Maßgeschneiderte Lösungen

Ventil-Funktionseinheit

1201

Allgemeine Informationen

Als Teil unseres Ventilprogramms bieten wir auch an, nach Kundenvorgaben vorgefertigte Ventil-Funktionseinheiten zu liefern.

Anwendung

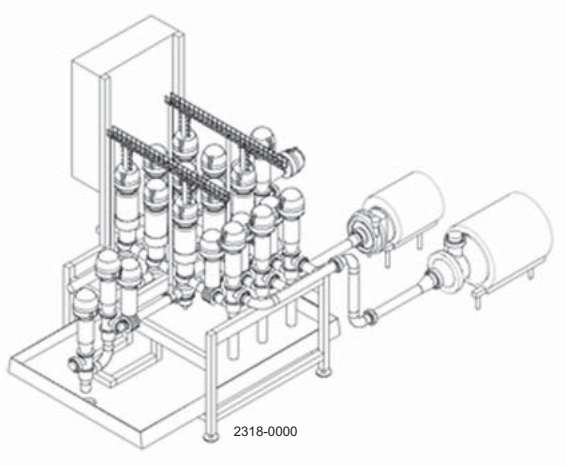
Ventil-Funktionseinheiten werden häufig in den Branchen Molkerei, Getränke, Brauerei verwendet und bieten einfache Installation vor Ort und problemlosen Anschluss an Rohrleitungen.

Standardausführung

- Schweißverfahren nach EN 288-3.
- Orbitalschweißen, wo möglich.
- Alle externen Rohre haben jeweils 100 mm lange Schweißenden.
- Produktberührte Teile aus AISI 316L/EPDM.
- Säurebehandlung innen und außen und außen glasperlgestrahlt, nach dem Schweißen.
- Verstellbare Füße +/- 30 mm.
- Ventile direkt zusammengeschweißt, wo möglich.
- Konstruktion berücksichtigt Zugang für Wartungsarbeiten.
- Oberflächenrauigkeit (ca. Ra 1,6 Mikron).

Optionen

- Anschlüsse an externe Rohrenden angeschweißt.
- Polierte Oberflächen
- Steg für Wartungsarbeiten.
- Interne Luftverteilung.
- Interne Verdrahtung und Abzweigdose.
- SPS-Ausrüstung/Master-Gateway etc.
- Spezielle Gestellkonstruktion usw.
- Blindkörper.



Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten. ALFA LAVAL ist eine eingetragene Marke von Alfa Laval Corporate AB.

© Alfa Laval

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?
Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.