



Garder un œil sur votre produit

Alfa Laval Regard conforme à la norme DIN 28120

Concept

Le hublot de regard boulonné est utilisé pour le contrôle visuel des processus à l'intérieur des récipients qui sont généralement sous pression et ont des températures. Le hublot de regard est utilisé dans les industries chimiques, pharmaceutiques et cosmétiques ainsi que dans les laiteries, les brasseries et autres industries alimentaires.

Conception standard

Le hublot de regard se compose d'une bride de la base et d'une bride de couvercle, de joints, d'un disque de verre, d'écrous et de goujons. Le hublot de regard doit être soudé dans ou sur les parois du récipient et il correspond dans sa construction et son assemblage aux dimensions et au guide de montage de la spécification DIN 28120. Le respect des prescriptions DIN en matière d'épaisseurs de bride garantit un emplacement libre de distorsion du disque de verre du hublot en cas de bonne soudure. La résistance à la pression du disque de verre est, bien sûr, fonction du bon serrage des boulons et des écrous (toujours travailler sur des paires diamétralement opposées). Pour les boulons lubrifiés, $R_a = 0,1$ mm, les valeurs de couple de serrage recommandées (en Nm) sont indiquées dans le tableau à la page 2. Les disques de verre sont faits de verre borosilicate DIN7080 ce qui signifie que la température de fonctionnement maximale est 280 °C. Toutes les pièces en acier sont disponibles avec certificat de matériau EN10204. 3,1B/AD-W2.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température

Plage de températures : -10 °C à +140 °C
(EPDM), (températures plus élevées jusqu'à 280 °C avec des joints Klingersil).

Pression

Pression maxi. du produit : . . . Max. 10 bar (1 000 kPa).
Pression minimale du produit : Vide total.

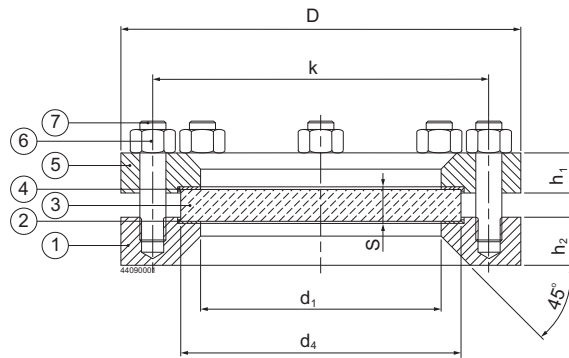


CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Matériaux

Bride de la base : AISI 316L, certificat de matériau 3.1B/AD-W2.
Bride de couver-
ture : AISI 321, certificat de matériau 3.1B/AD-W2.
Joints : Klingersil C4400 (côté couvercle)/EPDM (côté produit).
Disque en verre : Verre borosilicate DIN 7080, certificat de matériau 2.2 (max. 280°C).
Boulons ou gou-
jons : DIN 938/934 en A2-70.

Dimensions (mm)



Taille DIN	Pression nominale (bar)	Diamètre du regard			Disque de verre du hublot				Bride de la base et bride de couverture		Boulons ou goujons et écrous		
		DN	d1	d4	s	D	k	h1	h2	Numéro	Taille	Couple de serrage (Nm)	
100	10	125	150	20	220	180	22	30	8	M16	26		
125	10	150	175	20	250	210	25	30	8	M16	32		
150	10	175	200	25	285	240	30	36	8	M20	47		

Installation

Les numéros présentes dans les instructions d'installation suivantes se réfèrent au schéma ci-dessus.

Après avoir correctement soudé la bride de la base (1) sur ou dans la paroi du récipient, le joint (2), le disque du hublot de regard (3), le joint (4) et la bride de couverture (5) sont montés l'un après l'autre et puis les écrous (6) sont serrés, en veillant toujours à travailler sur des paires diamétralement opposés. Les valeurs de couple de serrage indiquées ci-dessus doivent être strictement respectées. Des informations supplémentaires peuvent être obtenues à partir des spécifications de la norme DIN 28120.

Options

- Joint en Klingersil C4400 en contact avec le produit.
- Luminaire miniVISION.

Commande

Veuillez fournir les informations suivantes lors d'une commande :

- la taille DN
- le type de matériau du joint en contact avec le produit.
- le luminaire miniVISION, si nécessaire.

Les informations contenues dans le présent document sont justes au moment de l'impression et peuvent être modifiées sans préavis. ALFA LAVAL est une marque déposée d'Alfa Laval Corporate AB.

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet www.alfalaval.com.