



No se conforme
con menos

Presentamos la mejor bomba de pistón circunferencial: DuraCirc® de Alfa Laval

El uso de bombas de pistón circunferencial (CPP) en las aplicaciones higiénicas siempre ha supuesto conformarse con mediocridades. Pero Alfa Laval DuraCirc es otra cosa. Es la primera bomba de pistón circunferencial del mercado que ofrece el equilibrio perfecto entre fiabilidad, durabilidad, alta eficiencia, excelente rendimiento higiénico y fácil mantenimiento.

Además de ser la mejor bomba de su gama en capacidades de rendimiento, flujo y presión, la DuraCirc viene de serie con una certificación higiénica reconocida en todo el mundo. Con un diseño innovador, incluye características que hacen que la limpieza y el mantenimiento sean más rápidos, fáciles y fiables.

Las bombas del futuro ya están aquí. Únase a nosotros y deje de conformarse con mediocridades.



Rendimiento superior

Diseñada para ofrecer durabilidad, fiabilidad y eficiencia y superar todos los límites de rendimiento



Higiene insuperable

Cumple los requisitos higiénicos del sector de manera segura, con lo que garantiza la integridad de sus procesos y la calidad de sus productos



Mantenimiento más sencillo

Gracias a sus innovadoras características de diseño, el mantenimiento es más rápido y sencillo, con lo que aumenta el tiempo de actividad y your operations



- Diseño optimizado para una alta eficiencia volumétrica
- Funciona en un amplio rango de caudales y presiones
- Diseño robusto y duradero
Conexión opcional DuraCirc Uni-Fit

- Certificación EHEDG y 3A
- Compresión definida del elastómero
- Totalmente en acero inoxidable
- Ubicación optimizada de la junta para una fácil limpieza

- Cierre mecánico de una única pieza con carga frontal
- Lubricante único de larga duración conforme con FDA
- Recambios totalmente intercambiables
- Rodamientos de larga duración para trabajos exigentes

Los rodamientos duraderos y resistentes proporcionan un soporte estable del eje y reducen el coste y el tiempo de mantenimiento

El robusto diseño del eje y de la caja de engranajes permite una estrecha separación bomba-cabezal, lo que aumenta el rendimiento volumétrico y minimiza el contacto con el rotor

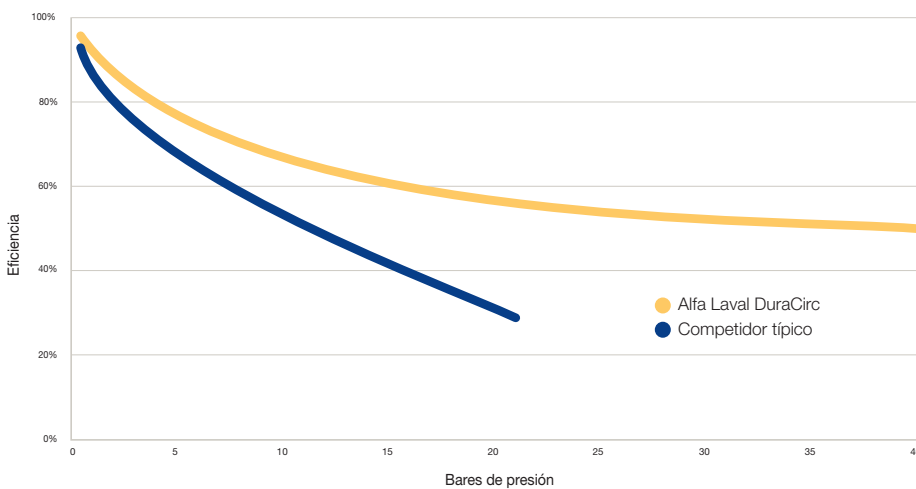
El paquete de diafragmas con retención externa simplifica el ajuste de la holgura, lo que permite una rápida y fácil sustitución del rotor sin necesidad de entrar en la caja de engranajes de la bomba

Un único lubricante de larga duración, conforme a la FDA, con intervalos de servicio prolongados

Bomba totalmente hecha de acero inoxidable, sin pintura y resistente a la corrosión

La conexión opcional DuraCirc Uni-Fit permite sustituir directamente la gama SCPP de Alfa Laval y otras marcas importantes, sin necesidad de modificar las tuberías del sistema

Rendimiento de alta eficiencia



Certificado de conformidad con las principales normas higiénicas



¿Cansado de conformarse con mediocridades?

Prepárese para descubrir un rendimiento de bombeo superior, fiabilidad higiénica y unas necesidades de mantenimiento más sencillas para su proceso. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para conocer todos los beneficios que pueda aportar DuraCirc a sus procesos.

Más información en www.alfalaval.com/DuraCirc

Elastómeros conformes a la FDA, perfilados, de compresión definida y en contacto con el producto, que eliminan las zonas muertas en todo el producto

El cierre mecánico único de carga frontal y de ajuste automático, permite un cambio rápido y sencillo sin necesidad de retirar la bomba del sistema

El rotor DuraCirc Hi-Flow, que no se atasca y que tiene un bajo deslizamiento, maximiza la eficiencia volumétrica



Lubricante único de larga duración

DuraCirc



3000 horas

Competidor típico



750 horas

Rodamientos de larga duración

20000+ horas



Las bombas
del futuro ya
están aquí.

Bombas de desplazamiento positivo Alfa Laval

En Alfa Laval disponemos de una completa gama de bombas higiénicas, con diversas tecnologías y especificaciones, que cubren todos los requisitos de los clientes en cuanto a conservación de la calidad del producto, eficiencia del proceso y facilidad de mantenimiento y servicio. Nuestra gama es la más amplia del mercado de bombas de desplazamiento positivo para las industrias alimentaria, láctea, de bebidas, biotecnológica, farmacéutica, cosmética y del hogar. Todas las bombas Alfa Laval garantizan la fiabilidad de un experto líder con amplia experiencia en el manejo de fluidos. También cuentan con el respaldo de una red mundial de socios de alta formación para garantizar una experiencia superior al cliente.

La identidad de Alfa Laval

Alfa Laval contribuye activamente al desarrollo de las áreas de Energía, Marina, Alimentación y Aguas. Nuestro conocimiento y experiencia, nuestros productos y servicios abarcan un amplio abanico de industrias en más de 100 países. Estamos comprometidos a optimizar el rendimiento de los procesos de nuestros clientes, creando un crecimiento responsable y fomentando el progreso. Nuestro propósito es superar las expectativas de nuestros clientes para que alcancen sus objetivos de negocio y medioambientales.

La innovadora tecnología de Alfa Laval se basa en purificar, refinar y reciclar materiales, promoviendo el uso responsable de los recursos naturales. Contribuimos a mejorar la eficiencia energética y recuperación de calor, el tratamiento de aguas y la reducción de emisiones de CO₂. Nuestro compromiso es formar parte del éxito de nuestros clientes, las personas y el planeta. Hacemos del mundo un lugar cada día mejor para vivir. Se trata de *Advancing better™*.

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval

En nuestra página web actualizamos continuamente nuestros datos de contacto en todos los países. Visite www.alfalaval.com para acceder a la información.