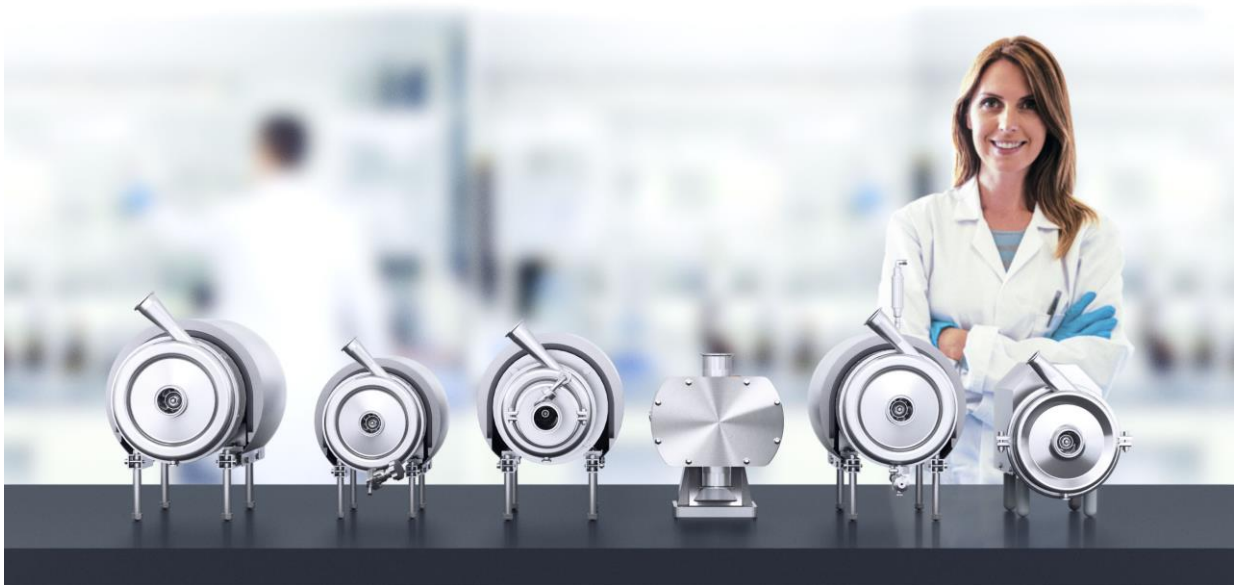




Introductie van de onlangs uitgebreide reeks farmaceutische Alfa Laval UltraPure pompen

Alfa Laval heeft zijn succesvolle reeks farmaceutische UltraPure pompen uitgebreid met nog meer mogelijkheden. Of een farmaceutisch of biotech-proces nu een centrifugaalpomp of een verdringerpomp nodig heeft, de complete reeks Alfa Laval UltraPure pompen voldoet aan vrijwel iedere behoefte binnen de farmaceutische of biotech-industrie.



"Dit zijn veilige en betrouwbare pompen met een hygiënisch ontwerp en een minimaal risico op besmetting", zegt John Walker, UltraPure Portfolio Manager bij Alfa Laval. "Naast een hogere opbrengst, langere standtijd en een laag energieverbruik, vertaalt dit zich in lagere cost-of-ownership. Aangezien duurzaamheid steeds belangrijker wordt in de markt, zal de farmaceutische en biotech-industrie de energie-efficiëntie en lage CO₂-voetafdruk zeker op prijs stellen."

De uitbreiding van de Alfa Laval UltraPure reeks omvat de onlangs geïntroduceerde Alfa Laval LKH Prime UltraPure, een meer uitgebreide selectie van de bekende Alfa Laval LKH UltraPure, de nieuwe Alfa Laval SX UltraPure en de Alfa Laval Solid-C UltraPure.

Alfa Laval LKH Prime UltraPure

De Alfa Laval LKH Prime UltraPure zet de nieuwe standaard op het gebied van zelfaanzuigende farmaceutische pompen. De Alfa Laval LKH Prime UltraPure wordt voornamelijk gebruikt voor CIP-toepassingen met ingesloten lucht. Naast CIP vloeistof kan de pomp product verpompen waardoor de investeringskosten worden verlaagd.

Alfa Laval LKH UltraPure

Alfa Laval LKH UltraPure zorgt voor een maximale standtijd en een hoge efficiëntie voor farmaceutische toepassingen. De nauwkeurig ontworpen pomp en motor waarborgen een optimale efficiëntie en een vriendelijke behandeling van het product.

Alfa Laval SX UltraPure

De nieuwe Alfa Laval SX UltraPure lobbenpomp verpompt op een productvriendelijke wijze met lage pulsatie. De pomp is speciaal ontworpen voor het efficiënt en effectief verplaatsen van kwetsbare vloeistoffen. De SX UltraPure is de ideale oplossing voor hygiënische en ultrahygiënische toepassingen in de biotechnologische en farmaceutische industrie.

Alfa Laval SolidC UltraPure

Alfa Laval SolidC UltraPure pompen hebben de perfecte balans tussen prijs en prestaties. Deze gestandaardiseerde centrifugaalpomp is ideaal voor CIP-toepassingen en voor het verpompen van producten met intervallen.

Ontdek Alfa Laval UltraPure pompen

De UltraPure pompenreeks van Alfa Laval is ontworpen om te voldoen aan de vereisten van de farmaceutische en biotech-industrie en beschikt over innovatieve kenmerken die bijdragen aan het optimaliseren van de productie.

Alle Alfa Laval UltraPure pompen kenmerken zich door:

Veiligheid

Alfa Laval UltraPure pompen leggen de nadruk op hygiëne en consistentie om het risico op besmetting te minimaliseren. De downloadbare Q-doc-documentatie van Alfa Laval, gebaseerd op GDP (Good Documentation Practice) voorziet in alle productdetails en vereenvoudigt het kwalificatie-, validatie- en wijzigingsbeheer om de veiligheid van de consument te waarborgen.

Betrouwbaarheid

Alle Alfa Laval UltraPure pompen hebben een robuust ontwerp dat door de tijd is getest en zich heeft bewezen in de farmaceutische industrie. Elke UltraPure pomp beschikt over de volledige documentatie van de productieketen, van basismaterialen tot de geleverde pompen, om de consistentie en kwaliteit van uw product te garanderen.

Efficiëntie

Alfa Laval UltraPure pompen zijn kosteneffectieve pompen die een maximale energie-efficiëntie leveren, met een beperkte CO₂-voetafdruk, een hogere opbrengst en langere standtijden.

Wereldwijde dekking met lokale aanwezigheid

Het brede aanbod van Alfa Laval UltraPure pompen voldoet aan de uitdagingen van uw proces. Ongeacht waar u zich bevindt, zijn er experts voor onderhoud en ondersteuning in de buurt. Alle UltraPure pompen maken gebruik van gestandaardiseerde onderdelen voor eenvoudige specificatie en levering en een snelle service.

Om u te ondersteunen bij validatie-, kwalificatie- en wijzigingsbeheer, wordt elke Alfa Laval UltraPure pomp geleverd met Alfa Laval Q-doc, een uitgebreid documentatiepakket dat een compleet overzicht biedt van de productieketen, van basismaterialen tot geleverde pomp.

Informatie over Alfa Laval Q-doc:

www.alfalaval.nl/ultrapure-pumps-q-doc-documentation

Informatie over Alfa Laval UltraPure pompen: www.alfalaval.nl/ultrapure-pumps

Voor meer informatie:

Heleen van Hout

Marketing Communication Coordinator

Phone: +31 (0)76 57 91 210

E-mail: heleen.vanhout@alfalaval.com

Alfa Laval

Alfa Laval is een toonaangevende leverancier van gespecialiseerde producten en maatwerkoplossingen gebaseerd op haar kerntechnologieën warmteoverdracht, separatietechnologie en het verwerken van vloeistoffen.

De apparatuur, systemen en services van het bedrijf zijn gericht op het ondersteunen van klanten bij het optimaliseren van hun procesprestaties. De oplossingen helpen hen bij het verwarmen, afkoelen, scheiden en transporteren van producten in industrieën die voedingsmiddelen en dranken, chemicaliën en petrochemische producten, geneesmiddelen, zetmeel, suiker en ethanol produceren.

De producten van Alfa Laval worden ook toegepast in energiecentrales, aan boord van schepen, bij olie en gaswinning, in de mechanische industrie, in de mijnbouw en voor de behandeling van afvalwater, evenals voor klimaat- en koeltoepassingen.

Alfa Laval's wereldwijde organisatie werkt nauw samen met klanten in bijna 100 landen om hen te helpen hun voorsprong te behouden in de globale arena.

Alfa Laval is genoteerd aan de Nasdaq OMX en boekte in 2017 een jaaronzet van ongeveer EURO 3,6 miljard. Het bedrijf heeft circa 16.400 medewerkers in dienst.

www.alfalaval.nl