



## Простой и эффективный

### Шаровой клапан UltraPure

#### Общее описание

Шаровые клапаны UltraPure идеальны для применения в ситуациях, где требуется полнопоточный дизайн корпуса для уменьшения потока турбулентности и падения давления. Седло с кавитационным фильтром — стандартное предложение для критических применений, требующих минимального риска для захватывания продукта.

#### Стандартная конструкция

Шаровой клапан UltraPure состоит из корпуса, изготовленного из нержавеющей стали, в котором расположен вращающийся шар. Вращающийся шар уплотнен в корпусе с помощью гнезда PTFE, которое полностью или частично его герметизирует. Клапан активируется рукояткой из нержавеющей стали, которая открывает и закрывает клапан каждые четверть оборота. Внешние толчковые пружины сохраняют постоянное давление на уплотнение золотника. Конструкция золотника и уплотнения исключают возможность смещения или прорыва золотника.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Температура

Рабочий диапазон температур: . . . . . от -20°C до 150°C (EPDM)

##### Давление

Макс. давление продукта: . . . . . 400 кПа (40,0 бар)

Мин. давление продукта: . . . . . Полный вакуум

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

##### Материалы

Корпус клапана . . . . . CF3M (316L)

Шар и шток . . . . . 1.4401 (316L)

Рукоятка . . . . . 1.4301 (304)

Обработка наружной поверхности . . . . . Полузеркальная  
(дробеструйная обработка)

Обработка внутренней поверхности . . . . . Чистовая (полированная), Ra  
≤ 0,5 мкм

Уплотнения, соприкасающиеся с  
продуктом . . . . . PTFE с кавитационным  
фильтром

Поверхность привода . . . . . С оксидным покрытием

**Специальные исполнения (опции)**

- A. Пневматический привод воздух - воздух
- B. Пневматический привод воздух - пружина
- C. Уплотненный PTFE
- D. Нержавеющая сталь
- E. Кронштейн привода, муфта и конструкция  
- 1.4301 (304) нержавеющая сталь

**Документация**

Все клапаны поставляются с квалификационной документацией Alfa

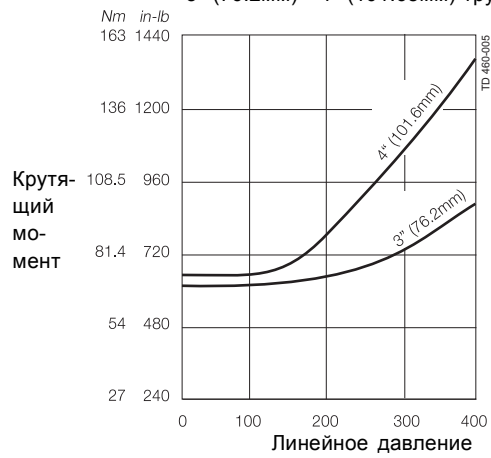
**Крутящий момент и Давление**

**Стандартные гнезда**

1/2" (12.7мм) - 2" (50.8мм) труба OD

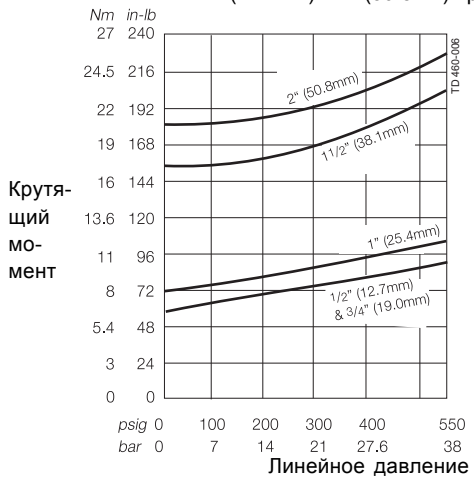


3" (76.2мм) - 4" (101.6мм) труба OD

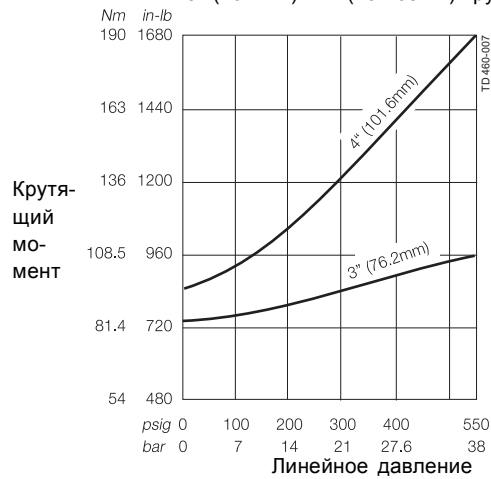


**Седла с кавитационным фильтром**

1/2" (12.7мм) - 2" (50.8мм) труба OD

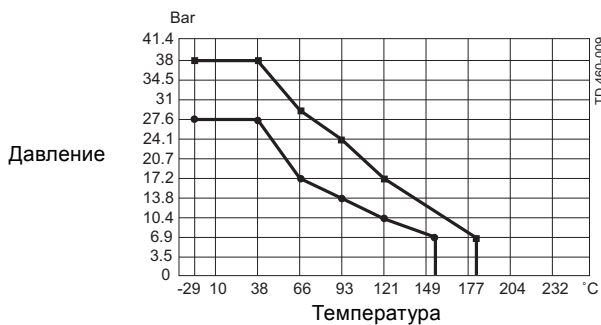


3" (76.2мм) - 4" (101.6мм) труба OD



Использовать вышеуказанные схемы для определения вращающего момента, необходимого для вращения шарового клапана.

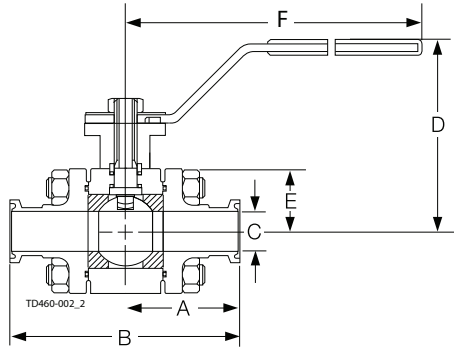
**Стандартные и уплотненные гнезда: Подразделяются по соотношению давления и Температура**



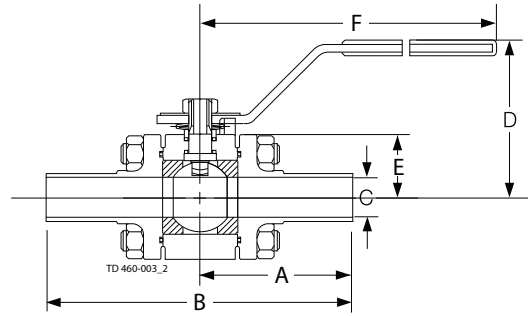
- Уплотненный (стеклонаполненный) PTFE
- PTFE

Laval Q-doc.

Ручные измерения клапана



Концовки Tri-Clamp®  
5308Модель:



Приварные концы  
5309Модель:

Модель	Размер		A		B		C*)		D		E		F		Вес (клапан + рукоятка)	
	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	фунт	кг
ASME BPE 5308 Tri- Clamp® (оба конца)	1/2	12,7	1 3/4	44,5	3 1/2	88,9	3/8	9,4	2 5/16	71,5	1 9/64	29,0	5 1/4	134,0	2,0	0,9
	3/4	19,0	1 3/4	44,5	3 1/2	88,9	5/8	15,75	2 7/16	71,5	1 9/64	29,0	5 1/4	134,0	2,0	0,9
	1	25,4	1 3/4	44,5	3 1/2	88,9	27/32	22,2	2 5/16	76,0	1 19/64	33,0	5 1/4	134,0	3,0	1,4
	1 1/2	38,1	2 1/4	57,2	4 1/2	114,3	1 23/64	34,9	2 3/4	87,3	1 37/64	40,0	6 11/16	170,0	6,0	2,7
	2	50,8	2 1/2	63,5	5	127,0	1 56/64	47,5	4 1/8	109,5	2 3/16	55,5	8 9/64	207,0	10,0	4,5
	2 1/2	63,15	3 1/3	87,0	6 3/4	174,0	2 1/3	60,3	6 1/2	167,0	4 1/4	108,7	11 3/4	300,0	13,0	6,5
ASME BPE 5309 При- варные концы (оба конца)	3	76,2	3 7/8	98,5	7 3/4	196,9	2 55/64	73,0	7	175,0	4 9/16	117,7	11 3/4	300,0	30,0	13,6
	4	101,6	4 3/4	120,7	9 1/2	241,3	3 13/16	97,4	7 1/2	190,0	5 1/4	132,55	13 1/4	365,0	47,0	21,3
	1/2	12,7	2 11/16	68,3	5 3/8	136,5	3/8	9,4	2 5/16	58,7	1 9/64	29,0	5 1/4	134,0	2,0	0,9
	3/4	19,0	2 13/16	71,4	5 5/8	142,9	5/8	15,75	2 7/16	61,9	1 9/64	29,0	5 1/4	134,0	2,0	0,9
	1	25,4	3 7/32	81,8	6 7/16	163,5	27/32	22,2	2 5/16	58,7	1 19/64	33,0	5 1/4	134,0	3,0	1,4
	1 1/2	38,1	3 5/8	92,1	7 1/4	184,2	1 23/64	34,9	3 3/4	95,3	1 37/64	40,0	6 11/16	170,0	6,0	2,7
ASME BPE 5309 При- варные концы (оба конца)	2	50,8	3 13/16	96,9	7 5/8	193,7	1 55/64	47,5	4 1/8	104,8	23/16	55,5	8 9/64	207,0	10,0	4,5
	2 1/2	63,5	4 3/16	123,8	9 3/4	247,6	2 1/3	60,3	6 1/2	167,0	4 1/4	108,7	11 3/4	300,0	13,0	6,5
	3	76,2	5 1/4	133,4	10 1/2	266,8	2 55/64	73,0	6 2/3	170,0	4 9/16	117,7	11 3/4	300,0	30,0	13,6
	4	101,6	6 1/4	158,8	12 1/2	317,6	3 13/16	97,4	7 1/3	185,0	5 1/4	132,55	14 3/4	365,0	47,0	21,3

\*) C = полный диаметр отверстия

Модель	Размер	A	B	C	D	E	F	Вес (клапан + рукоятка) кг	Полный диаметр отверстия
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
ISO 2037 Привар- ные концы	25	44,9	89,8	29,6	58,7	-	134,0	1,50	20
	38	57,2	114,4	35,6	61,9	-	134,0	4,27	32
	51	65,0	130,0	48,6	58,7	-	134,0	5,30	38
	63,5	72,5	145,0	60,3	95,3	-	170,0	6,51	50
	76,1	92,5	185,0	72,9	104,8	-	207,0	12,00	65
	101,6	102,5	205,0	97,6	-	-	300,0	16,20	80
DIN 11850-2 Привар- ные концы	25	55,0	110,0	26,0	58,7	-	134,0	1,50	25
	40	65,0	130,0	38,0	61,9	-	134,0	4,27	38
	50	71,4	142,8	50,0	58,7	-	134,0	5,30	50
	65	92,5	185,0	66,0	95,3	-	170,0	6,51	-
	80	102,5	205,0	81,0	104,8	-	207,0	12,00	-
	100	120,0	240,0	100,0	-	-	300,0	16,20	-

Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. ALFA LAVAL является зарегистрированной торговой маркой, принадлежащей Alfa Laval Corporate AB.

ESE01739RU 1201

© Alfa Laval

**Как найти Альфа Лаваль:**

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить.

**[www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)**