

# Mød vores medarbejdere!



*Thomas Andersen: - Der er gode arbejdsforhold. Det er en pæn og ren fabrik og der er gode kolleger – og så er der en rigtig god kantine, siger den forhenværende kok. (Foto: Erling Madsen/ajour).*

## Kokken som trængte til en pause

*Thomas Andersen var træt af lange og skæve arbejdsdage og blev ansat »for en kort periode« på fabrikken i Kolding – det er nu 13 år siden ...*

Kokken var træt af de lange og skæve arbejdstider og trængte til en pause fra faget. Svogeren arbejdede hos Alfa Laval i Kolding, og han foreslog ham at søge et job i Produktionen.

- I første omgang skulle jeg bare ha' et job i en kort periode, erindrer Thomas Andersen.

Og »den korte periode« har foreløbig varet 13 år!

- Der var fast arbejdstid, god løn og en god tone – det var et sted, der var rart at være, forklarer han om årsagen til, at han blev hængende.

Thomas Andersen arbejdede flere steder på fabrikken, som fremstiller pumper og ventiler og også er ét af Alfa Laval's 3 europæiske logistikcentre, og for en håndfuld år siden blev han tilbudt jobbet som Team Leader; en slags gruppeleder eller flowansvarlig, og han er i gang med at supplere med merkonomuddannelse i ledelse. Internt har han også deltaget i en uddannelse for teamledere i Kolding og Søborg, som foregik 4 dage hvert sted.

Han er Team Leader for 17 medarbejdere i en afdeling, der fremstiller ventiler.

- Vi skal levere til tiden og i en god kvalitet. Og vi leverer til hele verden. Jeg synes det er en motivationsfaktor at vi leverer et helt specielt produkt – og de, der arbejder i afdelingen, er stolte af at arbejde her, siger Thomas Andersen.

Hvis han skal anbefale virksomheden til en anden, er han ikke i tvivl om, hvad han vil slå på:

- Der er gode arbejdsforhold. Det er en pæn og ren fabrik og der er gode kolleger – og så er der en rigtig god kantine, siger den forhenværende kok.

*Erling Madsen oktober 2012*