|  |
| --- |
| Fiche technique Échangeurs de chaleur brasés |

Product family: Echangeurs de chaleur brasés, BHE

Specific products: Crazed heat exchanger, BHEto XXX-----------------------------------------------B16, 18, 20, 30, 60, 110, 112, 200, 300, 400

Comment: Standard version of products

Spécifications générales:

* Le fournisseur de l'échangeur de chaleur est Alfa Laval.
* La conception de l'échangeur de chaleur doit être basée sur la technologie des plaques.
* Le fournisseur de l'échangeur de chaleur doit contrôler toutes les étapes de la chaîne;
* R & D, conception, achat de matériel, pressage de plaques, brasage, tests, ventes, après-vente, etc.
* Le fournisseur doit inclure tous les manuels de maintenance et d'installation de l'échangeur de chaleur.
* Le fournisseur doit pouvoir fournir 2 dessins 3D et 3D pour l'échangeur de chaleur.
* Toutes les plaques doivent être pressées en une seule étape pour obtenir une épaisseur uniforme et ne présenter aucun point faible.
* Toutes les plaques doivent être pressées avec un motif en forme de hareng ou de flèche pour donner le maximum de turbulence, de capacité de transfert de chaleur et de points de contact dans l'échangeur thermique.
* Les échangeurs de chaleur à canaux asymétriques doivent être sélectionnés si nécessaire pour des raisons de perte de charge ou de débit.
* Toutes les plaques de canaux doivent être en acier inoxydable allié 316 pressé.
* Du cuivre pur (minimum 99,9%) doit être utilisé comme matériau de brasage.
* Les plaques en acier inoxydable doivent être brasées ensemble à tous les points de contact créés entre les plaques adjacentes ainsi qu’à la périphérie des plaques pour assurer une unité résistant à la pression.
* Les codes des appareils à pression disponibles auprès du fournisseur doivent être: CE, KHK, KRA, CRN, UL et ASME.
* Le fournisseur doit tester 100% des échangeurs de chaleur avant l'expédition.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent être testés conformément au code du récipient à pression pour lequel ils ont été produits.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent être soumis à un essai de pression avec de l'air.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent être soumis à des essais d'étanchéité à l'hélium.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent être produits dans des installations de production certifiées selon la norme ISO 9001.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent être produits dans des installations de production ayant une certification environnementale conforme à la norme ISO 14001.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent avoir une déclaration de produit environnementale conforme à la norme ISO 14021.
* L'isolation pour le refroidissement ou le chauffage doit être proposée par le fournisseur.
* Tous les échangeurs de chaleur doivent porter une étiquette indiquant

o fabricant

o numéro d'article

o Type

o numéro de fabrication

o date de fabrication

o température max / min

o pression max / min

o pression d'essai

o volume

o groupe fluide

o Numéro de pièce

o timbre de récipient sous pression

o orientation entrée / sortie