

Juillet 2019

La nouvelle pompe à double vis Alfa Laval augmente la flexibilité des procédés, la maintenabilité et la fiabilité ainsi que la sécurité opérationnelle.



Alfa Laval Twin Screw: 'Delicately Robust'

Lancement de la pompe à double vis Alfa Laval, la dernière-née de notre gamme de pompes hygiéniques pour les industries laitière, agro-alimentaire, des boissons et de soins corporels. Conçue pour la flexibilité des procédés, la pompe à double vis est intégrée à une plate-forme robuste et fiable répondant aux normes d'hygiène les plus strictes. Capable de transférer à la fois des produits aqueux (NEP) et visqueux (liquides process), elle intègre de nouvelles propriétés comme le transfert à faibles pulsations, une excellente capacité de transfert de matières solides et un fort d'aspiration qui offrent aux utilisateurs une plus grande flexibilité du procédé, une fiabilité élevée, une maintenance rapide et facile et une sécurité opérationnelle accrue. Cela permet de simplifier le fonctionnement et de réduire les coûts tout en minimisant les risques de contamination et en maximisant le rendement.

Meilleure flexibilité du procédé

La nouvelle pompe à double vis Alfa Laval combine les capacités des technologies volumétriques et centrifuges en une seule pompe. Grâce à son fonctionnement deux-en-un, la pompe est en mesure de transférer facilement des fluides process de viscosités variées tout comme les fluides NEP. Cela permet de simplifier le tracé des PID en vue de réduire les coûts

et de minimiser les risques de contamination. De plus, les performances d'aspiration exceptionnelles et un faible NPSHr garantissent également la flexibilité d'installation et augmentent la récupération du produit. Enfin, son faible taux de cisaillement lui garantit un transfert doux et lui permet de limiter fortement les risques d'endommagement du produit.

Fiabilité élevée et entretien rapide et facile

La pompe à double vis Alfa Laval intègre une garniture mécanique à cartouche à chargement frontal et une transmission facile à ajuster : l'ensemble contribue à une fiabilité élevée et à une maintenance facile. Le remplacement rapide et simple de la garniture, alors que la pompe reste en place, est maintenant possible. Cela permet de maximiser le temps de disponibilité du procédé et de minimiser les coûts de maintenance.

La boîte de transmission est robuste et en acier inoxydable. Sa conception mécanique optimisée limite les risques d'échauffement et réduit les vibrations et le bruit tout en accroissant la durée de vie et la fiabilité des composants.

Le calage des pignons a également été simplifié grâce à un accès facilité sans démontage de la pompe. Cela simplifie le processus car il n'est pas nécessaire de vidanger l'huile de la boîte ni de démonter l'accouplement moteur.

Sécurité opérationnelle accrue

La conception hygiénique de la pompe à double vis Alfa Laval intègre une finition soignée en acier inoxydable dont les garnitures mécaniques sont entièrement immergées dans le produit pompé. Conçue pour une nettoyabilité maximum grâce à des matériaux conformes FDA, la pompe est certifiée EHEDG et 3-A.

Grâce à son modèle de boîte optimisé et à ses excellentes performances hydrauliques, la pompe à double vis Alfa Laval minimise les émissions sonores. De plus, la température de fonctionnement est également minime, ce qui accroît la sécurité au poste de travail. Une version ATEX en option permet d'utiliser la pompe en zone à risques.

“Mécanique de précision visant la performance, la pompe à double vis Alfa Laval se caractérise comme ‘délicatement robuste’,” dit John Walker, Directeur Produit Pompes chez Alfa Laval. *“Son fonctionnement doux et régulier garantit un transfert efficace de fluides process variés – qu'ils contiennent des morceaux, soient sensibles au cisaillement ou abrasifs*

– et une large plage de viscosité, ce qui en fait la solution idéale pour les utilisateurs ayant besoin d'une seule pompe pour accomplir plusieurs tâches.”

La pompe à double vis Alfa Laval complète la gamme existante de pompes volumétriques Alfa Laval qui comprend des technologies de pompes à lobes ou à pistons circonférentiels. Cela permet à Alfa Laval de toujours proposer la bonne solution de pompage pour chaque application.

Pour en savoir plus sur la nouvelle pompe à double vis Alfa Laval, rendez-vous sur sur: www.alfalaval.nl/twinscrew