



# Alfa Laval CB210 modernizza la progettazione degli scambiatori di calore saldobrasati

**Monza, 04 dicembre 2019** - Alfa Laval lancia sul mercato lo scambiatore di calore saldobrasato CB210, che integra diverse delle più recenti tecnologie in un singolo prodotto. La nuova gamma consente di aumentare le prestazioni in numerose applicazioni di riscaldamento e raffreddamento, dando ai clienti maggiori opportunità di aumentare la capacità e l'efficienza termica degli impianti.

*“Abbiamo collaborato con i nostri clienti per meglio comprendere quali siano le sfide di natura tecnica che devono affrontare quando progettano applicazioni di riscaldamento e raffreddamento”,* spiega **Fredrik Ekström, presidente della divisione Brazed & Fusion Bonded Heat Exchangers di Alfa Laval.** *“Con l’obiettivo di rispondere alle esigenze del mercato di oggi, con il CB210 abbiamo modernizzato il nostro approccio, riunendo in un singolo prodotto i vantaggi di tutte le nostre più recenti innovazioni in fatto di scambio termico”.*

## **Maggiore capacità a parità di dimensioni**

Uno degli sviluppi più importanti nel nuovo CB210 è la maggiore dimensione delle connessioni, che consente portate superiori anche del 30% rispetto alle generazioni precedenti. Questo si traduce in una maggiore capacità a pari dimensioni rispetto ai modelli precedenti.

*“Assieme a una nuova capacità produttiva che rende possibile la produzione di scambiatori con un maggior numero di piastre, le nuove connessioni del CB210 supportano maggiori capacità rispetto ai loro predecessori”,* commenta **Richard Torsell, Product Manager di Alfa Laval.** *“Oltre a sostituire le precedenti unità di dimensioni simili, la maggiore capacità comporta, in alcuni casi, la possibilità di passare al nuovo CB210 anche per i sistemi di più grandi dimensioni”.*

## **Soluzioni innovative per migliorare l'efficienza termica**

Il CB210 comprende anche diverse caratteristiche per migliorare l'efficienza termica totale di un sistema di riscaldamento o raffreddamento. Tra queste, una progettazione che consente una migliore distribuzione dei mezzi di scambio termico sulla superficie delle piastre, che permette ai clienti di utilizzare in maniera ottimale la superficie di scambio termico.

*“Tutti gli scambiatori di calore CB210 possono anche essere assemblati utilizzando le innovative piastre asimmetriche FlexFlow di Alfa Laval”,* prosegue Torsell. *“Questo significa che possiamo collaborare con i clienti nella progettazione di canali che sono ottimizzati per specifici mezzi di scambio e applicazioni, assicurando la migliore adattabilità a ciascuna specifica condizione di utilizzo”.*

## **Adatto a molte applicazioni**

*In virtù delle sue dimensioni, maggiore capacità e migliori prestazioni termiche, Alfa Laval propone il CB210 in diversi sistemi di riscaldamento e raffreddamento. “Il nuovo prodotto offre particolari vantaggi in applicazioni HVAC, industriali, teleriscaldamento, raffreddamento e nelle applicazioni per la produzione di acqua potabile”, ha dichiarato **Roman Rathsack, OEM Manager di Alfa Laval.** “Come per gli altri modelli della serie CB, sarà disponibile anche una versione speciale per le applicazioni di raffreddamento degli oli”.*

Ulteriori informazioni sul CB210 e sul portfolio di scambiatori di calore a piastre Alfa Laval sono disponibili su: [www.alfalaval.it](http://www.alfalaval.it).

## **Alfa Laval in breve**

Alfa Laval è Leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni ingegneristiche basate sulle sue tecnologie chiave dello scambio termico, della separazione e della movimentazione dei fluidi.

I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad assistere i clienti nell'ottimizzazione delle prestazioni dei loro processi. Le soluzioni li aiutano a riscaldare, raffreddare, separare e trasportare prodotti in industrie che producono generi alimentari e bevande, prodotti chimici e petrolchimici, farmaceutici, amidi, zucchero e bioetanolo.

I prodotti di Alfa Laval vengono utilizzati in impianti per la produzione di energia, a bordo nave, nell'oil & gas, nell'industria metalmeccanica, mineraria e del trattamento delle acque reflue, così come le applicazioni di climatizzazione e refrigerazione.

La nostra organizzazione globale lavora in stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Alfa Laval è quotata al Nasdaq OMX, e, nel 2017, ha registrato 3.6 miliardi di Euro in ordini. L'azienda oggi conta oltre 17.000 dipendenti.

[www.alfalaval.it](http://www.alfalaval.it)

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi più di 700 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Siena, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Padova e Roma.

Per ulteriori informazioni su Alfa Laval, visita [www.alfalaval.it](http://www.alfalaval.it) e seguici sui canali social: [Facebook](#), [Twitter](#), [LinkedIn](#), [YouTube](#)

**Ulteriori informazioni e immagini digitali:** <http://www.alfalaval.com/media/>

## **Contatti stampa:**

Imageware | [alfalaval@imageware.it](mailto:alfalaval@imageware.it) | Tel. 02 700251