



Oszczędność wody i środków chemicznych

Obrotowa głowica myjąca Toftejorg MultiMidget

Zastosowanie

Toftejorg MultiMidget to obrotowa głowica myjąca, która w sposób równomierny rozprowadza środki myjące. Urządzenie w efektywny sposób zastępuje tradycyjne statyczne głowice myjące, zużywając małe ilości środków myjących pod niskim ciśnieniem. Podwójne łożysko kulkowe obrotowej głowicy Toftejorg MultiMidget umożliwia wykorzystanie urządzenia do wszelkich zastosowań czyszczących w przemyśle do — mycia system, reaktorów, zbiorników i innych pojemników o objętości od 0,1 m³ do 10 m³, w zależności od wymiarów i metody mycia.

Zasada działania

Przepływ środka myjącego wywołuje ruch obrotowy głowicy Toftejorg MultiMidget, a wachlarzowate strumienie rytmicznie uderzają w ściany zbiornika. Działanie takie generuje siłę potrzebną do skutecznego usuwania pozostałości produktów. Spływające środki myjące stopniowo pokrywają całą wewnętrzną powierzchnię zbiornika. MultiMidget można zainstalować pod dowolnym kątem.



DANE TECHNICZNE

Smar: Samosmarowanie medium myjącym

Promień zwilżania: Maks. 3 m

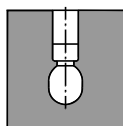
Promień mycia pod ciśnieniem: . . . Maksymalny efektywny 1,4 m (5 stóp)

Ciśnienie

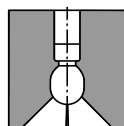
Ciśnienie robocze: 1-3 bar

Zalecane ciśnienie: 2 bar

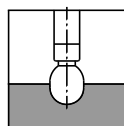
Wzorzec rozpylania:



360°



270° w górę



180° w dół

Wykonanie standardowe

„Deklaracja zgodności” dla specyfikacji materiałowej głowicy Toftejorg MultiMidget może być dostarczona jako dokumentacja standardowa.

Certyfikaty

Certyfikat materiałowy 2.1.

DANE FIZYCZNE

Materiały

Połączenia na wlocie/kule: 316 (UNS S31600)

Części pierścienia nośnego

łożyska: Stal z procesu duplex (UNS S31803)

Głowica: 316 (UNS S31603)

Standardowe wykończenie

powierzchni: Ra 0,8 µm zew./Ra 0,8 µm wew.

Temperatura

Maks. temperatura robocza: 95°C

Maks. temperatura otoczenia: 140°C

Ciężar

Gwintowane: 0,50 kg

Na rurze: 0,90 kg

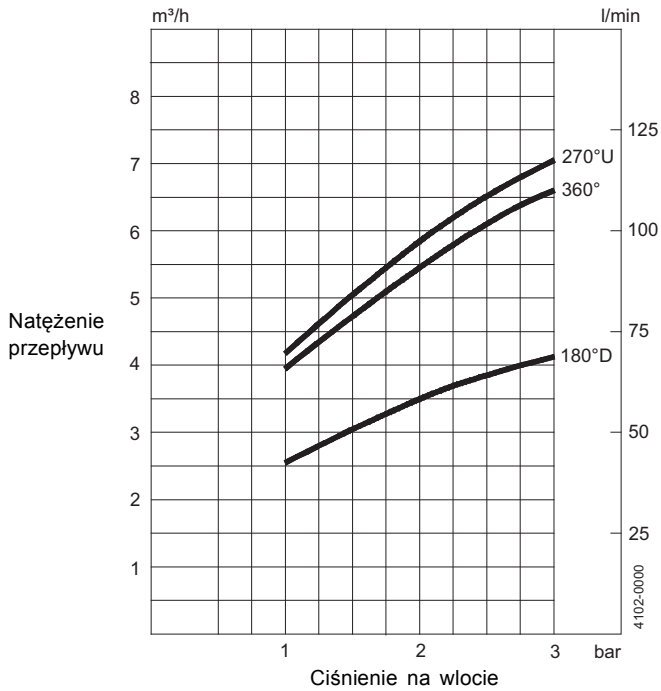
Połączenia

- Gwintowane: 1/2" lub 3/4" Rp (BSP) lub NPT

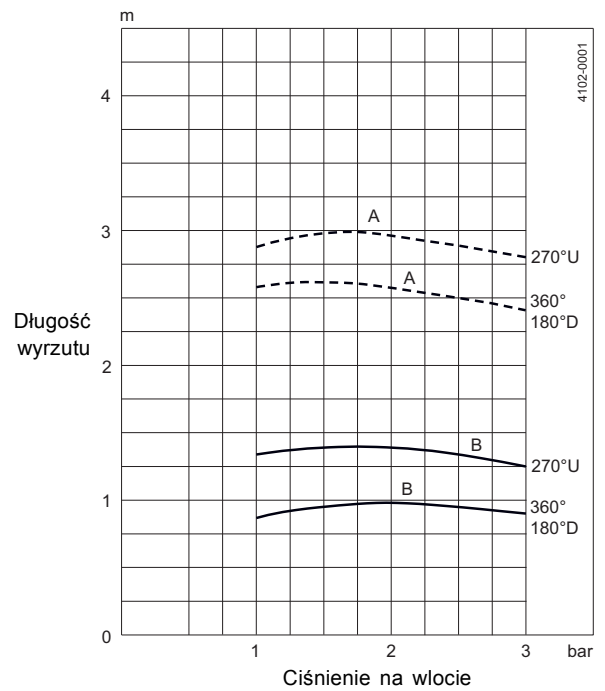
- Do spawania: 1" ISO 2037 lub DN25 DIN11850-R2

- Clip-on: 1" ISO 2037

Natężenie przepływu

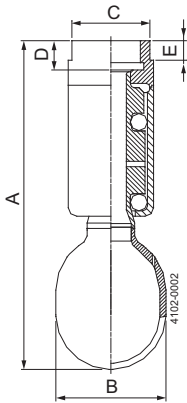


Promień mycia

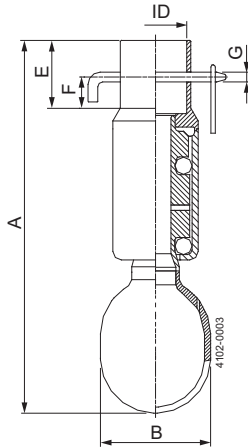


W wersji Clip-on, natężenie przepływu większe o około 0.5m³/h.

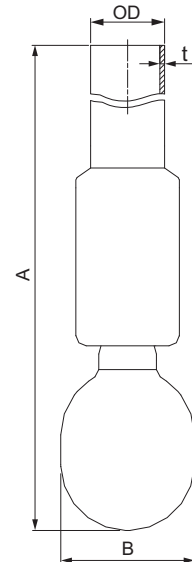
Gwint



Clip-on



Do spawania



TH
1/2" Rp (BSP)
3/4" Rp (BSP)
1/2" NPT
3/4" NPT

ID
ISO : ø25.3 mm

OD x t
Spawany do rury
ISO: ø25 x 1.6 mm
DIN zakres 2: ø29 x 1.5 mm

Typ	A	B	C	D	E	F	G
Gwin- owane	137(BSP), 150(NPT)	ø45	32	12(BSP) 25(NPT)	9(BSP) 22.5(NPT)		
Clip-on	155	ø45			30	15	ø4.2
Do ws- pawania	500	ø45					

Alfa Laval zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez
wcześniejszego powiadamiania. ALFA LAVAL to zastrzeżony znak
handlowy należący do Alfa Laval Corporate AB.

ESE00330PL 1408

© Alfa Laval

Alfa Laval Polska Sp. z o.o.
ul. Marynarska 15, 02-674 Warszawa
Tel.: 22 336 64 64, fax: 22 336 64 60
www.alfalaval.com