



생산에 방해가 되지 않습니다.

Alfa Laval TJ SaniMidget Retractor 리트랙터블 회전식 분사 헤드

용도

Toftejorg SaniMidget Retractor는 세정이 완전히 자동화되고 검증되어 있어 식품, 원료, 제약 산업의 분사 작업 등에서 세정 시간을 단축하고 생산성을 높일 수 있습니다. 따라서 수동 또는 반자동 간섭이 없이 또한 제품 이월이나 위험한 사고의 발생을 방지하면서 크기가 큰 덕트, 채널, 사이클론, 챔버, 복합 반응기, 통풍관 등을 최고 기준으로 세정할 수 있습니다.

제품의 특성

Toftejorg SaniMidget Retractor는 다음의 두 가지 유형의 리트랙팅 자동 방식으로 사용할 수 있습니다. 기압을 사용해 세정 세트를 확장 및 수축하는 공기압 구동식과 세정 매체의 압력을 사용해 세정 헤드를 확장하고 통합 스프링을 사용해 수축하는 매체 구동식. 회전식 분사 헤드는 소용돌이 모양의 유체 팬을 만듭니다. 클리너 헤드의 분포 패턴은 진동 압력과 탱크의 내부 표면 전체를 덮는 폭포형 유량을 생성합니다.



기술 자료

윤활제: 자체 윤활이 가능한 세정 매체
 분사 반경: 최대 3.5m
 강력 세정 반경: 최대 유효 1.7m
 공기질:
 청정, 여과: 최대 40µ m
 건조, 이슬점: 최대 -10°C
 설치: 탱크 세정 장비의 설치는 Alfa Laval에 문의하시기 바랍니다.

압력: 공기/스프링 및 공기/공기

사용 압력: 1-5bar
 권장 압력: 3bar
 공기 공급기 압력: 2-5bar

압력: 매체/스프링

사용 압력: 2-5bar
 권장 압력: 3bar

인증서

2.2 또는 3.1 재질 인증서 또는 ATEX,



물리적 데이터

재질

제품 영역: 316L(UNS S31603), PEEK*
 비제품 영역: 304(UNS S30400), POM
 실링: EPDM*

* FDA 준수 21CFR□177

표면 마감:

제품 접촉 표면: Ra 0.8µ m
 비제품 접촉 부품 Ra 1.6µ m

온도

최고 사용 온도: 95°C
 최고 주위 온도: 150°C

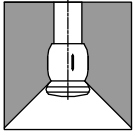
중량: 반대쪽 페이지 참조

• 선택 사양 - 자재

- A. 제품 접촉 부품 내 하스텔로이 C22
- B. 대체 가능한 실링 구성품 재질, FPM*, FFKM*
- C. 완전히 수축시키거나 완전히 확장시킨 위치에서 디지털 신호를 발생시키는 포지셔닝 센서
- D. 요청에 따라 금속 부품의 3.1 인증서를 제공할 수 있습니다.

* FDA 준수 21CFR□177

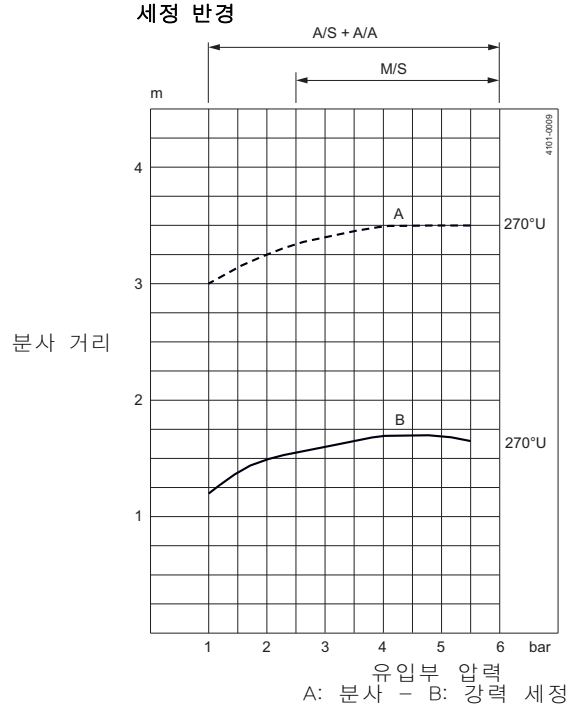
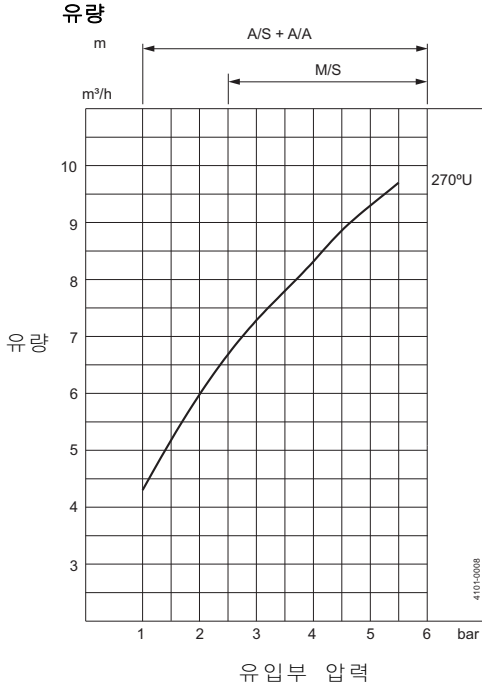
분사 패턴



270° 상향

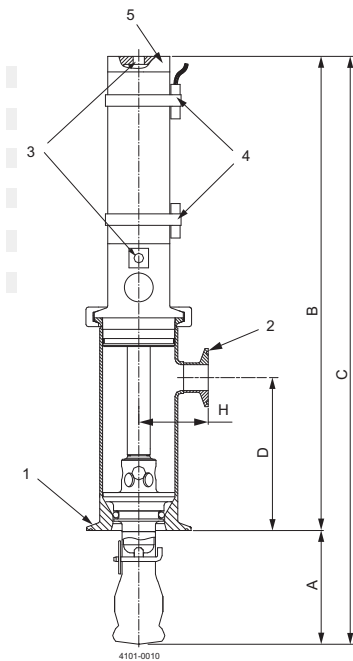
기본 설계

Tøftejorg SaniMidget Retractor는 작동 길이가 100mm, 150mm 또는 250mm인 3가지 종류로 구성되어 있으며, 각각 공기압 구동식 버전과 매체 구동식 버전이 있습니다.



M/S = 공기/스프링 버전
 A/A = 공기/공기 버전
 M/S = 매체/스프링 버전

치수(mm)



M/S & A/S

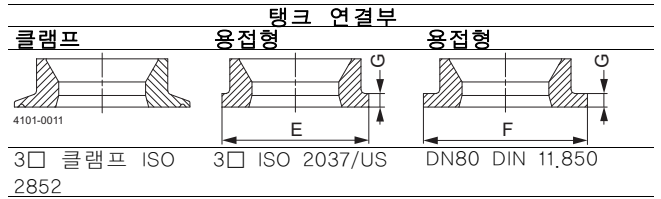
작동	A	B	C	D	E	F	G	H	중량
100	100	505	605	133	□76.1	□85	7	60.5	5.0kg
150	150	635	785	183	□76.1	□85	7	60.5	5.5kg
250	250	895	1145	283	□76.1	□85	7	60.5	6.4kg

A/A

작동	A	B	C	D	E	F	G	H	중량
100	100	435	535	133	□76.1	□85	7	60.5	5.6kg
150	150	535	685	183	□76.1	□85	7	60.5	6.3kg
250	250	735	985	283	□76.1	□85	7	60.5	7.4kg

연결부

1. 탱크 연결부
2. 세정 유체
 - 1" 클램프 ISO 2852
3. 공기 공급기 - 공기압 구동에만 해당
 - ISO 228-G 1/8
4. 선택 사양
 - 자기 센서
5. 조절 가능한 밸브 - 매체 구동에만 해당



알파라발 연락처는

웹사이트를 통해 지속적으로 업데이트되어 제공됩니다. www.alfalaval.com을 방문하여 직접 정보를 확인하십시오.