



압력 조정용

Alfa Laval SB 탱크 압력 조절기

개념

일반적으로 탱크 압력 조절기는 양조 산업에서 사용되는 탱크에 활용될 수 있습니다. 탱크 압력 조절기는 충전, 가공 및 비우기 도중 압력 탱크의 상부 압력을 유지 및 조절하는 것이 목적입니다.

제품의 특성

밸브 장치는 가변 설정으로 제공되어 탱크에서 필요한 작업 압력에 따라 배출 압력이 조절됩니다. 탱크 상단 압력이 사전 설정된 압력을 초과하는 경우 통기 포트를 통해 조절기에서 가스가 배출되어 대기로 방출되거나 수집됩니다. 탱크 상단 압력이 감소한 경우 바닥의 가스 공급 연결부를 통해 가스가 공급됩니다.

기본 설계

압력 조절기는 압력 배출 밸브, 압력 공급 밸브 및 압력 게이지용 연결부 등 밸브 장치 1개로 구성됩니다. 상단에는 배출 연결부가 있는 통기 포트가 있습니다. 일반적으로 측면 브랜치의 탱크 연결부는 탱크 상단으로 이어지는 파이프에 연결됩니다. 또한, 흐름판의 탱크 압력 조절기와 연결될 수도 있습니다.



기술 자료

정상 크기	압력 범위	권장 충전/비우기 속도	발효 작업 용량*
1□	0.2-4.0bar	25m□/h	100m□
1□"	0.2-4.0bar	50m□/h	200m□
2□	0.2-4.0bar	100m□/h	400m□
3□	0.2-4.0bar	200m□/h	800m□

* 최대 발효 속도는 2.4도임 Plato / 24시간

물리적 데이터

재질

제품 접촉 철재 부품: EN 1.4307(AISI 304L)

제품 접촉 씰: EPDM

연결부

유니온 부속품 DIN 11851

유니온 IDF 부속품 ISO 2853

유니온 SMS 스웨덴 표준 유니온

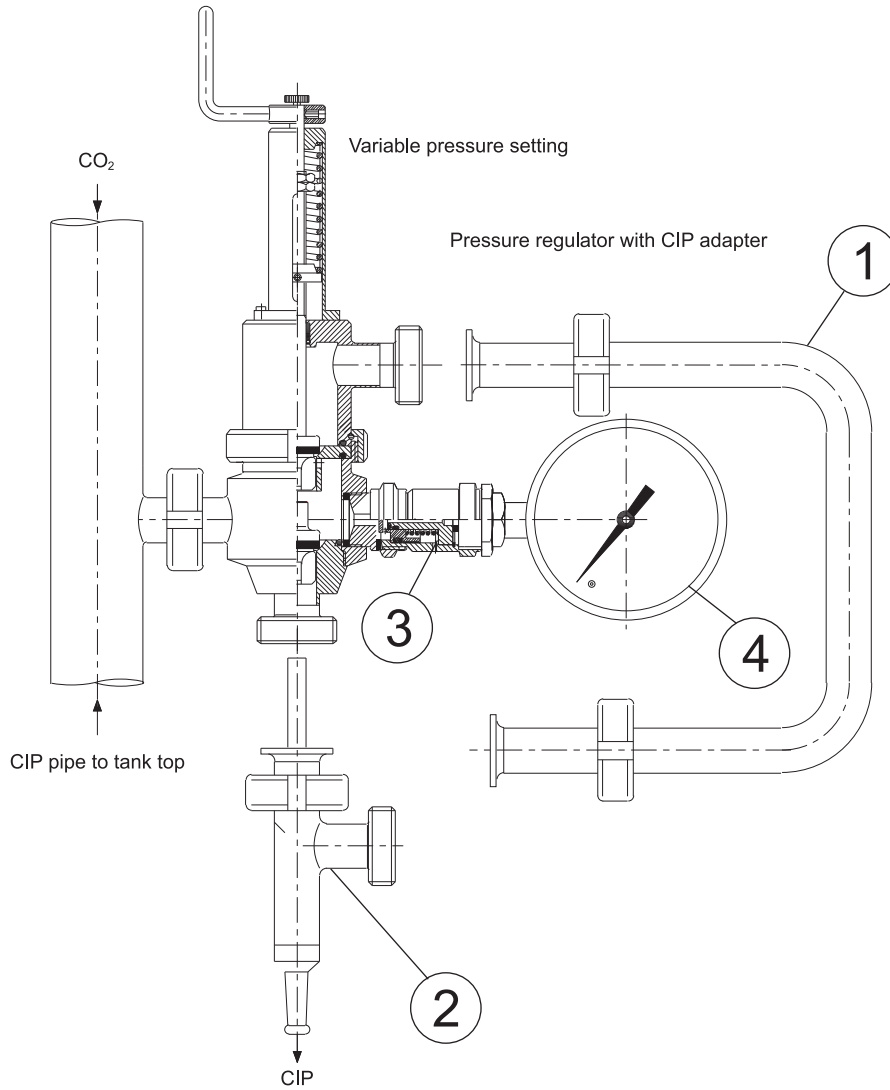
클램프 휠벌 부속품 ISO 2852

CIP(Cleaning In Place; 화학순환세정기)

탱크 압력 조절기를 세정한 후 다음 배치를 수행해야 합니다. 탱크 압력 조절기는 CIP 어댑터를 통해 탱크 CIP 절차에 참여합니다. 가스 공급 밸브와 압력 배출 밸브가 강제 개방되고 우회로에서 완전히 세정된 압력 조절기에 CIP 어댑터를 장착한 후 세정합니다. CIP 절차 도중에는 모든 기능이 차단됩니다. 조절기의 시스템 도면을 참조하십시오.

선택 사양

- 위치 1: CIP 굽힘
- 위치 2: CIP T-피스
- 위치 3: 압력 게이지용 밸브 보호
- 위치 4: 압력 게이지
- 장착 브래킷



여기에 포함된 정보는 출판 시점에는 정확한 정보이지만 사전 고지 없이 변경될 수 있습니다. ALFA LAVAL은 등록 상표이며 Alfa Laval Corporate AB의 소유입니다.

알파라발 연락처는

웹사이트를 통해 지속적으로 업데이트되어 제공됩니다. www.alfalaval.com을 방문하여 직접 정보를 확인하십시오.