



September 2018

알파라발, 2020 연료 규제대응을 위해 전체 연료 라인을 최적화하다.

연료 청정기 뿐만 아니라 벙커 탱크, 엔진에 이르는 전반적인 선박 연료 처리 설비와 전문 기술을 보유한 알파라발은 선박 황산화물규제에 발맞추어 선박 연료처리 기술의 포트폴리오를 최적화하고 업데이트함으로써 새로운 과제를 해결하고 있다. 그결과, 좀더 다양해지고 예측 불가능한 연료에 대해서도 보다 강력한 엔진 보호와 높은 에너지 효율을 가능케한 제품 및 기술을 선보인다.

선박 황산화물배출규제협약이 2020년부터 전 세계적으로 시행되면 선박의 연료 최적화는 그 어느 때보다 복잡하고 어려운 작업이 될 것이다. Serdar Sengun (Global Sales Manager Maine Separation, Alfa Laval) 는 "다양한 옵션이 제시될 것이며, 모든 선박은 자사의 운영 상황에 가장 적합한 방식을 선택해야 할 것입니다. 고객이 어떠한 방식을 선택하든, 이는 연료 라인에 적지 않은 변화를 가져올 것입니다. 그러나 우리 알파라발은 가장 완벽하고 진보적인 연료 라인 최적화 방식을 제공할 것입니다."라고 밝혔다.

다양한 연료, 더 높아지는 복잡성

수많은 연료와 연료 혼합물이 이미 시장에 출시되어 있으며 선박 황산화물배출규제협약의 시행과 함께 더욱 다양한 종류의 연료가 시장에 출시될 전망이다. 2020 년은 많은 선박들이 단일연료 시스템에서 다중연료 시스템으로 전환하는 한 해가 될 것이다. 다양한 연료를 사용하는 경우, 특히 해당 연료에 익숙하지 않은 경우에는 사소한 관리 소홀이 수많은 문제점을 야기할 수 있다. 연료 시스템 적체에서부터 최악의 경우에는 엔진 정지에 이르는 등 매우 다양한 문제가 발생할 수 있다.

Serdar Sengun 는 "정유 공장에서 생산되는 연료의 유황 함량이 낮아짐에 따라 선박 연료유속 촉매 미립자 (Cat fines) 역시 증가할 것으로 예상됩니다, 우리 모두는 이미 촉매 미립자 (Cat fines) 가 다수 포함된 연료를 사용하고 있으며, 이러한 연료가 엔진에 도달하기 전에 적절한 분리 과정을 거치지 않으면 심각한 문제를 초래할 수 있습니다."라고 덧붙였다.

전체 연료 라인의 주안점

다양한 연료사용은 연료 라인 전체의 변화를 야기할 것으로 예상된다. Cat fine 에 대한 1 차 방어 기제의 역할을 수행하는 청정기는 이제 다양한 용량에 대해 혁신적인 처리 효율성을 갖추어야 한다. 연료 부스팅 시스템은 더욱 다양한 특성의 연료에 적합한 방식으로 변화해야 하며, 오류를 방지하고 적합한 엔진 파라미터 범위 내에서 시스템 및 연료 전환을 수행할 수 있는 자동화 방식 또한 갖추어야 한다. 연료 라인 설비와 엔진 자체의 기존 시너지 효과를 전반적으로 강화할 필요성이 있다.

Serdar Sengun 는 "현장 테스트에서도 확인했듯, 청정기를 통한 연료 공급을 엔진 로드와 일치시키는 것은 최고의 효율성 달성과 엔진 보호에 매우 중요한 부분입니다. 분리 후의

연료를 제조사 권장 사양과 일치시키는 것은 엔진, 분사 시스템 및 선박의 안전에 매우 중요합니다. 어떤 연료를 사용하든 이 모든 프로세스는 원활하고 안전하게 이루어져야 합니다."라고 말한다.

새로운 도전에 대비하는 기술

알파라발은 2020 년과 그 이후에도 고객을 안정적으로 지원할 수 있는 기술 확보에 주력하고 있다. 알파라발은 연료 라인의 터치스크린 제어 기능 개선뿐만 아니라 선박 황산화물 배출 규제 협약 발효에 앞서 주요 설비의 최적화 및 업데이트 작업을 실시할 예정이다. 청정기 유량 자동 조절 솔루션인 FlowSync 및 그리고 2014 년에 출시되어 최대 4 가지 종류의 연료 전환 및 관리까지 가능해진 FCM One 도 2018 년이 지나기 전에 새로운 버전으로 출시될 예정이다.

Serdar Sengun 씨는 "알파라발은 모든 연료 라인에 대한 솔루션과 전문 기술을 제공하는 시장 유일의 브랜드로서, 고객이 미래에 다가올 변화에 적응할 수 있도록 적극적인 도움을 제공하고 있습니다."라며, "선박업체가 어떤 방식으로 선박 황산화물 배출 규제 협약에 대응하기로 결정하든, 알파라발의 기술은 그들이 필요로 하는 안전, 효율성, 성능을 모두 제공할 것입니다."라고 밝혔다.

알파라발 원심분리기, FlowSync, FCM One 과 알파라발의 연료 라인 최적화 방식에 대한 자세한 내용은 <https://www.alfalaval.com/fuelline> 참조

Editor's notes

About Alfa Laval

알파라발은 열교환, 원심분리 및 유체 이송 관련 기술을 핵심으로 전문화된 제품과 엔지니어링 솔루션을 제공하는 글로벌 기업입니다.

알파라발의 장비, 시스템 및 서비스는 혁신적인 솔루션을 통한 "고객 공정의 최적화"를 추구합니다. 식음료, 화학, 정유, 제약, 제당과 에탄올 관련 산업 공정에서 가열, 냉각, 분리 및 이송이 효율적으로 이루어지도록 지원하고 있습니다.

발전소, 선박, 석유 및 가스 탐사, 엔지니어링, 광산, 폐수 처리, 냉동 공조 등 다양한 산업에서 알파라발의 제품 및 기술이 활용되고 있습니다.

알파라발은 전 세계 100여개 국에서 고객들을 지원하기 위해 언제나 고객 가까이 있습니다.

알파라발은 나스닥 OMX 에 등재되어 있고, 2015 년 기준 연매출 SEK 39.7 billion (5 조 6 천억원 규모) 입니다. 약 17,500 여명의 직원이 근무하고 있습니다.

www.alfalaval.com