



Alfa Laval stellt die neuen Ventilsteuereinheiten ThinkTop V50 und V70 vor

Alfa Laval hat eine neue Generation seiner bewährten ThinkTop Steuereinheiten für Hygieneventile in der Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Brau- und Pharmaindustrie entwickelt. ThinkTop V50 und V70 überzeugen mit schneller und intuitiver Installation, einer verbesserten 360°-LED-Statusanzeige sowie einer neu positionierten Gore-Belüftungsmembran. Die Modelle sind äußerst kompakt und senken durch die optimierte Ventilsitzreinigung den Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch.

Schnell und intuitiv

Die neue Auto-Setup-Funktion ermöglicht eine besonders einfache Installation und Inbetriebnahme – bis zu 90 Prozent schneller als bei der vorherigen Generation. Die integrierte Live-Setup-Funktion sorgt in Verbindung mit der automatischen Ventilerkennung für eine perfekte Abstimmung bei allen Konfigurationen.

Anpassungsfähig und intelligent

Die neuen ThinkTop Modelle passen auf alle Alfa Laval Ventile und eignen sich somit ideal zum Nachrüsten bestehender Anlagen. Sie verfügen über eine Rund-um-die-Uhr-Selbstdiagnostik, die bei Bedarf korrigierend eingreift. Mit der verbesserten 360°-LED-Statusanzeige können Anwender jederzeit und aus jeder Blickrichtung den Ventilstatus einsehen.

Langlebig und zuverlässig

Durch Neupositionierung der Gore-Belüftungsmembran ist die zweite ThinkTop Generation noch langlebiger und zuverlässiger. Der Ausgleich des Gehäusedrucks erfolgt direkt im Gerät. Gleichzeitig wird ein Wassereintritt verhindert.

Platzsparende Funktionalität

Das Design ist streng funktional. Der Verzicht auf Deckelschrauben sowie die kompakte, schlanke Bauform sorgen für ein Platzersparnis von 30 Prozent bei gleichbleibender Höhe gegenüber den Vorgängermodellen. Damit eignen sich die Modelle auch für enge Installationen. Im Innern übernimmt eine Steuerungsplatine alle Ventilfunktionen und die Kommunikation. Ein Adapter ist nicht erforderlich.



Schnelle Ventilsitzreinigung

Mit der effizienten Burst-Technologie wird die Cleaning-in-Place (CIP)-Flüssigkeit während des Öffnungsmoments vom Sitzhub aufgebracht. Diese optimierten Ventilanschlaltungen reduzieren den Wasserverbrauch während der CIP-Phase deutlich und senken die Kosten für Reinigungsmittel um bis zu 90 Prozent.

Technische Evolution

Die neuen Alfa Laval ThinkTop Ventilsteuereinheiten erfüllen alle Anforderungen hygienischer Prozesse. Die Auswahl erfolgt entsprechend der Anzahl der benötigten Magnetventile. Die ThinkTop V50 Serie passt auf die DV-ST-, Klappen- sowie Einzelsitz- und Doppeldichtventile von Alfa Laval. Die ThinkTop V70-Serie entspricht zusätzlich den Anforderungen der Alfa Laval Doppelsitzventile sowie weiterer Spezialventile. Darüber hinaus erfüllen die neuen Alfa Laval ThinkTop V50 und V70 die Schutzarten IP66, IP67 und IP69K.

Alfa Laval ThinkTop stellte bei der Markteinführung im Jahr 2000 einen technologischen Durchbruch dar. Mit dem nun angepassten Design und der erweiterten Funktionalität trägt Alfa Laval den gewandelten Ansprüchen seiner Kunden sowie dem technologischen Fortschritt Rechnung. „ThinkTop ist unsere meistverkaufte Ventilerfassungs- und Steuereinheit für Hygieneventile“, erläutert René Stietz, Product Portfolio Manager Valves & Automation, Hygienic Fluid Handling, bei Alfa Laval. „Für die Entwicklung der zweiten Generation haben wir nochmals genau zugehört, was unsere Kunden erwarten.“ Über die praktischen QR-Codes auf dem Gehäuse erhalten Anwender außerdem online Zugriff auf Supportmaterialien oder können direkt den Support kontaktieren.

Weitere Informationen über die neuen Alfa Laval ThinkTop V50 und V70 finden Sie unter:

<https://www.alfalaval.de/produkte/fluid-handling/automation/steuereinheit/thinktop/>

3.708 Zeichen inklusive Leerzeichen

Über Alfa Laval

Alfa Laval ist ein weltweit führender Anbieter von Spezialprodukten und Verfahrenslösungen, die auf den drei Schlüsseltechnologien Wärmeübertragung, Separation und Fluid Handling beruhen. Mit Anlagen, Systemen und Dienstleistungen unterstützt das Unternehmen seine Kunden, die Produktivität ihrer Prozesse zu optimieren. Die Lösungen erwärmen, kühlen, trennen und befördern zu verarbeitende Produkte in zahlreichen Industrien – zum Beispiel Lebensmittel und Getränke, Chemikalien und Petrochemikalien, pharmazeutische Produkte, Stärke, Zucker und Ethanol. Außerdem werden die Produkte von Alfa Laval an Bord von Schiffen, in Kraftwerken, bei der Öl- und Gasförderung, in der Maschinenbauindustrie, im Bergbau, bei der Wasseraufbereitung, der Komfortklimatisierung sowie in kältetechnischen Anwendungen eingesetzt. Die weltweite Organisation von Alfa Laval arbeitet mit Kunden in gut



100 Ländern zusammen. Alfa Laval ist an der Nasdaq OMX notiert und erzielte 2018 einen Jahresumsatz von rund 40,7 Milliarden SEK (ca. 4 Milliarden Euro). Das 1883 gegründete Unternehmen beschäftigt 17.200 Angestellte. (www.alfalaval.de)

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Rolf Lindenberg
Regional Communication Manager Alfa Laval Mid Europe
Telefon: +49 175 4280 478
E-Mail: rolf.lindenberg@alfalaval.com

Holger Werner
AzetPR International Public Relations
Telefon: +49 40 413270 33
E-Mail: werner@azetpr.com

Folgende Abbildungen sind der Presseinformation beigefügt:

1. Die neuen ThinkTop Modelle V70 (li.) und V50 von Alfa Laval
[Alfa-Laval-ThinkTop-V70-and-V50.jpg](#)



2. Das funktionale Design von ThinkTop ermöglicht eine Platzersparnis von bis zu 30 Prozent.
[Alfa-Laval-ThinkTop-V70-exploded.jpg](#)





3. Die neuen ThinkTop Steuereinheiten passen auf alle Alfa Laval Ventile und eignen sich ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen.

Alfa-Laval-Unique-Mixproof-Body-with-ThinkTop-V70.jpg

