



## Санитарное исполнение, малый расход, очистка

### Устройство Toftejorg SaniMagnum с вращающейся распылительной головкой

#### Область применения

Устройство Toftejorg SaniMagnum является эффективной заменой для традиционных неподвижных распылительных головок, поскольку использует небольшое количество жидкости при низком давлении. Устройство особенно хорошо подходит для санитарного применения, может использоваться для очистки резервуаров объемом от 5 м<sup>3</sup> до 50 м<sup>3</sup>.

#### Принцип действия

Поток чистящего средства заставляет головку устройства Toftejorg SaniMagnum вращаться, и его струи оставляют по всему сосуду следы распыления по вихревой схеме. Это производит вибрационное воздействие и быстро меняющиеся потоки, покрывающие все внутренние поверхности емкости, сосуда или реактора. Самоочистка устройства достигается путем направления чистящего средства через канавку подшипника качения и далее в шейку продолговатой головки.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смазка: . . . . . Самосмазывание моющим средством

Радиус смачивания: . . . . . макс. 3 м

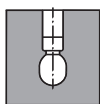
Радиус эффективной мойки: . . . . . макс. эффективность 2 м

#### Давление

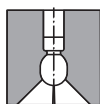
Рабочее давление: . . . . . 1-3 бар

Рекомендуемое давление: . . . . . 0,2 бар

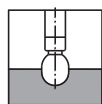
#### Распределение струй



360°



270° вверх



180° вниз

#### Типовая конструкция

В состав стандартной документации Toftejorg SaniMagnum входит "Декларация соответствия" на спецификации материалов или сертификаты 3.1 на металлические части. Соответствие директиве 94/9/ЕС декларации АТЕХ поставляется по дополнительному заказу. Устройство изготавливается из сплава hastelloy C22 (шарики из сплава hastelloy C276) в соответствии с сертификацией 3.1.В на металлические части. Утверждено АТЕХ, категория 1 для установки в зоне 0/20.

#### Сертификаты

Сертификат на материал 2.2, Q-doc, Q-doc вкл. FAT & SAT и АТЕХ.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

##### Материалы

Входные соединения/Головка: . . . . . 316L (UNS S31603)

Детали кольца качения

шарикоподшипника: . . . . . двухфазная сталь (UNS S31803)

Шарикоподшипники: . . . . . 316L (UNS S31603) /PTFE\*

Детали хомутов . . . . . 316

\* Соответствие FDA 21CFR§177

##### Стандартная отделка поверхности:

наружная: . . . . . Ra 0,8мкм

внутренняя: . . . . . Ra 0,8мкм

##### Улучшенная отделка поверхности:

наружная: . . . . . Ra 0,5 мкм

внутренняя + Электрополированная: . . . Ra 0,5 мкм

##### Температура

Макс. рабочая температура: . . . . . 95°C

Макс. температура окружающего

воздуха: . . . . . 140°C

##### Вес

Резьба и шплинтовое соединение: . . . . . 0,76 кг

На трубе: . . . . . 0,97 – 1,52 кг

##### Соединения

- Резьба: 1 1/4" или 1 1/2" по Rp (BSP) или NPT

- Сварка: 1 1/2" или 2" по ISO 2037, или DN40 DIN 11850-R2, или 1 1/2" или 2" по BPE US

- Шплинтовое соединение: 1 1/2" или 2" по ISO 2037, или DN40 DIN 11850-R1 или R2, или 1 1/2" или 2" по BPE US

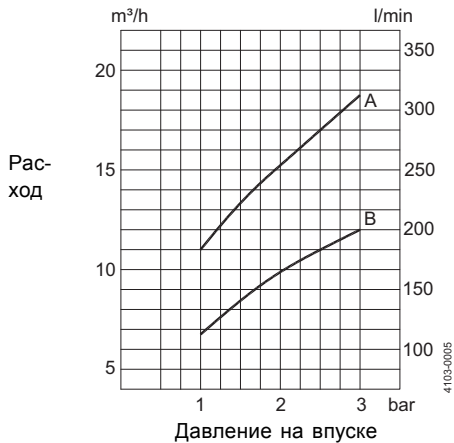


### Квалификационная документация (Q-doc)

Предназначено для биофармацевтической промышленности и производства средств личной гигиены для квалификации гигиенических машин для очистки баков. Разработано в соответствии с ISPE V-model и GDP, практика надлежащей документации, и включают следующее:

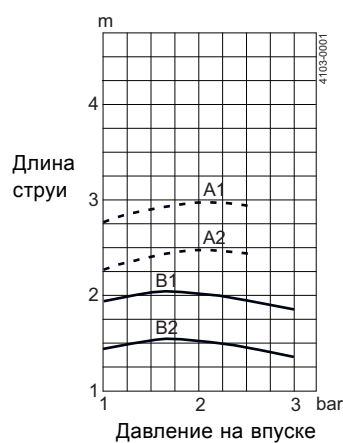
RS (Технические требования); DS (Технические требования на проектирование, вкл. матрицу контроля материала); FAT (Сдаточные испытания у изготовителя, вкл. IQ и OQ); Сертификаты 3.1 и USP класс VI; Декларация соответствия FDA; Декларация TSE; Декларация соответствия QC; SAT (Протоколы сдаточных испытаний на площадке, вкл. IQ и OQ) для выполнения конечными пользователями.

### Расход



A: 360°/270° UP  
 B 360° Малый поток/270° ВВЕРХ  
 Малый поток/180° Вниз

### Радиус очистки

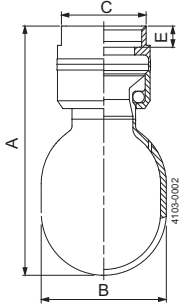


A1 360°/270° UP Смачивание  
 180° Вниз  
 A2 270° UP LowFlow Смачивание  
 360° LowFlow  
 B1 360°/270° UP Очищающее воздействие  
 180° Вниз  
 B2 270° UP LowFlow Очищающее воздействие  
 360° LowFlow

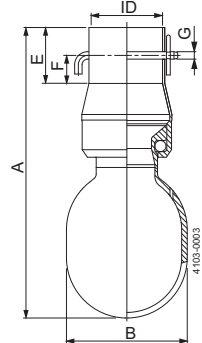
Для моделей со шпильковыми соединениями расход жидкости увеличивается приibl. на 1.5 м³/ч

### Размеры (мм)

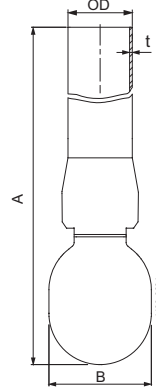
#### Резьба



#### Шпильковое соединение



#### Сварка



ТН  
 1 1/4" (BSP)  
 1 1/4" NPT  
 1 1/2" (BSP)  
 1 1/2" NPT

ID  
 ID 1: 1/2 1" ø38,4 mm  
 ID 2: 2" ø51,3 mm  
 DIN  
 Диапазон 1 ø40,4 mm  
 DIN  
 Диапазон 2 ø41,4 mm

OD x t  
 ISO ø38 x 1.2 mm  
 ВРЕ США ø38,1 x 1.65 mm  
 ВРЕ США ø50,8 x 1.65 mm  
 DIN ø40 x 1 mm  
 Диапазон 1  
 DIN ø41 x 1.5 mm  
 Диапазон 2

Тип	A	B	C	E	F	G
Резьба	130	ø65	44	10		
Шпильковое соединение	157	ø65		30	15	ø4.2
Сварка	157, 500, 1000	ø65				

Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. ALFA LAVAL является зарегистрированной торговой маркой, принадлежащей Alfa Laval Corporate AB.

ESE00332RU 1408

© Alfa Laval

**Как найти Альфа Лаваль:**

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить.

**[www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)**