



Søborg, den 30. august 2022

Verdens første produktionsanlæg til udvinding af særlig type kostfibre fra afgrøderester bygges i Danmark

Et innovativt produktionsanlæg med Alfa Laval-udstyr i Danmark bliver det første af sin slags i verden, som udvinder såkaldte arabinoxylan kostfibre fra rester af plantemateriale. Produktionsanlægget bygges i Kalundborg og består af skræddersyede membranfiltreringssystemer, der fortrinsvis er produceret af Alfa Laval i Nakskov. Den canadiske virksomhed Comet har udviklet en patenteret upcycling-teknologi til udtræk af plantemateriale, og en investering fra RE Energy muliggør opførelsen af det nye produktionsanlæg.

Rester af plantemateriale fra lokale landmænds produktion af fx korn, majs, hvede og ærter bliver til sunde, præbiotiske kostfibre på et nyt produktionsanlæg i Kalundborg. Den canadiske virksomhed Comet vil med sin patenterede upcycling-teknologi producere deres præbiotiske kostfibre Arrabina på anlægget.

Til produktionsanlægget skal Alfa Laval levere membranfiltreringssystemer, som bruges til at genvinde og rense planteresterne. Det vil være det første dedikerede anlæg i verden til at udvinde arabinoxylan kostfibre ved hjælp af den patenterede upcycling-teknologi, forklarer Jesper Engsig, Market Area Manager i Alfa Laval's Food & Water Division:

- Anlægget er skræddersyet til netop dette projekt og er designet fra bunden. Teknologien i vores membranfiltreringssystem bruges blandt andet til medicinal- og mejeriindustrien, men til dette anlæg er teknologien sammensat på en helt ny måde, der giver nye anvendelsesmuligheder for Comets patenterede proces.

Det er klinisk bevist, at Arrabina fremmer væksten af gavnlige tarmbakterier, som hjælper med at opretholde blodsukkerniveauet og understøtte immunforsvaret. Comet skal producere omkring 4000 tons Arrabina kostfibre om året på det nye anlæg i Kalundborg.

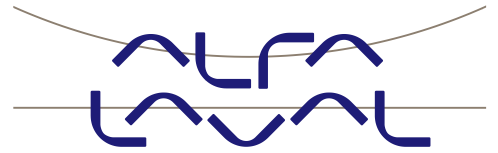
- Vi er begejstrede for at bygge dette specialudviklede produktionsanlæg med udstyr fra Alfa Laval. Det nye produktionsanlæg gør det muligt for os at imødekomme vores kunders behov for præbiotiske kostfibre, som er opløselige og nemme at tilføje til fx ernæringsbarer, bagværk, drikkevarer og andre produkter, som forbrugerne efterspørger for at understøtte en sund og velfungerende tarmflora, forklarer Rich Troyer, CEO for Comet.

Hovedparten af udstyret til Comets nye produktionsanlæg er fra Alfa Laval i Danmark, hvor fabrikken i Nakskov spiller en væsentlig rolle. Alfa Laval's globale center for membranfiltrering og avancerede væskeseparatoringssystemer ligger i netop Nakskov, som har udvidet sine produktionsfaciliteter til denne opgave.

- Alfa Laval's membranfiltreringssystemer lever i forvejen op til høje hygiejnekrav, da de blandt andet bruges til forarbejdning af fødevarer samt til den farmaceutiske industri. Spildevand fra produktionen renses desuden i vandhåndteringsanlæg, hvor kemikalier trækkes ud af vandet, så begge dele kan genanvendes, forklarer Jesper Engsig.

Udstyret til Comets anlæg er netop nu i fuld gang med at blive bygget hos Alfa Laval i Nakskov. Det er planen, at produktionsanlægget skal være i drift til november 2022.

Pressemeddelelse



Søborg, den 30. august 2022

For yderligere oplysninger, kontakt venligst:

Jesper Engsig

Market Area Manager, Food & Water Division
Alfa Laval Nordic A/S
Mobil: +45 2844 8633
E-mail: jesper.engsig@alfalaval.com

Maria Stalarm

Head of Marketing & Communication
Alfa Laval Nordic A/S
Mobil: +45 2844 8658
E-mail: maria.stalarm@alfalaval.com

Presseservice; herunder foto, tekst, kontakt m.v.:

Publicity, Trine Kristensen
Phone: +45 29 80 40 21
E-mail: trine@publicity.dk

Om Alfa Laval

Alfa Laval driver forretning inden for energi-, marine-, føde- og drikkevare- såvel som spildevandsindustrien, og vi tilbyder vores ekspertise, produkter og service til et bredt udvalg af industrier i omkring 100 lande. Vi stræber efter at optimere processer, skabe ansvarlig vækst og drive udviklingen fremad – og vi er altid parate til at gøre en ekstra indsats for at hjælpe vores kunder med at nå såvel deres forretningsmål som deres bæredygtighedsmål.

Alfa Laval's innovative teknologier gør det muligt at rense, forædle og genanvende materialer, hvilket fremmer en mere ansvarlig brug af naturressourcerne. De bidrager til at sikre bedre energieffektivitet og genvinding af overskudsvarme, bedre spildevandsbehandling og færre udledninger. På den måde skaber Alfa Laval ikke alene øget succes for vores kunder, men også for det enkelte menneske og for planeten. Og gør verden til et bedre sted, hver eneste dag. Det handler om *Advancing Better*TM.

Alfa Laval har 17.900 medarbejdere. Den årlige omsætning i 2021 var SEK 40,9 mia. (ca. EUR 4 mia.). Selskabet er noteret på Nasdaq OMX.

Om Comet

Comet er en prisvindende fødevarer ingrediensvirksomhed med base i London, Ontario og Schaumburg, Illinois. Comet er det eneste selskab med den IP og ekspertise, der er nødvendig for at perfektionere naturens bedste fiber, arabinoxylan, en FDA-ankendt fiber med overlegen tolerance i tarmen og klinisk dokumenterede sundhedsmæssige fordele. Comets proprietære linje af Arrabina arabinoxylan kostfibre er upcycled-certificeret og kan nemt tilføjes til enhver type føde- og drikkevare. Læs mere på comet-bio.com og følg [@cometbio](https://twitter.com/cometbio) på Twitter.