사용 제품을 주목하십시오

Alfa Laval DIN 28120에 맞는 사이트 글라스

개념

이 나사식 사이트 글래스는 일반적으로 고압 상태이고 온도가 있는 용기 내부에서 일어나는 공정을 육안으로 제어하는 데 사용됩니다. 화학품, 약품 및 화장품 산업과 유제품, 음료 및 기타 식품 산업에서 사용됩니다.

기본 설계

사이트 글래스는 베이스 플랜지, 덮개 플랜지, 개스킷, 글래스 디스크, 너트 및 스터드 등으로 구성됩니다. 사이트 글래스는 용기 벽 내부 또는 위에 용접하며, DIN 규격 28120의 치수 및 구조 지침에 따라 구조물 및 조립부와 일치합니다. 플랜지 두께에 대한 DIN 설명에 유의해야 정확하게 용접하는 경우에 사이트 글래스 디스크를 왜곡이 없는 위치에 설치할 수 있습니다. 물론 글래스 디스크의 압력 저항은 볼트와 너트(항상 정반대에 있는 짝을 이루어 작동하는)를 조이는 정도에 따라 다릅니다. 윤활 처리된 볼트(Ra = 0.1mm)의 경우 권장 조임 토크값(Nm)은 2페이지의 표에 표시됩니다. 글래스 디스크는 DIN 7080의 붕규산염으로 만들어져 최고 사용 온도가 280□C입니다. 재질 인증서 EN10204. 3.1B/AD-W2로 사용할 수 있는 모든 철재 부품.

기술 자료

온도

온도 범위: . . . . . −10□C ~ +140□C (EPDM), (Klingersil의 개스킷으로 최고 280□C의 높은 온도).

압력

최대 제품 압력: . . . . . 최대 10bar(1000kPa)

최소 제품 압력: . . . . . 완전 진공 상태.

물리적 데이터

재질

베이스 플랜지: AISI 316L, 재질 인증서 3.1B/AD-W2.

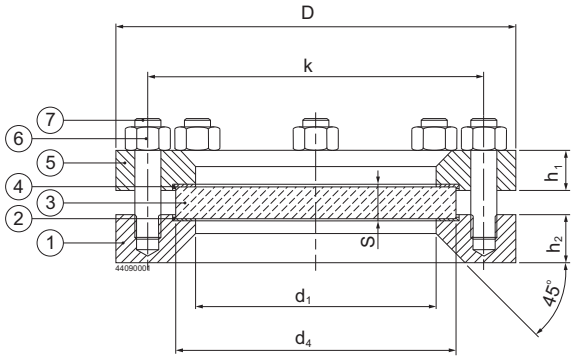
커버 플랜지: . . AISI 321, 재질 인증서 3.1B/AD-W2.

개스킷: . . . . . Klingersil C4400(덮개 측)/EPDM(제품 측).

글래스 디스크: DIN 7080에 따른 붕규산염, 재질 인증서 2.2(최대 280□C).

볼트 또는 스터드: . . . . . A2-70의 DIN 938/934에 따라.

치수(mm)



크기 DIN	압력 정격	보기 직경	사이트 글래스 디스크		베이스 플랜지 및 커버 플랜지				볼트 또는 스터드 및 너트		
DN	(bar)	d1	d4	s	D	k	h1	h2	번호	크기	Tightening torque (Nm)
100	10	125	150	20	220	180	22	30	8	M16	26
125	10	150	175	20	250	210	25	30	8	M16	32
150	10	175	200	25	285	240	30	36	8	M20	47

설치

다음 설치 지침의 숫자는 위의 도면과 관련이 있습니다.

베이스 플랜지(1)를 용기 벽 위나 내부에 정확하게 용접한 후, 개스킷(2), 사이트 글래스 디스크(3), 개스킷(4) 및 커버 플랜지(5)는 교대로 장착되며, 그런 다음 너트(6)를 조여 항상 정반대에 있는 짝을 이루어 작동하도록 합니다. 반드시 위에 표시된 조임 토크값을 준수해야 합니다. 추가 정보는 DIN 규격 28120에서 확인할 수 있습니다.

선택 사양

- Klingersil C4400에 있는 개스킷의 제품 용접 부분.
- miniVISION Light Fitting

주문

주문 시에는 다음 사양을 알려 주십시오.

- DN 크기.
- 제품 용접 부분의 재질 유형.
- 필요한 경우, miniVISION Light Fitting

여기에 포함된 정보는 출판 시점에는 정확한 정보이지만 사전 고지 없이 변경될 수 있습니다. ALFA LAVAL은 등록 상표이며 Alfa Laval Corporate AB의 소유입니다.

© Alfa Laval

알파라발 연락처는

웹사이트를 통해 지속적으로 업데이트되어 제공됩니다. www.alfalaval.com을 방문하여 직접 정보를 확인하십시오.