



Jednoduchý a účinný kulový ventil

Alfa Laval Kulové ventily řady 5308/5309

Koncepce

Kulové ventily jsou ideálním řešením tam, kde se vyžaduje úplné využití konstrukčního rozměru těla ventilu k minimalizaci turbulence proudění a poklesu tlaku. K dispozici je volitelná konstrukce se zapouzdřeným sedlem, určená pro velmi důležité procesy, vyžadující maximální snížení potenciálního zachycování produktu.

Standardní konstrukce

Kulový ventil je tvořen tělem z nerezové oceli, ve kterém je uložena otáčející se koule. Otáčející se koule je utěsněna v těle ventilu pomocí sedla z PTFE, ve kterém je koule částečně nebo zcela zapouzdřena. Ventil se ovládá rukojetí z nerezové oceli, která otevírá a uzavírá ventil o čtvrt otáčky. Ventil lze rovněž ovládat volitelně pomocí pneumatického nebo elektrického pohonu pracujícího v rozmezí 1 otáčky. Vnější tlačné pružiny udržují trvalý tlak na těsnění hřídele. Konstrukce hřídele a těsnění eliminuje možnost, že by se hřídel vysunul ze své pracovní polohy, nebo byl přemístěn v důsledku působení tlaku.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Teplota

Teplotní rozsah: -20° C až 150° C (EPDM).

Tlak

Max. tlak produktu: 400 kPa (40 bar)

Min. tlak produktu: Plné vakuum

FYZICKÉ ÚDAJE

Materiály

Těleso ventilu CF3M9 (316L)

Koule a hřídel 1.4401 (316L)

Rukojeť 1.4301 (304)

Vnější povrchová úprava Pololesk (tryskané)

Vnitřní povrchová úprava: Lesklý (leštěný), Ra < 0,5 μm

Těsnění ve styku s produktem PTFE

Povrch pohonu Povlak z epoxydové pryskyřice

Možnosti

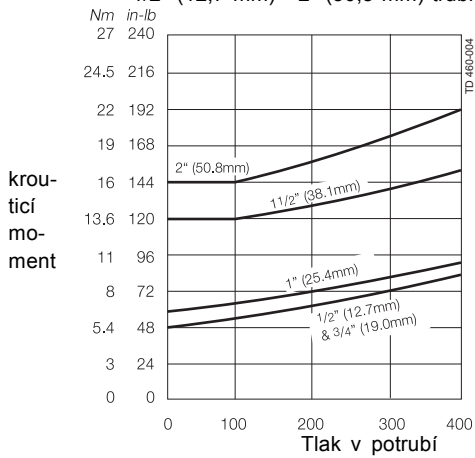
Funkce pohonu

- A. Pneumatický pohon vzduch/vzduch
- B. Pneumatický pohon vzduch/pružina
- C. Vyztužené PTFE
- D. Nerezová ocel
- E. Konzole pohonu, spojka a spojovací materiál
- nerezová ocel 1.4301 (304)

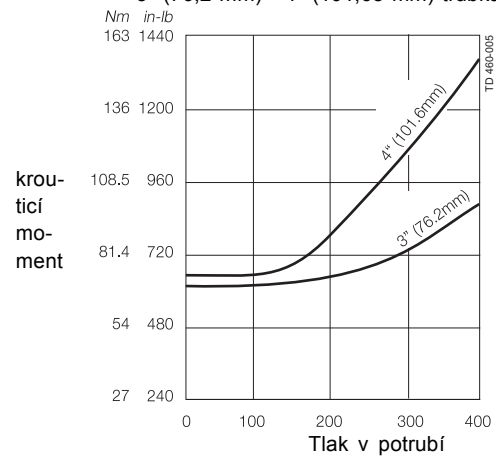
Utahovací moment vs. Tlak

Standardní sedla

1/2" (12,7 mm) - 2" (50,8 mm) trubka OD

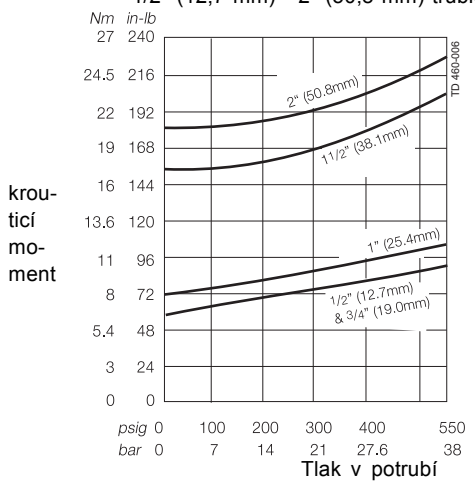


3" (76,2 mm) - 4" (101,68 mm) trubka OD

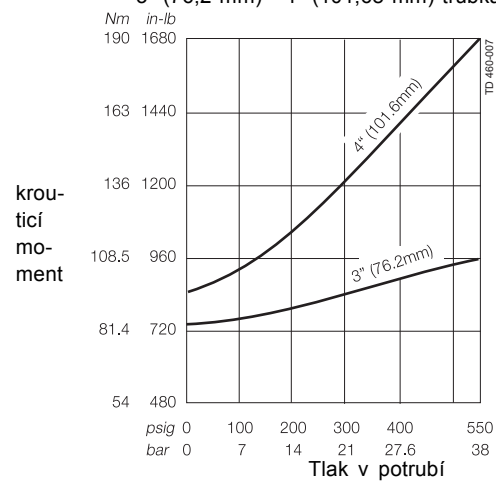


Zapouzdřená sedla

1/2" (12,7 mm) - 2" (50,8 mm) trubka OD



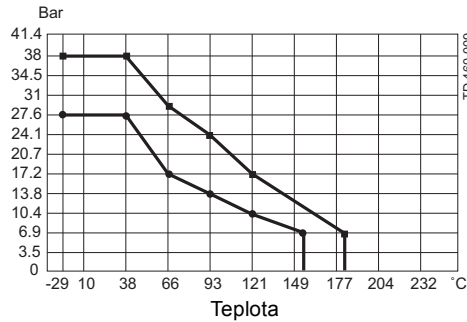
3" (76,2 mm) - 4" (101,68 mm) trubka OD



Pomocí grafů uvedených výše stanovte hodnotu krouticího momentu vyžadovaného k cyklování kulového ventilu.

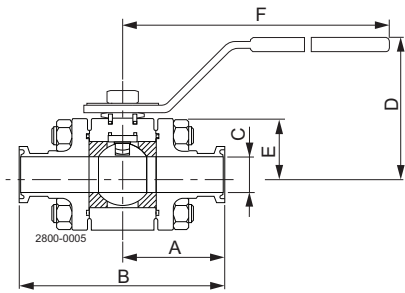
Standardní a zapuzdřená sedla: Hodnoty - tlak vs. Teplota

Tlak

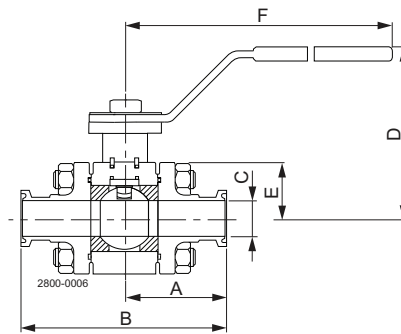


- Zesílený (sklem) PTFE
- PTFE

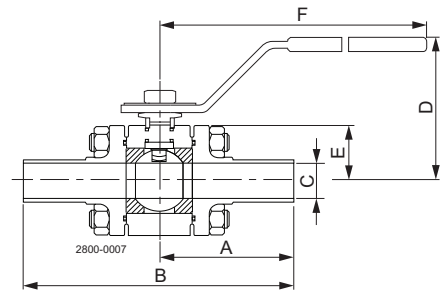
Rozměry ručně ovládaného ventilu



Koncovky Tri-Clamp®
Model 5308
Velikosti 1/2" - 2"



Koncovky Tri-Clamp®
Model 5308
Velikosti 3" a 4"



Koncovky svařované na tupo
Model 5309

Model	Velikost		A		B		C		D		E		F		Hmotnost (ventil + páka)	
	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	liber	kg
5308 Tri-Clamp® (oba konce)	1/2	12.7	1 3/4	44.5	3 1/2	88.9	3/8	9.5	2 5/16	58.7	1 9/64	29.0	5 1/4	134	2	0.9
	3/4	19.0	1 3/4	44.5	3 1/2	88.9	5/8	15.9	2 7/16	61.9	1 9/64	29.0	5 1/4	134	2	0.9
	1 1/2	25.4	1 3/4	44.5	3 1/2	88.9	27/32	21.4	2 5/16	58.7	1 19/64	33.0	5 1/4	134	3	1.4
	1 1/2	38.1	2 1/4	57.2	4 1/2	114.3	1 23/64	34.5	2 3/4	95.3	1 37/64	40.0	6 11/16	170	6	2.7
	2	50.8	2 1/2	63.5	5	127.0	1 56/64	47.2	4 1/8	104.8	2 3/16	55.5	8 9/64	207	10	4.5
	3	76.2	3 7/8	98.4	7 3/4	196.9	2 55/64	72.6	7	177.8	4 9/16	115.5	11 3/4	298.4	30	13.6
4	101.6	4 3/4	120.7	9 1/2	241.3	3 13/16	81.0	7 1/2	190.5	5 1/4	113.5	13 1/4	336.5	47	21.3	
5309 Tupý svar (oba konce)	1/2	12.7	2 11/16	68.3	5 3/8	136.5	3/8	9.5	2 5/16	58.7	1 9/64	29.0	5 1/4	134.0	2	0.9
	3/4	19.0	2 13/16	71.4	5 5/8	142.9	5/8	15.9	2 7/16	61.9	1 9/64	29.0	5 1/4	134.0	2	0.9
	1	25.4	3 7/32	81.8	6 7/16	163.5	27/32	21.4	2 5/16	58.7	1 19/64	33.0	5 1/4	134.0	3	1.4
	1 1/2	38.1	3 5/8	92.1	7 1/4	184.2	1 23/64	34.5	3 3/4	95.3	1 37/64	40.0	6 11/16	170.0	6	2.7
2	50.8	3 13/16	81.0	7 5/8	193.7	1 55/64	47.2	4 1/8	104.8	2 3/16	55.5	8 9/64	207.0	10	4.5	

V prospektu uvedené informace byly přesné v době vydání, ale mohou se změnit bez předchozího upozornění. ALFA LAVAL je registrovaná obchodní značka vlastněná společností Alfa Laval Corporate AB.

ESE00169CS 1507

© Alfa Laval

Jak kontaktovat společnost Alfa Laval:

Kontaktní informace pro všechny země jsou průběžně aktualizovány na naší webové stránce. Informace si vyhledejte přímo na adrese www.alfalaval.com.