



# Informacja prasowa

Maj 2021

AlfaNovaTW<sup>®</sup> 66 wykonana w całości ze stali kwasoodpornej stwarza nowe możliwości dla bezpieczniejszych systemów wody wodociągowej.

Globalnie coraz większą uwagę zwraca się na konieczność zapobiegania zanieczyszczeniom w systemach wody pitnej. W ubiegłym roku Alfa Laval wprowadziła na rynek AlfaNovaTW - pierwszy typoszereg wymienników ciepła zoptymalizowanych specjalnie pod kątem zapewnienia bezpiecznej i niezawodnej pracy w instalacjach wody wodociągowej, dzięki unikalnej konstrukcji wykonanej w 100% ze stali kwasoodpornej. Obecnie firma rozszerza gamę produktów wprowadzając na rynek AlfaNovaTW 66, model, który stworzy nowe możliwości dla systemów wody wodociągowej o większej wydajności.

Fredrik Ekström, Prezes Działu Wymienników Lutowanych i AlfaNova, Oddział Energetyki Alfa Laval: "Ograniczenie zawartości metali w wodzie staje się coraz częściej kwestią polityki publicznej. Zaprojektowaliśmy typoszereg AlfaNovaTW, aby dać klientom niezawodny i efektywny kosztowo sposób na spełnienie nowych wymagań w tych obszarach. Mamy nadzieję, że poprzez pomoc w zapewnieniu bezpiecznych dostaw wody na całym świecie, unikalna konstrukcja tych wymienników ciepła może przyczynić się do osiągnięcia ważnego celu zrównoważonego rozwoju ONZ".

Wiele wymienników ciepła stosowanych obecnie w systemach wody wodociągowej jest skonstruowanych przy użyciu procesów lutowania z wykorzystaniem miedzi lub niklu. Jeśli metale te przedostaną się w wystarczających ilościach do zasobów wodnych,

mogą okazać się szkodliwe zarówno dla środowiska, jak i dla zdrowia ludzi, których byt uzależniony jest od dostępu do wody,

### **Unikalna konstrukcja zwiększająca bezpieczeństwo**

Różnica w konstrukcji AlfaNova polega na unikalnym, opatentowanym procesie łączenia termicznego, który Alfa Laval stosuje zamiast konwencjonalnego twardego lutowania. Rezultatem jest konstrukcja wykonana w 100% ze stali kwasoodpornej. Zapewnia to znacznie bezpieczniejsze rozwiązanie niż lutowane wymienniki ciepła tradycyjnie stosowane do wody wodociągowej, jak również konstrukcje pokryte powłokami lub z dodatkiem niklu w celu poprawy właściwości antykorozyjnych.

"Wykorzystując technologię łączenia termicznego, możemy wyprodukować urządzenie posiadające wszystkie zalety konstrukcji lutowanych płytowych wymienników ciepła," kontynuuje Fredrik Ekström. "Są one bardzo wytrzymałe, odporne na korozję i zapewniają doskonałą wydajność cieplną. Możemy to osiągnąć z gwarancją bezpieczeństwa, która pochodzi z prawdziwej, 100% stali kwasoodpornej."

Aby jak najlepiej zaspokoić potrzeby rynku systemów wody wodociągowej, Alfa Laval udostępniła typoszereg AlfaNovaTW w postaci standardowych modeli z przyłączami odpowiadającymi popularnym systemom wody wodociągowej. W przypadku bardziej unikalnych systemów, na życzenie klienta możliwe jest również zamówienie niestandardowych konfiguracji.

Posiadanie standardowych modeli w magazynie oferuje szereg korzyści dla tego rynku. Zapewnia najszybszy możliwy czas realizacji zamówienia, a także umożliwia dostarczanie klientom bardziej ekonomicznych systemów wody wodociągowej, przy zachowaniu tego samego wysokiego standardu wydajności i niezawodności.

### **Szerszy zakres możliwości**

Wprowadzenie na rynek najnowszego modelu AlfaNovaTW 66 oznacza, że Alfa Laval może obecnie obsługiwać szerszy zakres mocy za pomocą typoszeregu AlfaNovaTW.

"AlfaNovaTW 66 zachowuje wszystkie zalety, które udało nam się zapewnić w początkowej wersji AlfaNovaTW, ale w większej konstrukcji przeznaczonej dla większych systemów" - zauważa Fredrik Ekström. "Oznacza to, że możemy teraz obsługiwać zarówno duże jak i małe instalacje wody użytkowej, jak również szeroki zakres zastosowań w systemach ogrzewania i chłodzenia HVAC.

W Alfa Laval kładziemy mniejszy nacisk na rozszerzenie asortymentu produktów, natomiast koncentrujemy się zdecydowanie bardziej na rozszerzeniu możliwości zapewnienia bezpiecznej wody dla naszych klientów."

Aby dowiedzieć się więcej na temat AlfaNovaTW, odwiedź naszą stronę:

Alfa Laval - AlfaNovaTW

## **Alfa Laval**

Alfa Laval działa w obszarach energetyki, przemysłu morskiego oraz przetwórstwa żywności i oczyszczania wody, oferując swoją wiedzę, produkty i usługi dla szerokiej gamy branż działalności gospodarczej w około 100 krajach. Firma jest zaangażowana w optymalizację procesów, tworzenie odpowiedzialnego wzrostu i przyspieszanie postępu - zawsze idzie o krok dalej, aby wspierać klientów w osiągnięciu ich celów biznesowych i celów zrównoważonego rozwoju.

Innowacyjne technologie Alfa Laval są dedykowane do oczyszczania, rafinacji i ponownego wykorzystania materiałów, promując bardziej odpowiedzialne wykorzystanie zasobów naturalnych. Przyczyniają się one do poprawy efektywności energetycznej i odzyskiwania ciepła, lepszego uzdatniania wody i redukcji emisji zanieczyszczeń. W ten sposób Alfa Laval przyspiesza nie tylko sukces swoich klientów, ale także ludzi i planety. Codziennie ulepszamy świat. Chodzi o to, aby rozwijać się lepiej - Advancing better™.

Alfa Laval zatrudnia 16,700 pracowników. Roczna sprzedaż w 2020 roku wyniosła SEK 41,5 mld (ok. EUR 4 mld). Firma jest notowana na giełdzie Nasdaq OMX.

[www.alfalaval.pl](http://www.alfalaval.pl)

### **W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:**

Krystyna Libich - Gajda  
Distribution and Channel Manager, Business Division Energy  
Telefon: +48 22 336 64 73  
E-mail: [krystyna.libich-gajda@alfalaval.com](mailto:krystyna.libich-gajda@alfalaval.com)

Therese Tønning  
Marketing Communication Manager Business Unit Brazed & Fusion Bonded Heat Exchangers, Energy Division,  
Alfa Laval Phone: +46 46 36 72 09  
E-mail: [therese.tønning@alfalaval.com](mailto:therese.tønning@alfalaval.com)