



PRESSMEDDELANDE

Lund, den 8 juni 2023

Alfa Laval Group
P.O. Box 73
221 00 Lund
Sweden
Visit: Rudeboksvägen 1
Tel: +46 46 36 65 00
Fax: +46 46 30 50 90
www.alfalaval.com

Alfa Laval och SSAB i samarbete för en global koldioxidneutral leveranskedja

Med utgångspunkt i det framgångsrika partnerskap som inleddes 2022 (med målet att producera den första värmeväxlaren tillverkad av fossilfritt stål) kommer Alfa Laval nu att använda SSAB:s unika återvunna stål producerat utan fossila utsläpp (SSAB Zero™) i sina värmeväxlare. Detta är en viktig milstolpe mot att uppnå en global koldioxidneutral försörjningskedja.

I korthet:

- *Minskade globala koldioxidutsläpp:* Stålproduktion står för 7 procent av världens koldioxidutsläpp, vilket gör den till en viktig industri att adressera i kampen mot klimatförändringar. Samarbetet mellan Alfa Laval och SSAB syftar till att hitta lösningar för detta, då utsläppen till övervägande del kommer från ett begränsat antal anläggningar.
- *Minskat koldioxidavtryck:* Genom att använda SSAB:s stål (producerat utan fossila utsläpp med fossilfri energi och baserat på återvunnet stål) i Alfa Lavals värmeväxlare tar samarbetet ett viktigt steg mot att uppnå en global koldioxidneutral leveranskedja.
- *Dubbel effekt på globala utsläpp:* Inledningsvis kommer mer än 100 värmeväxlare att levereras i år – och betydligt fler de kommande åren. Dessa värmeväxlare kommer att användas för att förbättra energieffektiviteten inom flera olika områden som HVAC, marin-, process- och livsmedelsindustrin.

”Alfa Lavals tydliga strävan mot hållbarhet förstärks ytterligare genom vårt samarbete med SSAB”, säger Thomas Møller, chef för Alfa Lavals Energidivision. ”Genom att använda deras återvunna stål i våra värmeväxlare minskar vi inte bara vårt eget koldioxidavtryck utan driver också hela värdekedjan mot en renare och mer hållbar framtid.”

”SSAB påskyndar verkligen lanseringen av stål utan utsläpp med vår senaste produkt SSAB Zero”, säger Thomas Hörnfeldt, chef för hållbara affärer på SSAB. ”Vi utökar nu vårt partnerskap med Alfa Laval till att omfatta SSAB Zero, och kan se fram emot tydliga resultat redan i år. Det här är fantastiska nyheter och det gör också att vi kan bidra till att mildra klimatförändringarna ännu snabbare.”

Visste du att.. Energieffektivitet är en avgörande faktor för att nå Parisavtalet och kan bidra till mer än 40 procent minskade utsläpp av växthusgaser under de kommande 20 åren, där 50 procent av dessa minskningar kan komma från industrin.

Alfa Laval och SSAB i samarbete för en global koldioxidneutral leveranskedja

Om SSAB och SSAB Zero

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har anställda i över 50 länder. Idag har SSAB produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq Helsingfors. www.ssab.com. Följ med oss även i sociala medier: Facebook, Instagram, LinkedIn, Twitter och YouTube.

SSAB Zero™ produceras utan fossila utsläpp (mindre än 0,05 kg CO₂e per kg stål inom scope 1 och 2) i produktionen, inklusive inköpt energi och transporter. SSAB tillämpar marknadsbaserade utsläppsfaktorer för den elektricitet som används och kan säkerställa fossilfri elektricitet genom ursprungsgarantier. Fossila bränslen stannar kvar i marken, då SSAB har implementerat ett system för att hantera och säkerställa tillgång till, och användning av, alternativa energislag för produktionen av SSAB Zero™. Endast återvunnet stål används som råmaterial, vilket innebär att SSAB Zero™ stödjer den cirkulära ekonomin. SSAB kompenserar inte för koldioxidutsläpp.

Kort om Alfa Laval

Alfa Laval, världsledande inom värmeöverföring, separering och flödeshantering, är inriktat på områdena energi, marin, livsmedel och vatten. Bolagets världsledande expertis, produkter och service är viktiga framgångsfaktorer för ett brett spektrum av kunder i ett 100-tal länder. Genom att optimera deras processer, skapa ansvarsfull tillväxt och ligga i spetsen för teknikutvecklingen hjälper vi dem att uppnå såväl sina affärs- som hållbarhetsmål.

Alfa Lavals innovativa teknologier används för att rena, förädla och återanvända material och naturresurser. De bidrar till förbättrad energieffektivitet och värmeåtervinning, effektiviserad vattenrening samt minskade utsläpp. Vår ständiga drivkraft är att bidra till en positiv utveckling för våra kunder, likaväl som för oss människor och vår planet. Vi gör världen bättre, varje dag.

Alfa Laval har 20 300 anställda och hade 2022 en omsättning på 52,1 miljarder kronor. Bolaget är noterat på Nasdaq Stockholm.

Alfa Laval har som mål att bli koldioxidneutralt år 2030, och strävar därmed efter att eliminera utsläpp från produkter i hela värdekedjan från råvaruutvinning till 'uttjänta' produkter. Förutom att använda fossilfritt stål i värmeväxlare implementerar nu även Alfa Laval återvunnen kimrök (carbon black) i sina packningar. Användning av återvunnen kimrök ger upp till 5 procent minskade koldioxidutsläpp för en värmeväxlare jämfört med konventionella packningar.

www.alfalaval.com

För mer information kontakta:

Eva Schiller
PR Manager
Alfa Laval
Tel: + 46 46 36 71 01
Mobile: +46 709 38 71 01

Johan Lundin
Head of Investor Relations
Alfa Laval
Tel: +46 46 36 65 10
Mobile: +46 730 46 30 90