



Soluzioni per l'Economia Circolare



Ottimizza i tuoi impianti di trattamento delle acque reflue



La ricerca della soluzione ideale

Sempre di più, negli impianti di trattamento delle acque reflue, vengono scoperte opportunità legate ai benefici di un approccio circolare e olistico al riutilizzo delle acque di scarto. Riduzione dei costi, sostenibilità ambientale e nuovi flussi di reddito collegati alle risorse riutilizzabili, ne sono solo alcuni.

Ogni impianto di trattamento delle acque reflue è unico e ha specifiche sfide e opportunità. Con le nostre competenze nei processi e l'ampia gamma di prodotti, possiamo supportarti nel passaggio a un flusso circolare delle risorse.

Indipendentemente dal fatto che tu sia un contractor, un progettista o un operatore di impianto, possiamo aiutarti a trovare la soluzione ottimale per il tuo progetto specifico.

Un interlocutore unico per impianti e competenze

Molti fattori sono da tenere in considerazione nel costruire o rimodernare un impianto di depurazione di acque reflue industriali e municipali: i costi del ciclo di vita, la possibilità di riutilizzare materie prime secondarie come acqua e nutrienti, la legislazione ambientale, i costi di investimento, proiezioni su esigenze future, i costi per l'energia, polimeri e costi di smaltimento.

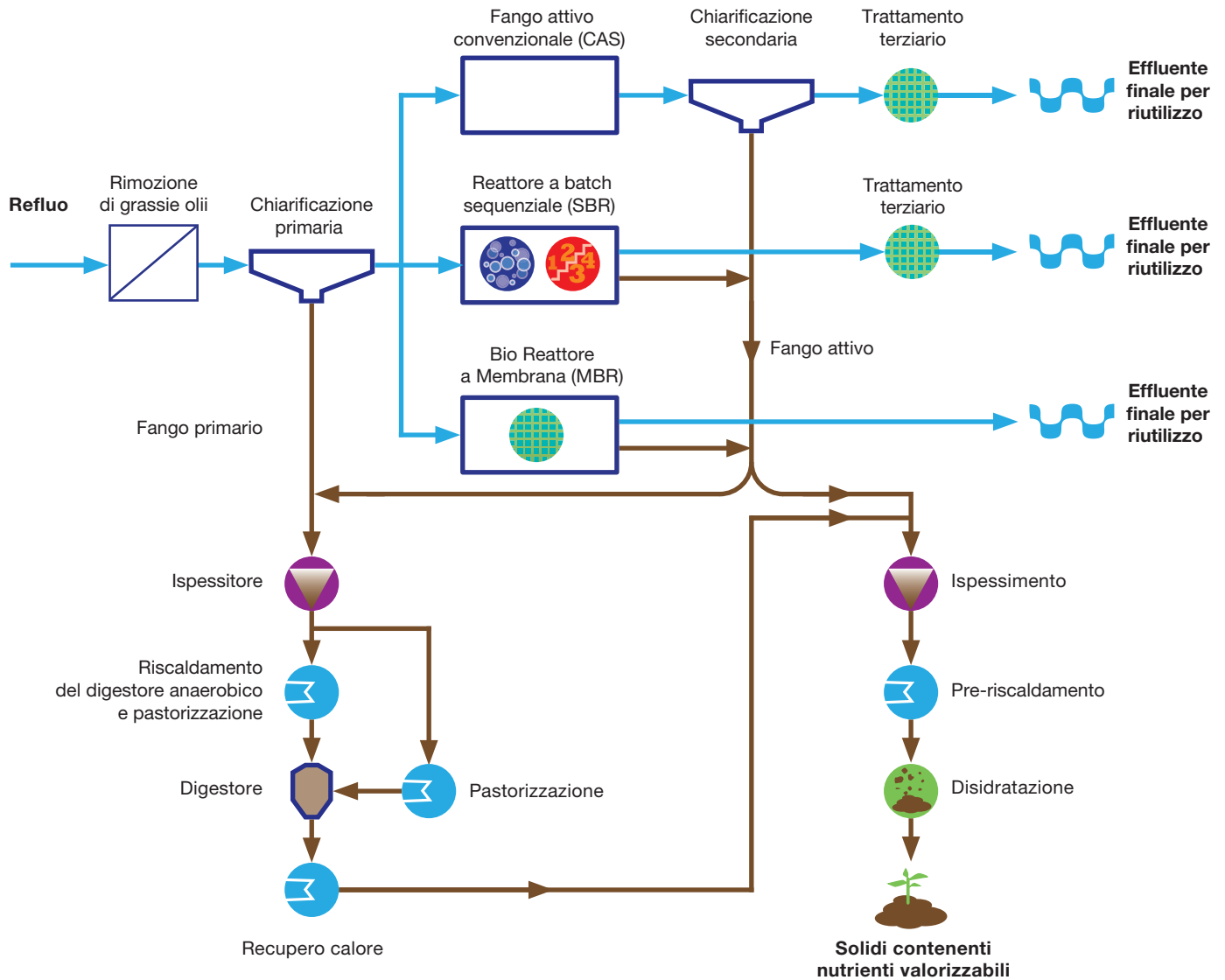
Affidandoti ad Alfa Laval semplifichi i processi, assicurandoti un doppio vantaggio: accedere a competenze leader del settore della depurazione delle acque reflue, oltre ad avere a disposizione la gamma di impianti più vasta del mercato.

Per contractor e progettisti, offriamo supporto nell'analisi accurata della situazione specifica e suggeriamo la soluzione più smart per trasformare i rifiuti in in valore, ottimizzando i costi del ciclo di vita e soddisfacendo le specifiche e i requisiti di progetto.

Ciò significa meno incertezze tecniche e una migliore identificazione dei componenti da combinare per garantire all'impianto la massima efficienza con costi operativi il più contenuti possibile.



Panoramica dei processi e dei Prodotti





Filtrazione

MBR membrane



Filtro a tela per
trattamento terziario



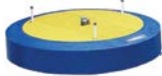
Trattamento biologico

Impianti



Bacino Reattore sequenziale

Bacino Reattore
sequenziale



Scambiatore di calore

Scambiatore
di calore spirale



Tubo in tubo
scambiatore di calore



Ispessimento

Ispessitore
a tamburo



Ispessitore
a tavola piana



Decanter



Disidratazione

Filtro presse
a nastro



Decanter



Filtro presse
a camere



Prodotti e competenze per una soluzione circolare

I nostri esperti del trattamento delle acque reflue sono felici di assistere appaltatori, progettisti e operatori di impianto, consigliando come ottimizzare i processi, adottare un approccio “circolare” e massimizzare il recupero delle risorse riutilizzabili. Indipendentemente che sia un impianto di trattamento delle acque reflue municipale o industriale, nuovo o da rinnovare, possiamo aiutarvi a:

- Ridurre i costi totali di esercizio (energia, manutenzione, etc)
- Massimizzare il recupero delle risorse (acqua, nutrienti)
- Ridurre l'uso di energia, polimeri e costi di smaltimento
- Ottimizzare la fase di disidratazione e separazione
- Aumentare la capacità produttiva
- Minimizzare i costi di progettazione e di investimento
- Ridurre i costi di installazione e avviamento
- Assicurare il completamento dell'impianto nei tempi stabiliti
- Ottimizzare i costi operativi e di investimento



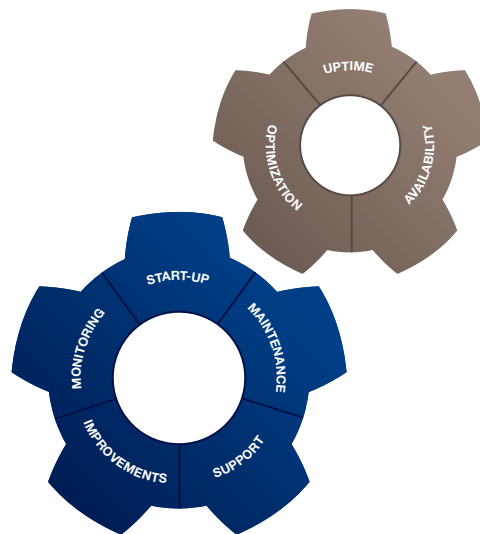
Progettati per durare

I nostri obblighi nei confronti del cliente non si concludono con la consegna. La garanzia di un'assistenza continua è una condizione necessaria per l'efficienza dell'impianto e la gestione dei costi del ciclo di vita. Con una rete globale di centri di assistenza, centri di distribuzione di ricambi e tecnici di service sul territorio, siamo a tua disposizione ovunque e in qualunque momento.

Se le condizioni cambiano, possiamo suggerire come migliorare le tue operazioni, oltre a fornire i necessari upgrade al tuo impianto. La nostra offerta di servizi include anche i training.

I Performance Agreement, tagliati su misura in base alle tue esigenze, consentono di stimare accuratamente i costi di assistenza, massimizzando al tempo stesso i tempi di attività e migliorando prestazioni ed efficienza economica.

Il risultato finale è la capacità di offrire a contractor e operatori un sistema pratico e affidabile che consenta di scegliere soluzioni operative completamente integrate da un'unica fonte, il tutto supportato da un servizio di manutenzione e ricambi offerto da personale esperto e presente a livello locale.



Alfa Laval in breve

Alfa Laval è Leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni ingegneristiche basate sulle sue tecnologie chiave dello scambio termico, della separazione e della movimentazione dei fluidi.

I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad assistere i clienti nell'ottimizzazione delle prestazioni dei loro processi.

Le soluzioni li aiutano a riscaldare, raffreddare, separare e trasportare prodotti in industrie che producono generi alimentari e bevande, prodotti chimici e petrolchimici, farmaceutici, amidi, zucchero e bioetanolo.

I prodotti di Alfa Laval vengono utilizzati in impianti per la produzione di energia, a bordo nave, nell'oil & gas, nell'industria metalmeccanica, mineraria e del trattamento delle acque reflue, così come le applicazioni di climatizzazione e refrigerazione.

La nostra organizzazione globale lavora in stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi circa 900 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Firenze, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Venezia e Roma.

Come contattare Alfa Laval

Gli indirizzi delle sedi Alfa Laval sono costantemente aggiornati sul nostro sito Web.

Visita www.alfalaval.it per maggiori informazioni.



www.alfalaval.com