



## VHE 最终加热器

专用于油脂脱臭和物理精炼厂



VHE最终加热器

### 用途

这种高性能的热交换器是专为食用油脂脱臭和物理精炼厂中的最终加热而设计的。加热是在真空和喷射蒸汽的状态下采用高压蒸汽或其它加热介质来完成的。

VHE节能器是阿法拉伐软塔SoftColumn™脱臭概念的一部分，但是也可以作为一个升级设备安在其它老的脱臭系统中，不管该脱臭系统为何种型式。

### 工作原理

冷油从壳程的一端进入处于真空状态的VHE 最终加热器，并连续地流经一个特殊挡板系统，直至到达另一端的出口。接着油利用重力流入脱臭塔。

出口上的固定溢流管可控制壳程的油位。

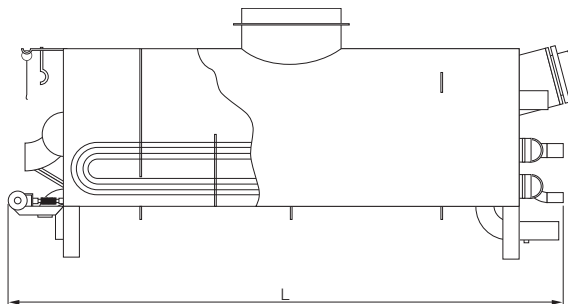
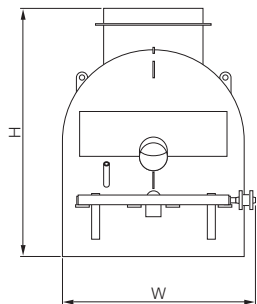
在压力作用下，加热介质通过安装在热交换器内部的一组加热管不断循环。在加热管的下方，通过多根位于壳底部的穿孔管通入直接蒸汽。

油与加热介质之间的逆流是通过加热管和壳程上的挡板的特殊设计来实现的。为了清空壳程，特地在底部安装了排泄阀。

### 设计特点

VHE 最终加热器是在真空和喷射蒸气状态下对油进行加热。在真空和完全喷射蒸气状态下，这种渐进加热意味着对油进行温和处理并且保持品质。喷射蒸气也可起到蒸馏作用，以去除挥发物并提高传热速率。

低油位可保证油沿着规定路径流动，因而也保证了VHE最终加热器中所需的停留时间，避免了走短路。



最先流入VHE 最终加热器的油也最先流出。为了简化修理和维护过程，喷射蒸汽管可从外部拆下并进行人工清洗。壳程装有照明灯的工艺观察孔，其法兰上有双O形密封环。为了在更换原料时节省时间并减少混油，特地在底部装了一个快速排泄阀来排空。

当进行物理精炼时，可在蒸汽出口上配备一个可选的除雾器，防止油滴进入真空中。

#### 技术规格

产量：最大1500吨/天  
 （取决于温度程序）  
 工作温度：最大275°C（530°F）  
 管程的压力：最大90 barg(1300 psig)  
 壳程的压力：全真空  
 喷射蒸气耗量：0.05%–0.1%的油流量  
 材料：  
 外壳：AISI 304  
 管道：AISI 316L  
 标准代码：GB、ADM、ASME和PED

#### 可选部件：

带有气动执行器的排泄阀  
 除雾器  
 热流体模式  
 小产量时采用电加热模式

尺寸和重量（近似）：

型号	(英寸)		W, mm (英寸)		H (mm) (英寸)		净重, kg (lb)	
20 sw	3020	(119)	550	(22)	1300	(51)	1725	(3800)
40	3410	(134)	1190	(47)	1550	(61)	1775	(3900)
56	3410	(134)	1190	(47)	1550	(61)	2000	(4400)
80	2800	(110)	1830	(72)	1650	(65)	3200	(7100)
110	3665	(144)	2620	(103)	1550	(61)	4300	(9500)
150	4635	(182)	2620	(103)	1550	(61)	5300	(11700)

#### 阿法拉伐联系方式

我们的网站会不断更新各个国家的联系方式。  
 请访问[www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)以了解最新信息。