



September 2016

## US Coast Guard type approval ingediend voor Alfa Laval PureBallast

**Na succesvolle tests op het land met zee-, brak- en zoetwater – uitgevoerd met het Alfa Laval ballastwaterbehandelingssysteem - werd door het onafhankelijke laboratorium DNV GL het testrapport voor PureBallast afgerond. Op basis hiervan heeft Alfa Laval de aanvraag voor typegoedkeuring ingediend bij de US Coast Guard (Amerikaanse Kustwacht) voor de PureBallast 3-serie.**

Alfa Laval is op weg om deze typegoedkeuring van de Amerikaanse Kustwacht voor ballastwaterbehandeling te verkrijgen. Zoals verwacht, zijn afgelopen zomer alle tests met PureBallast volbracht. De tests werden uitgevoerd met behulp van de CMFDA/FDA-methode (kleuring) welke door de Amerikaanse Kustwacht is goedgekeurd en uitgevoerd bij DHI in Denemarken. Belangrijk is dat de tests dezelfde hardware, energieverbruik en stroomsnelheid omvatten als de reeds door IMO-goedgekeurde versie van de PureBallast 3-serie.

"We waren ervan overtuigd dat PureBallast uitstekende resultaten zou boeken zonder wijziging van de componenten of in het systeemontwerp," vertelt Anders Lindmark, General Manager, Business Centre PureBallast. "De testresultaten zijn inmiddels ingediend en die tonen overtuigend aan dat PureBallast zorgt voor een betrouwbare biologische ontsmetting bij volle stroomsnelheid in alle watersoorten met verschillende zoutgehaltes. Het systeem voldoet ook aan de strenge mechanische en elektrische testverificatieschema's zoals vereist door de Amerikaanse Kustwacht en de IMO."

Alfa Laval heeft inmiddels de aanvraag voor typegoedkeuring, inclusief de CMFDA/FDA testresultaten, ingediend bij de Amerikaanse Kustwacht. Het bedrijf kijkt ernaar uit haar klanten wereldwijd te kunnen ondersteunen bij het nakomen van hun ballastwater management verplichtingen, conform de regelgeving van de Amerikaanse Kustwacht en het onlangs geratificeerde Ballast Water Management verdrag. Ondertussen blijft Alfa Laval zich inspannen om de Most Probable Number (MPN) methode te valideren. Dit wordt door Alfa Laval gezien als een goed alternatief voor de CMFDA/FDA methode voor UV

behandelingssystemen. Alfa Laval heeft ook de CMFDA/FDA tests gedaan omdat het bedrijf haar klanten wereldwijd zo snel mogelijk een goedgekeurde oplossing wil bieden.

Ga voor meer informatie over Alfa Laval PureBallast en Alfa Laval's benadering van ballastwaterbehandeling naar [www.alfalaval.com/pureballast3](http://www.alfalaval.com/pureballast3)

Neem voor meer informatie contact op met:

**Anders Lindmark** - General Manager, Businesscenter PureBallast, Alfa Laval

**Telefoon:** +46 70 104 29 19

**E-mail:** [anders.lindmark@alfalaval.com](mailto:anders.lindmark@alfalaval.com)

**Sofia Erichs** - Marine Trade Persmanager en communicatiecoördinator, Alfa Laval Marine & Diesel Division

**Telefoon:** +46 8 53 06 53 57

**E-mail:** [sofia.erichs@alfalaval.com](mailto:sofia.erichs@alfalaval.com)

**Anne-Marie Scholtz** – Regional Communication Manager Benelux

**Telefoon:** +31 (0)76 57 91 530

**E-mail:** [annemarie.scholtz@alfalaval.com](mailto:annemarie.scholtz@alfalaval.com)

[www.alfalaval.com/marine](http://www.alfalaval.com/marine)

### **Over Alfa Laval PureBallast**

PureBallast, was het eerste commercieel beschikbare systeem voor de behandeling van ballastwater. Alfa Laval verzorgt de levering, implementatie en ook het onderhoud van het systeem. Een vitaal component in het systeem is de Enhanced UV Reactor, een gezamenlijke ontwikkeling van Alfa Laval en Wallenius, op basis van de Wallenius Water Technologie.

### **Over Alfa Laval**

Alfa Laval is een toonaangevende leverancier van gespecialiseerde producten en maatwerkoplossingen gebaseerd op haar kerntechnologieën warmteoverdracht, separatietechnologie en het verwerken van vloeistoffen.

De apparatuur, systemen en services van het bedrijf zijn gericht op het ondersteunen van klanten bij het optimaliseren van hun procesprestaties. De oplossingen helpen hen bij het verwarmen, afkoelen, scheiden en transporteren van producten in industrieën die voedingsmiddelen en dranken, chemicaliën en petrochemische producten, geneesmiddelen, zetmeel, suiker en ethanol produceren.

De producten van Alfa Laval worden ook toegepast in energiecentrales, aan boord van schepen, in de mechanische industrie en voor de behandeling van afvalwater, evenals voor klimaatbeheersing- en koeltoepassingen.

Alfa Laval's wereldwijde organisatie werkt nauw samen met klanten in bijna 100 landen om hen te helpen hun voorsprong te behouden in de wereldwijde arena.

Alfa Laval is genoteerd aan de Nasdaq OMX en boekte in 2015 een jaarmzet van ongeveer EUR 4,25 miljard. Het bedrijf heeft circa 17.500 medewerkers in dienst.