



Alfie 500 - 高效能的冷却剂净化设备

分离机系统

采用高速离心分离机，能够延长冷却液的使用寿命。阿法拉伐的碟片式离心机能够快速、高效地进行液、液、固三相分离。

Alfie 500从冷却剂中去除入侵的稀油、油脂和固体颗粒。使用Alfie 500能够减少冷却液消耗量，降低处理费用，改善产品质量和工作环境，从而降低成本。

Alfie 500是真正意义上的紧凑系统，包括离心机、进料泵和控制系统。通过控制面板可以实现简便操作。Alfie 500具有很高的单位尺寸容积率。能处理容量高达15m³的液箱。Alfie 500使用独立于主系统的旁路安装方式，可连续运行。

操作简便

Alfie 500一个非常重要的特点是便于操作人员使用。基于可编程逻辑控制器的控制系统通过控制面板操作。符号和文字指示清晰易读。当净化设备在不同的罐体之间轮番使用时，带快速接头的连接软管使这种切换工作变得非常容易。

Alfie 500具有紧凑的人体工学设计，可以在车间地面上轻易自如地来回运动。因此可以为若干罐体提供作业服务，或者也可以仅仅服务于一个罐体。

- ① 固态颗粒蓄积在旋转的分离筒内侧。当分离筒需要进行清洗处理时，只需几个简单的操作步骤，即可将筒体打开。
- ② 当收集罐内的废油量达到一定水平时，一个微调开关即被激活，同时将停止清洁处理的工艺过程，并使一个指示灯亮起。
- ③ 旋转筒体的表面，涂有一层物质，其硬度超过钢材的12倍。
- ④ 大推轮可以使操作人员，即便是在地面并不完全平坦的情况下，也能轻松自如地移动Alfie 500。
- ⑤ 配有吸入装置的吸入软管。
- ⑥ 净化了的液体排出软管。



Alfie 500.

满足您的需求

为满足您的需求，阿法拉伐提供广泛的固定式或移动式分离机系统，适用于各种流体。我们所提供的分离机系统的处理量适合从小型车间到大型系统的各类应用，用于净化复合并严重污染的流体。

我们遍布全球的企业确保设备启用方便，如果您需要帮助，阿法拉伐服务工程师将时刻伴您左右。为进一步支持您的运营，我们还构建了一套分销商和服务网络，他们能够随时为您服务。我们称之为“盈运无间”。

技术数据

处理量

| | |
|----------------|----------------------|
| 处理量 | 500升/小时 (2.2美制加仑/分钟) |
| 最大流量, 50/60 Hz | |
| 储渣空间 | 0.6升 (0.16美制加仑) |

液体条件要求

| | |
|------|--------------|
| 最高温度 | 70°C (160°F) |
| pH值 | 6-9 |

电源

| | |
|----|----------------------------|
| 电压 | 230V或100-230V 单相 (± 5%) |
| 频率 | 50/60Hz |
| 电流 | 10A |

重量

| | |
|----------|-------------|
| 总重, 包括台架 | 60公斤 (135磅) |
|----------|-------------|

设备尺寸

| | |
|----|---------------|
| 长度 | 620毫米 (24英寸) |
| 宽度 | 510毫米 (20英寸) |
| 高度 | 1140毫米 (45英寸) |

Alfie 500作为整套设备发货时，其中包括台架、废油收集罐、液面吸入装置、软管和指导手册。



Alfie 500的人性化的控制界面。



标准配件中包含一套浮子式吸入装置（左）。
选配件波纹管式吸入装置（右）适用于窄小空间和较浅的罐体（不超过100毫米）。

如何联系阿法拉伐

我们的网站上随时更新所有国家的联系信息。

请访问<http://www.alfalaval.com>直接查看相关信息。