

Stacja CIP Alfa Laval

Cleaning-in-place



Wstęp

Stacja CIP jest modułowym urządzeniem montowanym na ramie, służącym do zautomatyzowanego mycia w systemie CIP.

Aplikacja

Mycie instalacji procesowych browaru, takich jak systemy rurowe, zbiorniki, urządzenia do napełniania i wymienniki ciepła.

Korzyści

- Niskie straty
- Sterowanie automatyczne
- Konstrukcja sanitarna
- Solidna konstrukcja i kompaktowa budowa
- Wszechstronność i możliwość dostosowania do różnych wymagań procesowych.

Budowa

Program mycia stacji CIP jest w pełni regulowany w zależności od wymagań dla poszczególnych obiektów w zakresie czasu mycia, temperatury, ciśnienia i przepływu. Koncepcja modułowa jest elastyczna i umożliwia podłączenie do czterech zbiorników CIP i może być zaprojektowana dla przepływów CIP do 400 hl/h. System automatyki może obsługiwać do 15 różnych i indywidualnie zoptymalizowanych programów mycia.

System może zawierać zbiorniki na detergenty, ale może być również przystosowany do wykorzystania istniejących zbiorników dostarczonych przez klienta. W jego

podstawowej konfiguracji system składa się z jednej linii zasilania CIP, ale można dodać dodatkowe linie, aby umożliwić jednoczesne mycie kilku obiektów.

Podstawowa stacja CIP jest kompaktowa, samodzielna, fabrycznie zmontowana na ramie i przetestowana przed dostawą.

Zgodnie z przepisami dotyczącymi przemysłu spożywczego, wszystkie elementy wykonane są ze stali nierdzewnej z uszczelkami odpornymi na działanie wysokich temperatur.

Zasada działania

Roztwór myjący jest pompowany przez specjalnie zaprojektowany płytowy wymiennik ciepła, gdzie jest podgrzewany do wymaganej temperatury. Następnie jest kierowany do mytego obiektu i z powrotem do zbiornika cyrkulacyjnego wchodzącego w skład modułu CIP. Po każdej fazie mycia roztwór myjący jest kierowany do kanału lub z powrotem do zbiornika środka myjącego w celu późniejszego ponownego użycia.

Normalna sekwencja może obejmować wstępne płukanie wodą, mycie ługiem, pośrednie płukanie wodą, mycie kwasem i końcowe płukanie wodą, a następnie dezynfekcję chemiczną lub gorącą wodą. Podczas całego cyklu mycia temperatura, przepływ i stężenie detergentu w linii powrotnej CIP są automatycznie kontrolowane.

System obejmuje ponadto automatyczne przygotowanie roztworów myjących. Ten program przygotowawczy może być

uruchominy przez operatora lub automatycznie w określonym czasie lub po wybranej liczbie sekwencji czyszczenia.

Panel sterowania ze sterownikiem PLC monitoruje automatyczną pracę instalacji, a odpowiednie dane procesowe są wyświetlane na kolorowym ekranie interfejsu operatora, takie jak:

- Rzeczywiste i zadane wartości procesowe
- Objętości zbiorników
- Status stacji mycia
- Ustawienia sterownika
- Stan alarmu.

System zabezpieczający przed awarią monitoruje działanie stacji.

Opcje

- Zbiornik(i) na środki myjące
- Rejestrator wykresów
- Pompa powrotna CIP do mycia zbiorników
- Zdalna komunikacja
- Komunikacja z innymi systemami sterowania.

Dane techniczne

Zakresy wydajności, hl/h	100-200, 200-300, 300-400
Dane użytkowe w zależności od zakresu wydajności	
Waga ²	200 kg
Wymiary ²	L = 2,5 m
	W = 1,0 m
	H = 2,3 m

¹ Inne specyfikacje na życzenie

² Orientacyjnie w zależności od zakresu wydajności

Niniejszy dokument i jego zawartość są przedmiotem praw autorskich i innych praw własności intelektualnej będących własnością Alfa Laval Corporate AB. Żadna część tego dokumentu nie może być kopiowana, powielana lub przekazywana w jakiegokolwiek formie, za pomocą jakichkolwiek środków lub w jakimkolwiek celu bez uprzedniej wyraźnej pisemnej zgody Alfa Laval Corporate AB. Informacje i usługi przedstawione w tym dokumencie są świadczone jako korzyść i usługa dla użytkownika i nie składa się żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących dokładności lub przydatności tych informacji i tych usług do jakiegokolwiek celu. Wszelkie prawa są zastrzeżone.

Jak skontaktować się z Alfa Laval

Aktualne dane kontaktowe Alfa Laval dla wszystkich krajów są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej www.alfalaval.com.