.



- 3 Quando as tábuas no topo forem completamente retiradas, continue com as laterais.

#### 4.4.4 Inspeção após retirar da caixa

Quando o equipamento for colocado no local pretendido, realize sempre as inspeções listadas abaixo:

- Verifique a medida **A**.
- Certifique-se de que todos os parafusos estão apertados corretamente.
- Certifique-se de que os suportes e os pés estão apertados corretamente.

 **NOTA**

Alguns equipamentos são entregues com os suportes desmontados.

- Verifique se a tubagem de ligação pode ser retirada para realizar a manutenção.
- Certifique-se de que existe espaço suficiente para retirar as placas de um dos lados do permutador de calor de placas.

## 4.5 Elevação do equipamento

É recomendável contratar os serviços de uma empresa especializada em elevação de cargas para tratar de todos os assuntos relacionados com o manuseamento até que o equipamento esteja na posição em que será instalado.

**AVISO Risco de ferimentos pessoais.**

O equipamento é pesado e tem um centro de gravidade elevado.

A elevação e o transporte do equipamento dentro e fora da caixa devem ser efetuados por pessoas qualificadas. Consulte a Secção [Conhecimento prévio](#) no Capítulo [Introdução](#).

**AVISO Risco de ferimentos pessoais.**

O equipamento ou objetos soltos podem cair. As cintas plásticas podem partir-se quando cortadas. Podem existir arestas afiadas, lascas e pregos na caixa e no equipamento.

Utilize equipamento de proteção individual ao manusear o equipamento durante a desembalagem e instalação. Manuseie o equipamento com precaução. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

**AVISO Risco de ferimentos pessoais.**

Nunca trabalhe sob carga suspensa.

**AVISO Risco de ferimentos pessoais.**

Nunca trabalhe sozinho durante a elevação e o manuseamento do equipamento dentro ou fora da caixa.

O pessoal autorizado é sempre responsável pela segurança, seleção correta do equipamento de elevação e execução dos procedimentos de elevação e subida. Utilize cintas de elevação sem danos aprovadas para o peso do permutador de calor de placas. Utilize os pontos de elevação, conforme ilustrado. Se o equipamento tiver parafusos com olhal de elevação, estes devem ser utilizados.

Se não for indicado o contrário, utilize duas cintas de elevação (1) e (2) e certifique-se de que o ângulo de elevação ( $\alpha$ ) está entre 45° e 90°.

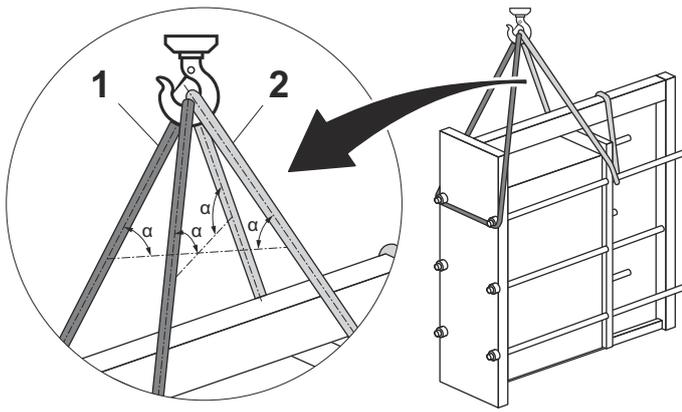
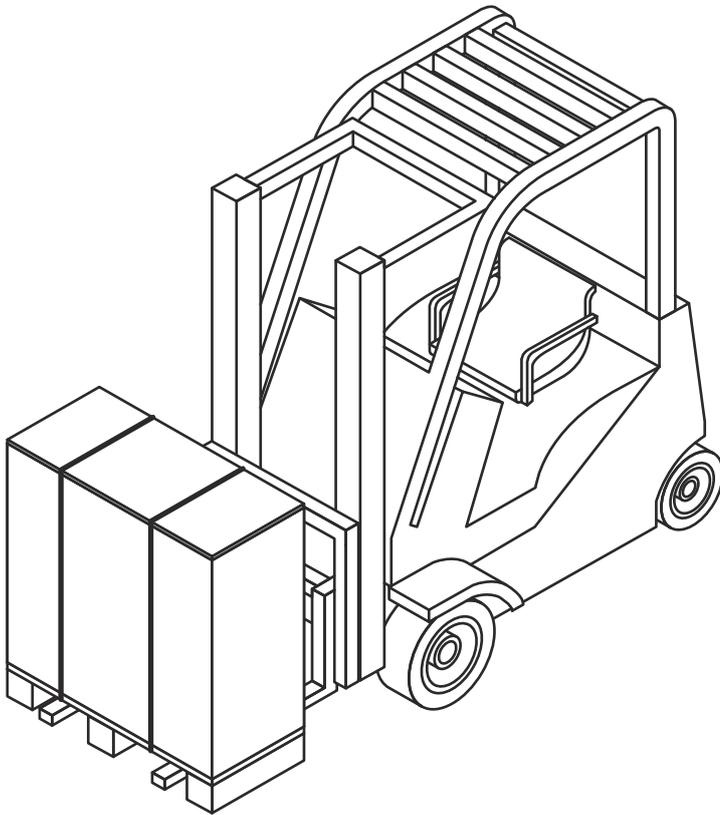


Figura 5: A ilustração mostra a forma de colocar as cintas de elevação.

### Equipamento na caixa

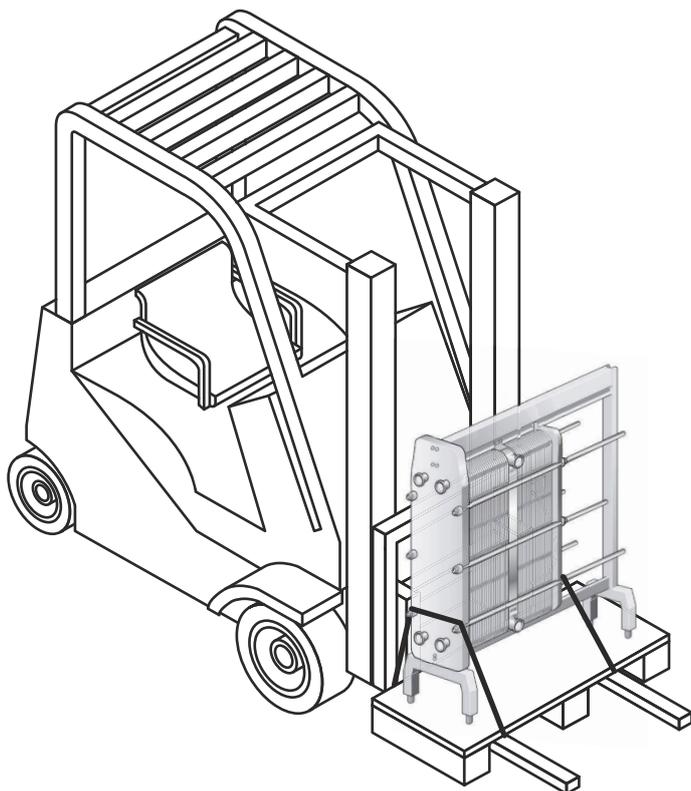
Quando o equipamento está na caixa, deve ser elevado na palete entregue utilizando um empilhador.



### Retirar o equipamento da paleta

Retire o equipamento da caixa de acordo com a Secção [Instalação - Retirar da caixa](#).

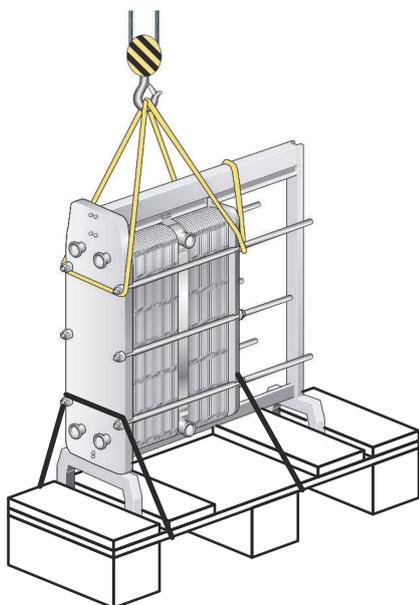
Recomenda-se que o equipamento seja mantido na paleta e que seja manuseado com um empilhador até ao momento de o instalar.



Antes de soltar o equipamento da paleta, proteja-o de quedas utilizando cintas de elevação.

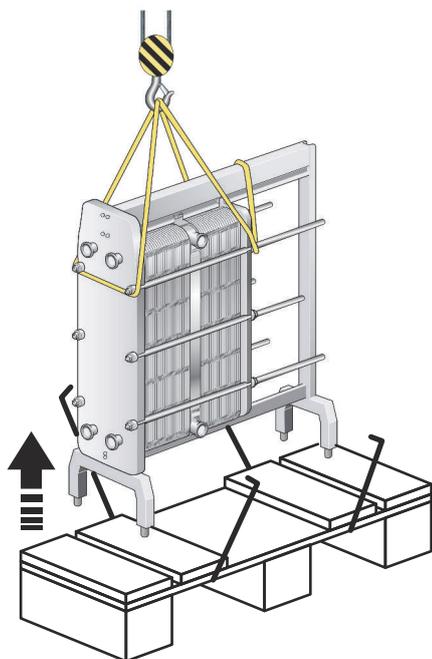
**! NOTA**

Não eleve o equipamento e a paleta. Estique apenas as cintas de elevação para que o equipamento não caia.



Retire qualquer acessório que monta o equipamento com a paleta.

Eleve suavemente o equipamento e certifique-se de que este se solta da paleta.



### Equipamento fora da caixa

**⚠ CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

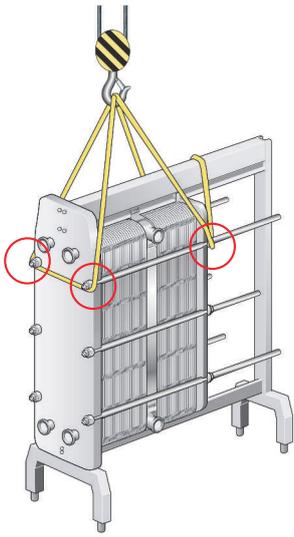
Para cintas ou dispositivos de elevação, utilize sempre os pontos de elevação marcados com anéis vermelhos nas figuras abaixo. Não é permitido o uso de pontos de içamento ou direções de carga das cintas diferentes das descritas. Se o permutador de calor de placas não for fornecido com dispositivos de elevação da Alfa Laval, o equipamento correspondente tem de ser selecionado e têm de ser utilizados os mesmos pontos de elevação. O pessoal autorizado tem a responsabilidade total de selecionar os componentes e procedimentos de forma segura e correta. Tenha sempre cuidado durante o procedimento de elevação para evitar danos nos componentes do permutador de calor de placas.

**⚠ AVISO** Risco de danos no equipamento.

Nunca eleve pelas ligações.

Se o equipamento for montado com a paleta entregue, deve ser elevado com um empilhador.

Se o equipamento for desmontado da paleta entregue, deve ser elevado utilizando cintas de elevação.



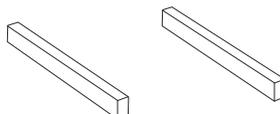
## 4.6 Elevação

Estas instruções são válidas para a elevação do permutador de calor de placas após ter sido entregue pela Alfa Laval. Utilize exclusivamente uma cinta aprovada para o peso do permutador de calor de placas. Siga o princípio das instruções que se seguem.

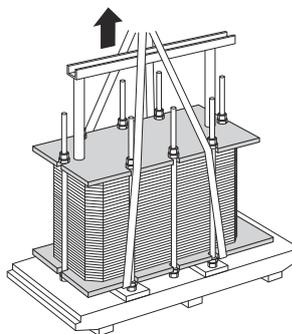
**⚠ CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

As cintas de elevação devem ter um comprimento suficiente para permitir rodar o permutador de calor de placas sem obstruções. Tenha em especial consideração o espaço necessário para a coluna de apoio. Tenha sempre cuidado durante o procedimento de elevação para evitar danos nos componentes do permutador de calor de placas.

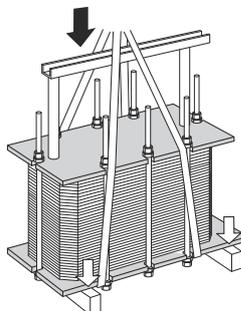
- 1 Coloque dois barrotes de madeira no piso.



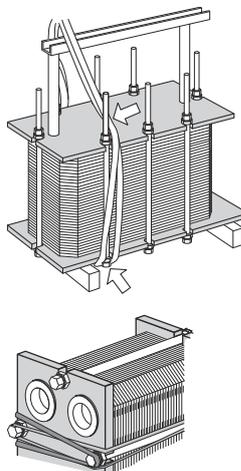
- 2 Eleve o permutador de calor de placas da palete utilizando cintas de elevação.



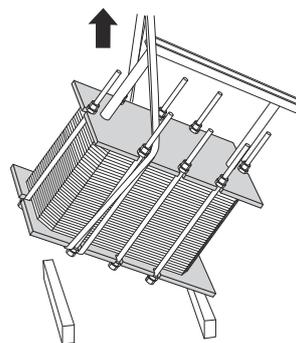
- 3 Coloque o permutador de calor de placas sobre os barrotes de madeira.



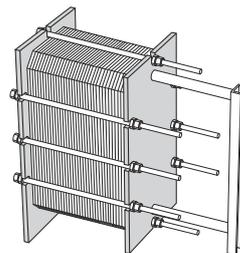
- 4 Coloque uma cinta de elevação à volta de um parafuso de cada lado.



- 5 Eleve o permutador de calor de placas dos barrotes de madeira.



- 6 Baixe o permutador de calor de placas para uma posição horizontal e apoie-o no chão.



## 4.7 Montagem de suportes

Alguns modelos dos permutadores de calor de placas são fornecidos sem os suportes montados. Siga as instruções que se seguem.

### AVISO Risco de esmagamento.

O equipamento é pesado.

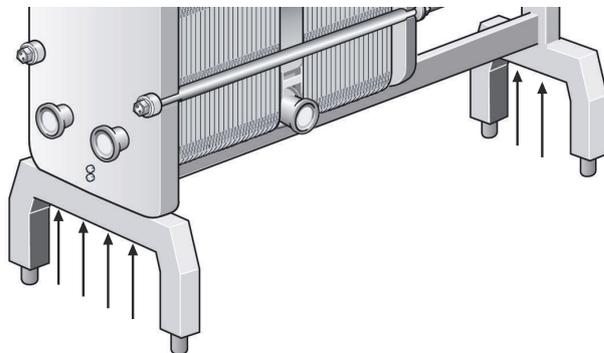
Tenha cuidado ao manusear o equipamento. Não se coloque sob equipamento que não esteja seguro.

### AVISO Risco de esmagamento.

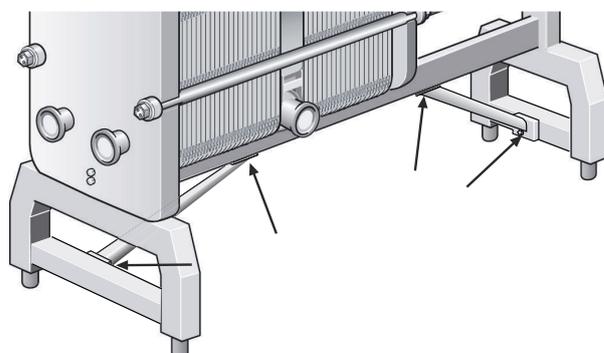
Nunca trabalhe sob carga suspensa.

Tome sempre todas as medidas de segurança adequadas para evitar o esmagamento.

- 1 Aquando da entrega, as placas de cobertura estão fixadas à placa de chassis e à coluna de apoio nas mesmas posições onde os suportes deverão ser montados.
- 2 Eleve o equipamento de acordo com a Secção [Elevação](#)
- 3 Retire os parafusos, as anilhas e as porcas e, em seguida, retire as placas de cobertura.
- 4 Utilize os mesmos parafusos, anilhas e porcas para montar os suportes no permutador de calor de placas, de acordo com a figura.



- 5 Para as unidades Front 15 devem ser montadas duas barras estabilizadoras, de acordo com a figura.



## 4.8 Inspeção antes da instalação

Quando o equipamento for colocado no local pretendido, realize sempre as inspeções listadas abaixo:

- Verifique a medida **A**.
- Certifique-se de que todos os parafusos estão apertados corretamente.
- Certifique-se de que os suportes e os pés estão apertados corretamente.
- Verifique se a tubagem de ligação pode ser retirada para realizar a manutenção.
- Certifique-se de que existe espaço suficiente para retirar as placas de um dos lados do permutador de calor de placas.



# 5 Operação

## 5.1 Ativação

Durante a ativação, verifique se não existem fugas visíveis no conjunto de placas, nas válvulas ou no sistema de tubagem.

### CUIDADO

Antes de efetuar a pressurização do permutador de calor de placas, é importante garantir que a temperatura deste se encontra dentro do intervalo de temperatura indicado na placa de identificação.

### CUIDADO

#### Risco de fuga.

Se a temperatura do permutador de calor de placas for inferior à temperatura mínima para as juntas antes do funcionamento, é recomendável que aqueça o permutador de calor de placas até uma temperatura acima deste limite para evitar fugas frias.

### NOTA

Se o sistema tiver mais que uma bomba, informe-se sobre qual ligar em primeiro lugar.

As bombas centrífugas têm de ser iniciadas com as válvulas fechadas e estas têm de ser operadas da forma mais cuidadosa possível.

Não deixe esvaziar temporariamente as bombas do lado da aspiração.

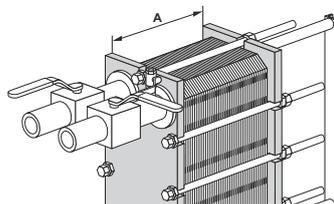
### NOTA

As afinações de caudal devem ser feitas lentamente para evitar o risco de choque hidráulico (o chamado golpe de aríete).

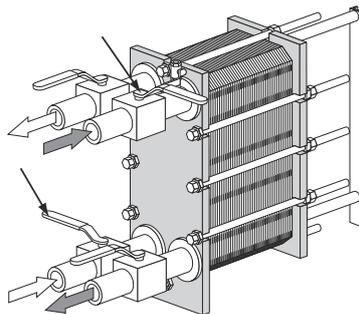
O golpe de aríete é um pico de pressão de pouca duração que pode ocorrer durante a ativação ou a desativação de um sistema, provocando uma onda de propagação de líquido ao longo do tubo, à velocidade do som. Este fenómeno pode danificar seriamente o sistema.

1

Antes da ativação, verifique se todos os parafusos de aperto estão firmemente apertados e se a medida **A** está correta. Consulte a ilustração do permutador de calor de placas.



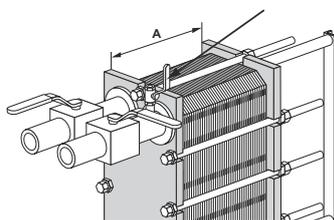
- 2 Verifique se a válvula entre a bomba e a unidade de controlo do caudal do sistema está fechada, para evitar aumento de pressão.



- 3 Se existir uma válvula de ventilação instalada à saída, esta deve estar totalmente aberta.

- 4 Aumente o caudal lentamente.

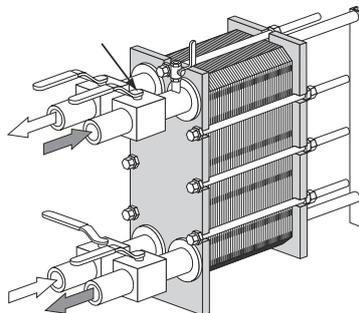
- 5 Abra o ventilador de ar e inicie a bomba.



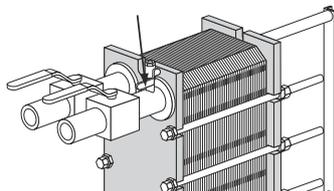
- 6 Abra a válvula lentamente.

**! NOTA**

Evite variações súbitas da temperatura no permutador de calor de placas. No caso de temperaturas do agente superiores a 100 °C, aumente lentamente a temperatura, de preferência ao longo de um período mínimo de uma hora.



- 7 Quando tiver saído todo o ar, feche o ventilador de ar.



- 8 Repita o procedimento para o segundo agente.

## 5.2 Unidade em operação

As afinações do caudal devem ser efetuadas lentamente para evitar variações súbitas e extremas da temperatura e da pressão no sistema.

Durante a operação, verifique se as temperaturas e pressões dos agentes estão dentro dos limites indicados no desenho do permutador de calor e na chapa de identificação.

### AVISO

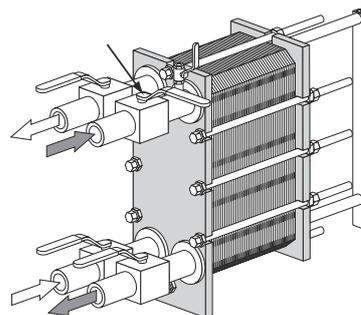
No caso de falhas que coloquem em risco o funcionamento seguro, desligue os caudais para o permutador de calor de placas de forma a diminuir a pressão.

## 5.3 Desativação

### NOTA

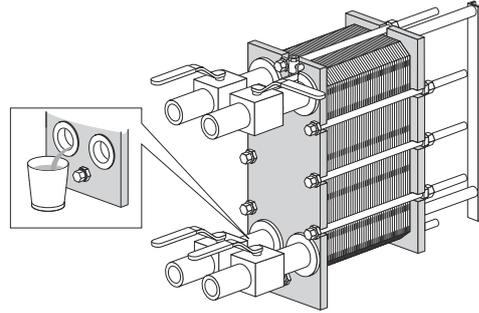
Se o sistema tiver mais que uma bomba, informe-se sobre qual desligar em primeiro lugar.

- 1 Feche lentamente a válvula que controla o caudal da bomba que vai parar.



- 2 Quando a válvula estiver fechada, desligue a bomba.
- 3 Repita os dois passos para o outro lado, para o segundo agente. Prossiga com ambos os lados de cada secção.

- 4 Se o permutador de calor de placas ficar desativado durante alguns dias ou um período mais longo, deve ser drenado. Também deve ser efetuada a drenagem se o processo for desativado e a temperatura ambiente for inferior à temperatura de congelação dos agentes. Também é recomendado que as placas do permutador de calor de placas e respetivas ligações sejam enxaguados e secos, se o agente processado assim o exigir.

**! NOTA**

Evite a utilização de vácuo no permutador de calor de placas abrindo as válvulas de ventilação.

## 6 Manutenção

---

Para manter o permutador de calor de placas em boas condições, o mesmo tem de ser sujeito a uma manutenção regular. Recomendamos que registe todas as manutenções do permutador de calor de placas.

As placas precisam de ser limpas regularmente. A frequência depende de vários fatores, tais como os tipos de agentes e a temperatura.

Podem ser utilizados diferentes métodos de limpeza (consulte o Procedimento [Limpeza – Lado do produto](#) na página 50 e [Limpeza - lado não produto](#) na página 53), ou um acondicionamento pode ser realizado num centro de serviços da Alfa Laval.

Após um longo período de utilização, pode ser necessário substituir as juntas do permutador de calor de placas. Consulte o Procedimento [Substituição das juntas](#) na página 65.

Outros trabalhos de manutenção que devem se realizados regularmente:

- Mantenha as barras de suporte e de guia limpas com óleo de parafina.
- Mantenha os parafusos de aperto limpos.
- As superfícies de aço inoxidável das placas de chassis, da placa de pressão e das placas de ligação foram polidas. Proceda à limpeza com um pano humedecido em óleo de parafina. Não desengordure a superfície!
- Lubrifique as roscas dos parafusos de aperto com uma massa lubrificante EP (pressão extrema). Por exemplo, utilize Gleitmo 800 ou equivalente.
- Lubrifique as rodas de suspensão da placa de pressão e das placas de ligação.

## 6.1 Limpeza – Lado do produto

Imediatamente após um ciclo de produção, o lado destinado ao produto é normalmente limpo através da circulação de ácido e/ou lixívia, como uma sequência integrada no ciclo de produção.

### **NOTA**

Após a primeira execução de teste do produto, o permutador de calor de placas deve ser limpo de acordo com um programa de limpeza aplicável ao produto em questão. Em seguida, o permutador de calor de placas deve ser aberto, consulte a secção [Abertura](#) na página 55, e as superfícies das placas cuidadosamente inspeccionadas. Os resultados de limpeza devem ser verificados em intervalos regulares.

### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Utilize equipamento de proteção adequado quando utilizar os produtos de limpeza. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

### **AVISO**

Líquidos de limpeza corrosivos. Podem causar ferimentos graves na pele e nos olhos.

Utilize equipamento de proteção adequado. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

A esterilização é efetuada imediatamente antes do início do ciclo de produção seguinte. Consulte a Secção [Esterilização](#) na página 50

### Caudais

O caudal durante a limpeza do lado destinado ao produto deve ser sempre, pelo menos, idêntico ao caudal de produção. Poderá ser necessário um aumento do caudal em alguns casos como, por exemplo, na esterilização de leite e no processamento de líquidos viscosos ou que contenham partículas.

Limites recomendados para soluções de limpeza:

- 5% de volume de AlfaCaus a 70 °C, no máximo.
- 0,5% de peso de solução ácida a 70 °C, no máximo.

Para obter informações detalhadas sobre a limpeza e esterilização, contacte um representante da Alfa Laval.

### Esterilização

Os métodos de esterilização que se seguem são recomendações. As instruções de esterilização podem também ser incluídas na documentação do sistema completo fornecido com o permutador de calor de placas.

Método	Instruções
Por aquecimento	Faça circular água a 90 °C até manter todas as partes do sistema à temperatura necessária durante, pelo menos, dez minutos.
Quimicamente por hipoclorito	<p>Antes de introduzir a solução de hipoclorito, certifique-se de que o equipamento está limpo, arrefeceu e não contém depósitos e quaisquer resíduos de ácido.</p> <p>Gradualmente, adicione 100 cm<sup>3</sup> de solução de hipoclorito, contendo, no máximo, 150 g/l de cloro ativo em 100 l de água circulante, a uma temperatura máxima de 20 °C.</p> <p>Trate durante cinco minutos, até um máximo de 15 minutos. Enxague bem após a esterilização.</p>

## Programas típicos de limpeza

Consulte o seu representante local da Alfa Laval para obter aconselhamento sobre programas de limpeza adequados.

**Tabela 1: Refrigeradores**

Produtos ricos em proteínas	
Diariamente	Semanalmente
Lavagem 5 min.	Lavagem 5 min.
Lixívia 20 min.	Ácido 15 min.
Lavagem 10 min.	Lavagem 5 min.
Parar	Lixívia 20 min.
Esterilização 10 min.	Lavagem 10 min.
	Parar
	Esterilização

**Tabela 2: Pasteurizadores e outros aquecedores**

Produtos ricos em proteínas
Diariamente
Lavagem 5 min.
Ácido 15 min.
Lavagem 5 min.
Lixívia 20 min.
Enxague durante 5 minutos <sup>1</sup>
Ácido durante 15 minutos <sup>1</sup>
Lavagem 10 min.
Parar

<sup>1</sup> A necessidade de mais um ciclo de ácido a fim de remover incrustações de carbonato de cálcio depende do produto. Em muitos casos, é possível efetuar a limpeza com intervalos consideravelmente mais longos. Por vezes, é eliminar por completo a limpeza com ácido.

**Tabela 3: Elevado conteúdo de componentes insolúveis, como néctar ou sumo de tomate**

Produtos pobres em proteínas	
Diariamente	Semanalmente
Lavagem 10 min.	Lavagem 10 min.
Lixívia 30 min.	Lixívia 30 min.
Lavagem 10 min.	Lavagem 5 min.
Parar	Ácido 15 min.
Esterilização 10 min.	Lavagem 10 min.
	Parar
	Esterilização 10 min.

Tabela 4: Baixo conteúdo de componentes insolúveis, como cerveja e vinho

Produtos pobres em proteínas	
Diariamente <sup>1</sup>	Semanalmente
Lavagem 5 min.	Lavagem 5 min.
Lixívia 15 min.	Lixívia 15 min.
Lavagem 10 min.	Lavagem 5 min.
Parar	Ácido 15 min.
Esterilização 10 min.	Lavagem 10 min.
	Parar
	Esterilização 10 min.

<sup>1</sup> Nalguns casos, quando o risco de crescimento de micro-organismos é baixo, é possível eliminar a limpeza diária e substituí-la pelo procedimento a seguir apresentado: Lavagem 20 min. – Paragem – Esterilização 20 min.

### Normas 3A aplicáveis

Quando utilizado num sistema de processamento para esterilização, o sistema incluirá um desligamento automático se a pressão do produto se tornar inferior à atmosférica e não será reiniciado sem uma nova esterilização (consulte o parágrafo D10.3). A placa de informações indicará que o permutador de calor de placas "está" concebido para esterilização a vapor.

## 6.2 Limpeza - lado não produto

O equipamento de limpeza no local (CIP) permite limpar o permutador de calor sem o abrir. O objetivo da limpeza CIP é o seguinte:

- Limpeza e remoção dos depósitos de calcário
- Passivação das superfícies limpas para reduzir a propensão à corrosão
- Neutralização dos líquidos de limpeza antes da drenagem

Siga as instruções do equipamento CIP.

### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Utilize equipamento de proteção individual adequado quando utilizar os produtos de limpeza. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Líquidos de limpeza corrosivos. Podem causar ferimentos graves na pele e nos olhos.

Utilize equipamento de proteção individual adequado. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

### Equipamento CIP

Contacte o representante de vendas da Alfa Laval para saber o tamanho do equipamento CIP.



### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

Os resíduos depois de um procedimento de limpeza devem ser manuseados de acordo com os regulamentos ambientais locais. Após a neutralização, a maior parte das soluções de limpeza pode ser drenada pela rede de esgotos de águas residuais, desde que os depósitos de sujidade não contenham metais pesados ou outros compostos tóxicos ou perigosos para o ambiente. Antes da eliminação, recomenda-se que proceda à análise dos químicos neutralizados relativamente a compostos perigosos removidos do sistema.

### Líquidos de limpeza

Líquido	Descrição
AlfaCaus	Um produto fortemente alcalino para remoção de tinta, gordura, óleo e depósitos orgânicos.
AlfaPhos	Um líquido de limpeza ácido para remoção de óxidos metálicos, ferrugem, calcário e outros depósitos inorgânicos. Contém um inibidor de repassivação

Líquido	Descrição
AlfaNeutra	Um líquido fortemente alcalino para neutralização de AlfaPhos antes da drenagem.
Alfa P-Neutra	Para neutralização de Alfa P-Scale.
Alfa P-Scale	Um produto de limpeza em pó ácido para remoção de depósitos de carbonatos primários e outros depósitos inorgânicos.
AlfaDescalent	Um agente de limpeza ácido, não perigoso, para remoção de depósitos inorgânicos.
AlfaDegreaser	Um agente de limpeza não perigoso, para remoção de depósitos de óleo, massa lubrificante ou de cera. Também previne a formação de espuma quando se utiliza Alpacon Descaler.
AlfaAdd	AlfaAdd é um produto de limpeza neutro e revitalizador destinado para utilizar com AlfaPhos, AlfaCaus e Alfa P-Scale. É adicionado 0,5 a 1 vol% à solução de limpeza diluída total para proporcionar melhores resultados de limpeza em superfícies oleosas e gordurosas e na presença de desenvolvimento orgânico. AlfaAdd também reduz os efeitos de espuma.

Se não for possível realizar a CIP, a limpeza deve ser feita manualmente. Consulte a Secção [Limpeza manual de unidades abertas](#) na página 59.

### Cloro como inibidor de crescimento

O cloro, vulgarmente utilizado como inibidor de crescimento em sistemas de águas de refrigeração, reduz a resistência à corrosão de aços inoxidáveis (incluindo altas ligas, como a Liga 254).

O cloro enfraquece a camada de proteção destes aços, tornando-os mais suscetíveis a ataques de corrosão do que o normal. Este efeito depende do tempo de exposição e da concentração.

Nos casos em que não seja possível evitar a cloração de equipamentos não constituídos por titânio, deve consultar o representante local.

Não deve ser utilizada água com iões com mais de 330 ppm Cl na preparação de soluções de limpeza.

 **CUIDADO** Risco de ferimentos pessoais.

Certifique-se de que o manuseamento de resíduos após a utilização de cloros cumpre os regulamentos ambientais locais.

 **NOTA**

O titânio não é afetado pelo cloro.

## 6.3 Abertura

Durante a limpeza manual, é necessário abrir o permutador de calor de placas para limpar as placas.

### NOTA

Antes de abrir o permutador de calor de placas, verifique as condições de garantia. Em caso de dúvida, contacte o representante de vendas da Alfa Laval. Consulte a secção *Condições de garantia* no Capítulo *Introdução*.

### AVISO Risco de ferimentos pessoais.

O permutador de calor de placas pode estar quente.

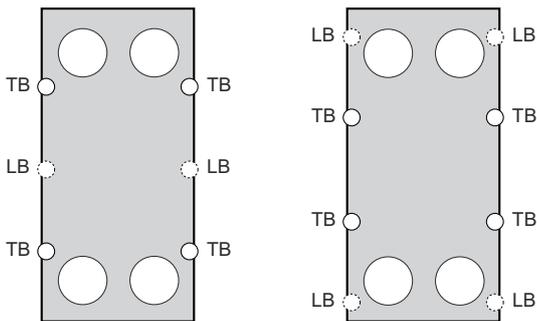
Espere até que o permutador de calor de placas arrefeça para cerca de 40 °C (104 °F).

### AVISO Risco de ferimentos pessoais.

Utilize equipamento de proteção adequado. Consulte a Secção *Equipamento de proteção individual* no Capítulo *Segurança*.

### 6.3.1 Configuração dos parafusos

A configuração dos parafusos do permutador de calor de placas varia entre os diferentes modelos. A principal força do conjunto de placas é suportada pelos parafusos de aperto (TB). Para distribuir a força uniformemente pela placa de chassis e de pressão, também são utilizados parafusos fixadores (LB). Os parafusos fixadores podem ser mais curtos e ter dimensões menores. No procedimento de abertura e fecho, é importante identificar os parafusos de aperto (TB) e os parafusos fixadores (LB). Consulte a ilustração abaixo.



### 6.3.2 Procedimento de abertura

- 1 Desative o permutador de calor de placas.

- 2 Feche as válvulas e isole o permutador de calor de placas do resto do sistema.

**! NOTA**

O permutador de calor de placas deve estar sem pressão antes de o desligar.

- 3 Drene o permutador de calor de placas.

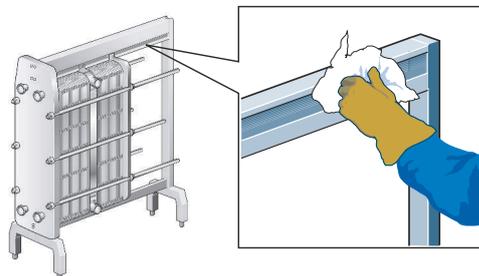
**! NOTA**

Evite a utilização de vácuo no permutador de calor de placas abrindo as válvulas de ventilação.

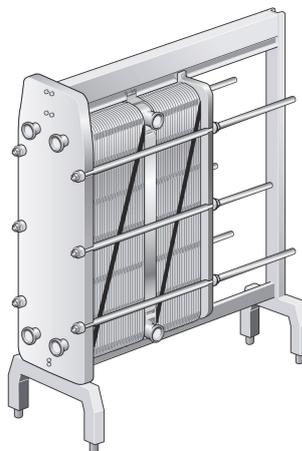
- 4 Se existir alguma chapa de proteção, retire-as.

- 5 Desmonte os tubos da placa de pressão e da(s) placa(s) de ligação, de forma a que estas possam mover-se livremente ao longo da barra de suporte.

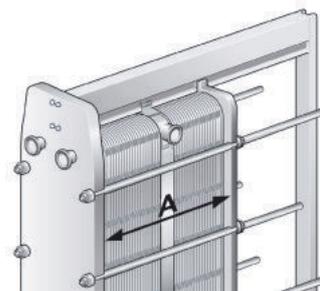
- 6 Inspeccione as superfícies de deslizamento da barra de suporte. Limpe as superfícies de deslizamento e aplique massa consistente.



- 7 Marque o conjunto por fora com uma linha diagonal.



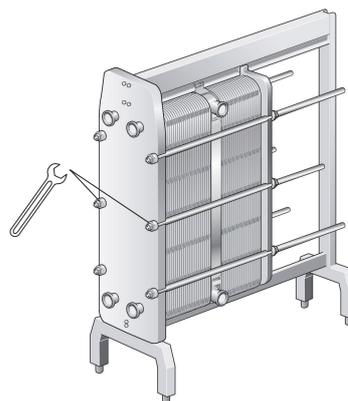
- 8 Verifique e anote a medida **A**.



- 9 Desaperte e retire os parafusos de bloqueio. Identifique-os de acordo com [Configuração dos parafusos](#) na página 55.

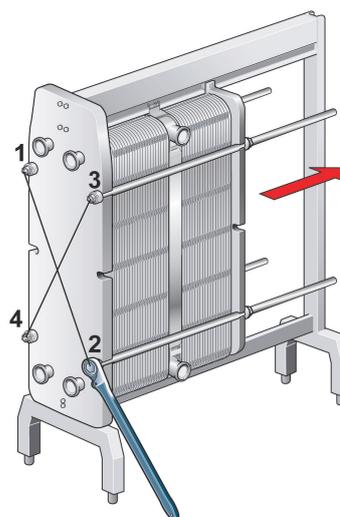
**! NOTA**

Escove as roscas dos parafusos de aperto com uma escova de arame e, de seguida, lubrifique as roscas antes de desapertar os parafusos de aperto.



- 10 Utilize os parafusos de aperto para abrir o permutador de calor de placas. Durante o procedimento de abertura, mantenha as placas de chassis e de pressão sempre paralelas. A obliquidade da placa de pressão durante a abertura não deverá exceder 10 mm (2 voltas por parafuso) ao nível da largura e 25 mm (5 voltas por parafuso) na vertical.

Desaperte os quatro parafusos de aperto (1), (2), (3), (4) diagonalmente até que a medida **A** do conjunto de placas seja de 1,05. Quando abrir, certifique-se de que a placa de chassis e a placa de pressão estão paralelas. Continue a alternar entre cada parafuso até todas as forças de reação do conjunto de placas ter desaparecido. Em seguida, retire os parafusos.

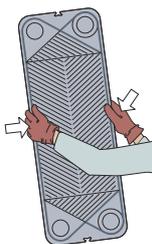


11

**⚠ CUIDADO****Risco de ferimentos pessoais.**

As placas e as chapas de proteção têm arestas afiadas.

Utilize equipamento de proteção individual ao manusear as placas e as chapas de proteção. Consulte a Secção *Equipamento de proteção individual* no Capítulo *Segurança*.



Abra o conjunto de placas deixando a placa de pressão deslizar sobre a barra transportadora.

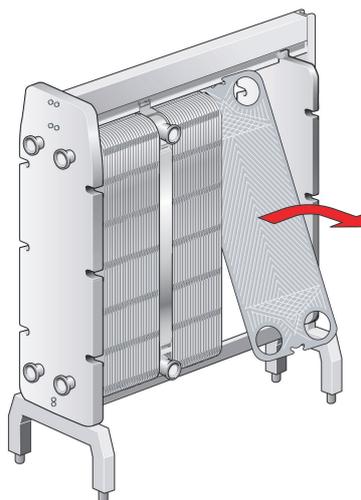
Se quiser numerar as placas, faça-o antes de as retirar.

Se a limpeza for feita só com água, ou seja, sem agente de limpeza, as placas não precisam de ser removidas.

**⚠ AVISO****Risco de ferimentos pessoais.**

O conjunto de placas pode ainda conter uma pequena quantidade residual de líquido após a drenagem.

Dependendo do tipo de produto e do tipo de instalação, pode ser necessário tomar providências especiais como, por exemplo, utilizar uma caixa de drenagem para evitar ferimentos no pessoal e danos no equipamento.



## 6.4 Limpeza manual de unidades abertas

### CUIDADO

Nunca utilize ácido clorídrico em placas de aço inoxidável. Não deve ser utilizada água com mais de 330 ppm Cl na preparação de soluções de limpeza.

É muito importante que as barras de suporte e colunas de apoio de alumínio estejam protegidas de produtos químicos.

### NOTA

Tenha cuidado para não danificar a junta durante a limpeza manual.

### AVISO Risco de ferimentos pessoais.

Utilize equipamento de proteção individual adequado quando utilizar os produtos de limpeza. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

### AVISO Risco de ferimentos pessoais.

Líquidos de limpeza corrosivos. Podem causar ferimentos graves na pele e nos olhos.

Utilize equipamento de proteção individual adequado quando utilizar os produtos de limpeza. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

### 6.4.1 Resíduos que podem ser removidos com água e escova

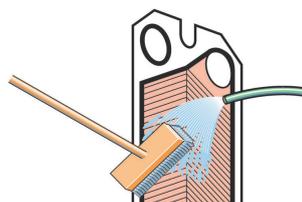
Não é necessário retirar as placas do permutador de calor de placas durante a limpeza.

### AVISO Risco de ferimentos pessoais.

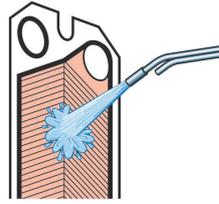
Tenha em atenção os riscos associados, como é o caso das partículas soltas, e o tipo de agente utilizado no permutador de calor de placas.

Utilize equipamento de proteção individual adequado. Consulte a Secção [Equipamento de proteção individual](#) no Capítulo [Segurança](#).

- 1 Comece a limpeza quando a superfície de aquecimento ainda estiver húmida e as placas estiverem penduradas na estrutura.
- 2 Retire os resíduos com uma escova macia e água corrente.



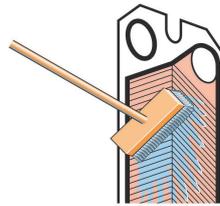
- 3 Enxague com uma mangueira de água de alta pressão.



### 6.4.2 Resíduos que não podem ser removidos com água e escova

É preciso remover as placas do permutador de calor de placas durante a limpeza. Para obter uma escolha dos agentes de limpeza, consulte a Secção [Líquidos de limpeza](#) na página 53.

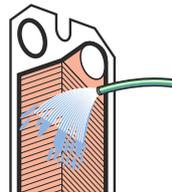
- 1 Escovagem com agente de limpeza.



- 2 Enxague imediatamente com água.

**! NOTA**

A exposição prolongada aos agentes de limpeza pode danificar a cola da junta.

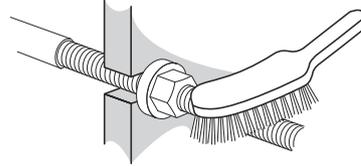


## 6.5 Fecho

Siga as instruções abaixo para se certificar de que o permutador de calor de placas é fechado corretamente.

Para a identificação dos parafusos, consulte a Secção [Configuração dos parafusos](#) na página 55.

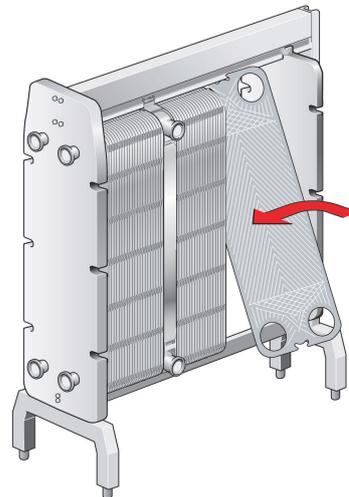
- 1 Verifique se o dispositivo de suspensão não está danificado.
- 2 Escove as roscas dos parafusos com uma escova de arame para as limpar ou utilize o produto de limpeza de roscas da Alfa Laval. Lubrifique as zonas roscadas com uma fina camada de massa, por exemplo, Gleitmo 800 ou equivalente.
- 3 Prenda as juntas nas placas ou verifique se todas as juntas estão bem presas. Verifique se todas as juntas estão corretamente posicionadas nas ranhuras.



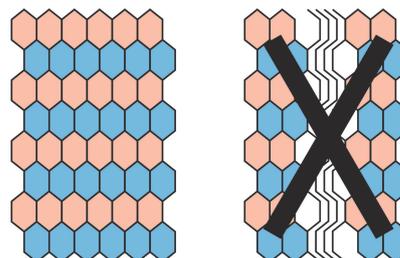
### ! NOTA

Pode verificar se a junta fica mal posicionada pelo facto de ela sair da respetiva ranhura ou ficar posicionada fora da ranhura.

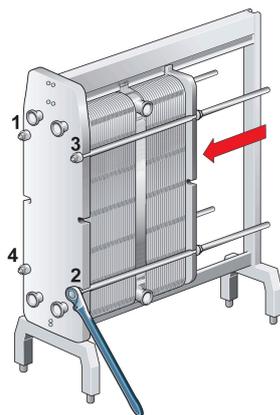
- 4 Se as placas tiverem sido removidas, insira-as viradas alternadamente para um lado e para o outro e com as juntas viradas para a placa de chassis ou placa de pressão, tal como especificado na lista de posicionamento das placas. Utilize a linha marcada efetuada aquando da abertura do permutador de calor de placas. Consulte o Procedimento [Abertura - Procedimento](#).



- 5 Se o conjunto de placas tiver sido marcado no exterior, verifique isto de acordo com o Procedimento [Abertura - Procedimento](#). Se as placas estiverem corretamente montadas (A/B/A/B, etc.), as extremidades formam um padrão em “favo de mel” (consulte a figura).



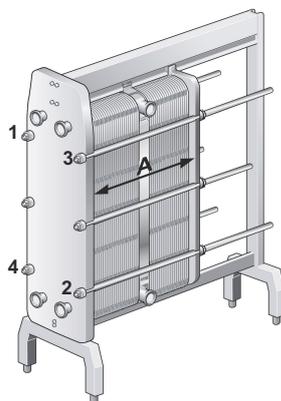
- 6 Aperte o conjunto de placas. Posicione os quatro parafusos de aperto de acordo com a ilustração. Aperte os quatro parafusos (1), (2), (3), (4) até que a medida do conjunto de placas seja  $1,10 \times A$ . Quando fechar, certifique-se de que a placa de chassis e a placa de pressão estão paralelas.



- 7 Aperte os quatro parafusos (1), (2), (3), (4) de forma uniforme até a medida **A** ter sido atingida.

Se for utilizada uma ferramenta pneumática de aperto, consulte o quadro abaixo para o binário máximo de aperto. Verifique a medida **A** durante o aperto.

Tamanho do parafuso	Parafuso com chumaceira		Parafuso com anilha	
	Nm	kpm	Nm	kpm
M16			135	13,5
M24	295	29,5		
M30	585	58		
M39	1300	130		

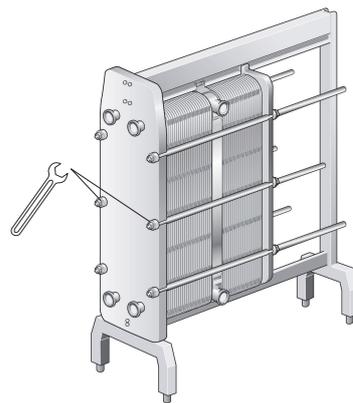


Quando o aperto for manual, o binário de aperto deverá ser calculado por estimativa.

Se não for possível atingir a medida **A**:

- Verifique o número de placas e a medida **A**.
- Verifique se todas as porcas e chumaceiras estão desobstruídas. Se estiverem, limpe e lubrifique ou substitua.

- 8 Monte os restantes parafusos de bloqueio e verifique a medida **A** em ambos os lados, na parte superior e na parte inferior.



- 9 Instale as chapas de proteção (se fornecidas).
- 10 Ligue os tubos.
- 11 Se o permutador de calor de placas não vedar quando a medida **A** tiver sido atingida, pode ser apertado ainda mais até ao valor de medida **A** dado menos 0,5%.

## 6.6 Teste de pressão após a manutenção

Nenhum destes procedimentos é permitido, a não ser que seja executado por uma pessoa autorizada de acordo com as leis e regulamentações locais e seguindo os padrões aplicáveis. Se nenhuma pessoa estiver internamente disponível, deverá ser contratada uma terceira entidade autorizada para trabalhar de acordo com a legislação local, utilizando equipamento adequado.

Antes do início da produção, sempre que tenham sido retiradas, instaladas ou substituídas placas ou juntas, recomenda-se vivamente a realização de um teste de pressão para confirmar a função de vedação interna e externa do permutador de calor de placas. Durante este teste, tem de ser testado um lado do agente de cada vez, estando o outro lado aberto à pressão ambiente. Aquando da configuração de passagem múltipla, todas as secções do mesmo lado devem ser testadas em simultâneo. A duração recomendada para o teste é de 10 minutos para cada lado do agente.

### **CUIDADO** Risco de danos no equipamento.

A pressão recomendada para o teste de fuga é uma pressão igual à pressão operacional + 10% da unidade em causa, mas nunca com valores acima da pressão permitida (PS), como indicado na chapa de identificação.

### **AVISO** Risco de ferimentos pessoais.

O teste pela colocação de gás (meio compressível) sob pressão pode ser muito perigoso. As leis e regulamentações locais relativas ao perigo envolvido no teste com um meio compressível têm de ser respeitadas. Exemplos de situações perigosas são o risco de explosão devido à expansão descontrolada do meio e/ou o risco de sufocamento devido à depleção de oxigénio.

### **AVISO** Risco de danos no equipamento.

Qualquer reconstrução ou modificação do permutador de calor de placas é da responsabilidade do utilizador final. No que se refere à recertificação e teste de pressão (PT) do permutador de calor de placas, as leis e regulamentos locais para a inspeção no serviço têm de ser respeitadas. Um exemplo de reconstrução é a adição de um maior número de placas ao conjunto de placas.

Se tiver qualquer dúvida em relação ao procedimento de teste do permutador de calor de placas, consulte um representante da Alfa Laval.

## 6.7 Substituição das juntas

### ! NOTA

Para Front 15, necessita de efetuar ações além das instruções a seguir indicadas para as juntas vedarem corretamente. Contacte o seu representante da Alfa Laval para obter aconselhamento.

Os procedimentos que se seguem dizem respeito às juntas intermédias, circulares e terminais.

### ! NOTA

Antes de retirar as juntas antigas, verifique como estão fixas.

### 6.7.1 Encaixe/ClipGrip

- 1 Abra o permutador de calor de placas.  
Consulte [Abertura](#) na página 55.

### ! NOTA

Antes de abrir o permutador de calor de placas, verifique as condições de garantia. Em caso de dúvida, contacte o representante de vendas da Alfa Laval. Consulte a secção [Condições de garantia](#) no Capítulo [Introdução](#).

- 2 Remova a junta antiga com a placa ainda pendurada na estrutura.
- 3 Certifique-se de que todas as superfícies vedantes estão secas, limpas e livres de matérias estranhas, tais como gordura, massa lubrificante ou afins.
- 4 Verifique a junta e retire os resíduos de borracha antes de a fixar.

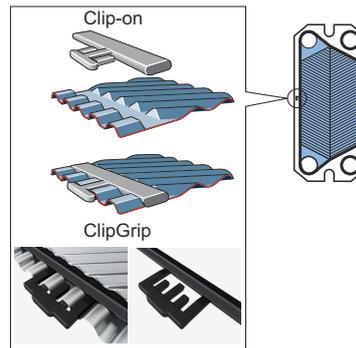
### ! NOTA

Especialmente no que toca à junta da placa terminal!

- 5 Fixe a junta na placa. Insira as patilhas da junta por baixo do canto da placa.

**! NOTA**

Verifique se as duas linguetas da junta ficaram na posição correta.



- 6 Repita o procedimento em todas as placas onde é necessário colocar novas juntas. Feche o permutador de calor de placas de acordo com .

# 7 Armazenamento do permutador de calor de placas



## **AVISO** Risco de danos no equipamento.

O caixote não foi concebido para ser empilhado.

Nunca coloque uma carga em cima da caixa.

Salvo acordo em contrário, a Alfa Laval fornece o permutador de calor de placas pronto a ser colocado em serviço à chegada.

No caso de armazenamento durante períodos mais longos (um mês ou mais), devem ser tomadas algumas precauções para evitar danos desnecessários no permutador de calor de placas. Consulte as Secções [Armazenamento no exterior](#) na página 68 e [Armazenamento no interior](#) na página 67.



## **NOTA**

A Alfa Laval e os respetivos representantes reservam-se o direito de inspecionar o equipamento e/ou local de armazenamento, sempre que necessário, até à data de expiração do prazo de garantia estipulado no contrato. A inspeção está sujeita a um aviso prévio de 10 dias antes da respetiva realização.

Se tiver qualquer dúvida em relação ao armazenamento do permutador de calor de placas, consulte um representante da Alfa Laval.

## 7.1 Armazenamento em caixa

Se souber previamente qual é o tipo de armazenamento a que o permutador de calor de placas será sujeito após entrega, informe a Alfa Laval quando realizar a encomenda do permutador, para garantir que o mesmo é devidamente preparado para armazenamento antes de ser embalado.

### **Armazenamento no interior**

- Armazene o permutador num local com uma temperatura entre 15 °C e 20 °C (60 °F e 70 °F) e humidade de até 70%. Relativamente ao armazenamento no exterior, consulte [Armazenamento no exterior](#) na página 68.
- Para evitar danos nas juntas, no mesmo local não devem existir equipamentos que produzam ozono, por exemplo, motores elétricos ou equipamento de soldadura.
- Para evitar danos nas juntas, não armazene ácidos ou solventes orgânicos no mesmo local e evite exposição solar direta, radiação intensa de calor ou radiação ultravioleta.
- Os parafusos de aperto devem ser bem cobertos com uma fina camada de massa lubrificante. Consulte a Secção [Fecho](#) na página 61.

### Armazenamento no exterior

Se necessitar de armazenar o permutador de calor de placas no exterior, siga todas as precauções em [Armazenamento no interior](#) na página 67, bem como as precauções a seguir listadas.

O permutador de calor de placas armazenado deve ser sujeito a um controlo visual de três em três meses. Ao ser fechado na embalagem deve ser colocado no seu estado original. O controlo inclui:

- Massa lubrificante dos parafusos de aperto
- Tampas dos orifícios
- Proteção do conjunto de placas e das juntas
- A embalagem

## 7.2 Colocação fora de serviço

Se, por qualquer motivo, o permutador de calor de placas for desligado e retirado de serviço por um longo período de tempo, siga as precauções em [Armazenamento no interior](#) na página 67. No entanto, antes de proceder ao armazenamento, deve realizar os seguintes procedimentos.

- Verificar a medição da pilha de placas (medida entre a placa de chassis e de pressão, medida **A**).
- Drene ambos os lados do agente do permutador de calor de placas.
- Dependendo do agente, o permutador de calor de placas deve ser enxaguado e seco.
- Se o sistema de tubagem não estiver ligado, a ligação deve ser tapada. Utilize uma tampa de plástico ou de contraplacado para tapar a ligação.
- Cubra o conjunto de placas com película de plástico não transparente.

### Ativação após desativação prolongada

Caso o permutador de calor de placas tenha estado fora de serviço durante um período muito longo (superior a um ano), o risco de fugas aquando da ativação aumenta. Para evitar este problema, recomenda-se que deixe repousar a borracha da junta, permitindo-lhe recuperar a maior parte da sua elasticidade.

1. Se o permutador de calor de placas não estiver na devida posição, siga as instruções em [Instalação](#) na página 23.
2. Tome nota da medição entre a placa de chassis e de pressão (a medida **A**).
3. Retire os pés fixos à placa de pressão.
4. Desaperte os parafusos de aperto. Siga as instruções em [Abertura](#) na página 55. Abra o permutador de calor de placas até a medida do conjunto de placas ser  $1,25 \times \mathbf{A}$ .
5. Deixe o permutador de calor de placas repousar entre 24 e 48 horas (quanto mais tempo melhor), para permitir que as juntas relaxem.

6. Efetue o reaperto de acordo com as instruções em *Fecho* na página 61.
7. A Alfa Laval recomenda a realização de um teste hidráulico. A admissão do agente, normalmente água, deve ser feita de forma intervalada para evitar sujeitar o permutador de calor de placas a choques repentinos. É recomendável testar até à pressão de projeto. Consulte a ilustração do permutador de calor de placas.