



Alfa Laval Fluid-Handling  
**Application & Innovation Centre**





# Eine Welt voller Möglichkeiten erwartet Sie

Seit vielen Jahren verbindet Alfa Laval eine enge Partnerschaft mit unseren Kunden. Denn wir wollen Ihre Prozesse verstehen und auf dieser Basis hygienisch Fluid-Handling-Technologie kontinuierlich weiterentwickeln.

Unser hochmodernes Fluid-Handling Application & Innovation Center in Kolding, Dänemark, bringt diese erfolgreiche Zusammenarbeit auf die nächste Stufe.

Unsere Experten können die Leistungsfähigkeit Ihrer Prozesse quantifizieren und verifizieren und Ihnen damit einzigartige Optimierungsmöglichkeiten eröffnen.

Erleben Sie die Fluid-Handling-Konzepte von morgen, die Ihre Erträge steigern, hygienische Sicherheit gewährleisten, Ihre Betriebskosten senken und Ihre Nachhaltigkeit stärken werden.



„Alfa Laval hat unsere Produktion simuliert und reale Versuche durchgeführt, um mögliche Wasser- und Energieeinsparungen zu quantifizieren. Jetzt sparen wir jedes Jahr 1,2 Millionen Liter Wasser, und unsere Investition in neue Automatisierung hat sich in nur 4 Monaten amortisiert!“

**- Ein europäischer Kunde aus der Molkereibranche**



„Eine kompromisslos hygienische Produktion ist heute ein Muss. Wir haben Alfa Laval gebeten, einen Reinigungsversuch für unseren Haushaltscreme-reiniger durchzuführen, um unsere bestehenden Sprühköpfe zu ersetzen. Beim Durchlauf von etwa 20 Reinigungen pro Monat stellten wir fest, dass sich der Alfa Laval TJ20G in nur 6 Monaten amortisiert hatte – allein aufgrund der Wassereinsparungen. Darüber hinaus konnten wir die Reinigung erheblich verbessern, da manuelle Nacharbeiten nicht mehr erforderlich sind. Wir können die Kontaktaufnahme mit Alfa Laval zu 100% empfehlen!“

**- Ein weltweit führender Hersteller von Haushalts- und Körperpflegeprodukten**



„Als mittelgroßer deutscher Anlagenbauer stehen wir unter ständigem Wettbewerbsdruck. Nach der Durchführung eines Versuchs mit einem HPM15-Pulvermischer im Alfa Laval Application & Innovation Center konnten wir die Xanthan-Konzentrationsformel eines Kunden maximieren und die Produktionskosten genau vorhersagen! Das Fachwissen von Alfa Laval hat uns geholfen, diesen wichtigen Auftrag zu erhalten.“

**- Ein deutscher Anlagenbauer**

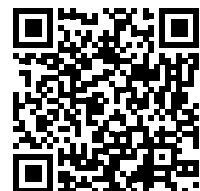


„Nach einem Tag konstruktiver Tests in der Pilotanlage von Alfa Laval – und wir haben mehr darüber erfahren, was zur Reinigung unseres Misch tanks erforderlich ist. Alfa Laval hat gezeigt, dass wir den Tank mit einem Alfa Laval TJ20G in nur 17 Minuten reinigen können. Das bedeutet eine Zeitersparnis von 60%! Unser Ziel für den Test war es, eine effektive Reinigungsroutine zu finden, die sicherstellt, dass in unserer Produktion keine Kontamination stattfindet, wenn wir zwischen verschiedenen Produkten umstellen. Gleichzeitig haben wir uns mit der Abfallminimierung befasst, auch hier leistet der TJ20G gute Dienste.“

**- Ein weltweit führender Hersteller von Farben und Lacken**

Eine Welt voller Innovation erwartet Sie –  
werfen Sie noch heute einen Blick auf  
unsere Website, um mehr zu erfahren  
und Ihren Besuch zu planen!

[www.alfalaval.de/applicationkolding](http://www.alfalaval.de/applicationkolding)





# Bringen Sie Ihre Produktion auf die nächste Stufe

Im Fluid-Handling Application & Innovation Center erwarten Sie erfahrene Experten sowie das richtige Equipment für Ihre Prozesse und Ihre spezifischen Anforderungen.



## Pumpen

Wir helfen Ihnen, die Performance verschiedener Pumpentypen und die Auswirkungen des Pumpenbetriebs auf die Qualität Ihrer Produkte zu bewerten. Hierfür führen wir Versuche auf Grundlage Ihrer tatsächlichen Prozessbedingungen durch. Dies erleichtert es Ihnen, die beste Pumpentechnologie aus unserem umfassenden Pumpenprogramm auszuwählen:

- Kreispumpen
- Drehkolbenpumpen
- Kreiskolbenpumpen
- Schraubenspindelpumpen

Hierbei besteht die Möglichkeit Fördermengen von 1 m<sup>3</sup>/h bis über 100 m<sup>3</sup>/h zu realisieren.

## Prozessoptimierung durch die Auswahl bestgeeigneter Ventile

Parameter wie Dichtungszusammensetzung, Ventilgröße oder die Art der Technologie haben direkten Einfluss auf die Reinigbarkeit, Leistung und Wartung einer Prozesslinie. Im Fluid-Handling Application & Innovation Center können wir das gesamte Alfa Laval Sortiment an hygienischen Ventilen unter Ihren spezifischen Produktions- und CIP-(Cleaning-in-Place)-Bedingungen bewerten.

Insbesondere bei Doppelsitzventilen kann der Reinigungsprozess einen großen Einfluss auf Ihren Wasser- und Chemikalienverbrauch und damit auf Ihre Gesamtbetriebskosten haben. Wir arbeiten auch gerne mit Ihnen zusammen, um die CIP-Leistung für Doppelsitzventilkombinationen zu optimieren.

## Reinigung

Immer mehr Unternehmen wollen schnelle Produktwechsel erreichen und mehrere Rezepturen auf ein und derselben Anlage herstellen. Daher ist es wichtig wie nie, die Zeit für die CIP-Reinigung zu verkürzen, ohne die Hygiene zu beeinträchtigen. Mit Hilfe optimierter Reinigungszyklen lassen sich längere Produktionszeiten erreichen ohne Einbußen bei der Hygiene. Gleichzeitig wird der Verbrauch von Wasser, Energie und Chemikalien – den Hauptbetriebskostentreibern – minimiert.

Führen Sie Versuche mit dem gesamten Spektrum unserer Tankreinigungstechnologien durch – in Maßstäben bis zu 20 m<sup>3</sup> und mit der Möglichkeit, die Bedingungen in größeren Tanks zu reproduzieren. Wir haben ein Zwei-Tank-System für Reinigungslösungen vor Ort, mit dem wir Ihre CIP-Rezeptur verwenden oder nachbilden und die Temperatur nach Bedarf anpassen können.

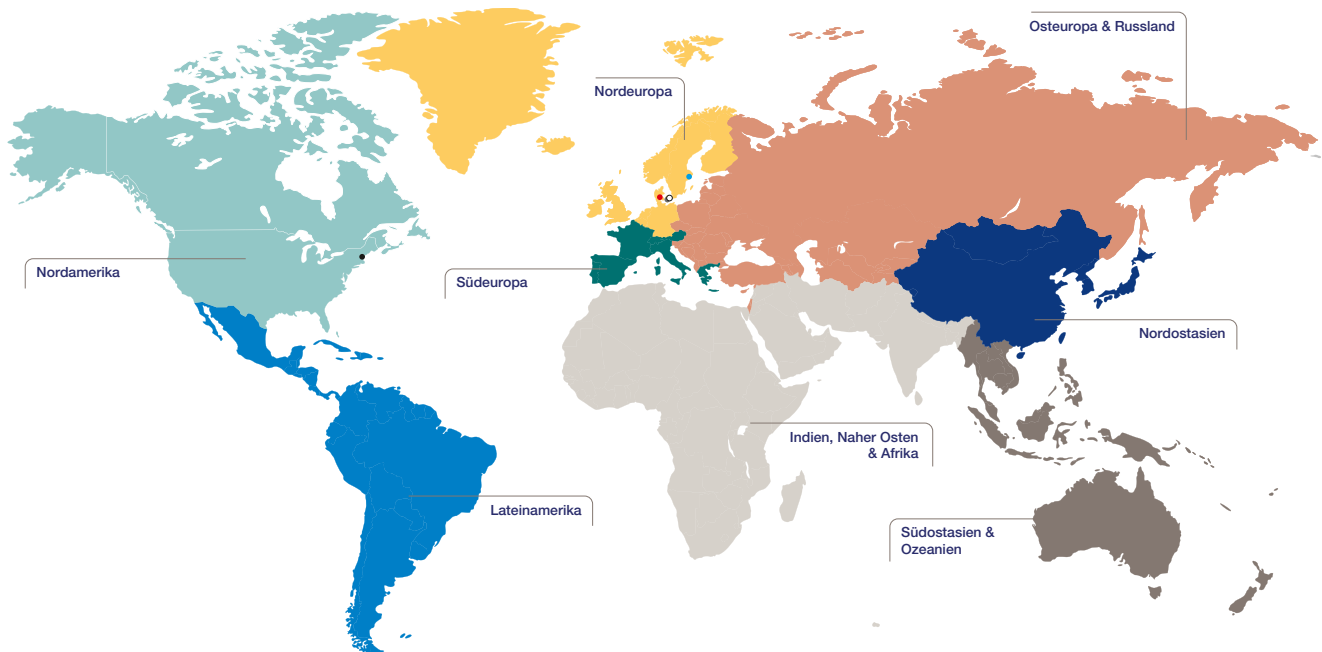
## Mischen & Dispergieren

Testen Sie eine breite Palette von Misch- und Dispersionslösungen für Größenordnungen bis zu 20 m<sup>3</sup>. Wir sind in der Lage, nahe an Ihrem tatsächlichen Produktionsmaßstab zu arbeiten. So stellen wir maximal aussagekräftige Prozessergebnisse für Sie sicher. Unsere Technologien umfassen:

- den Alfa Laval Hybrid-Pulvermischer für die Inline-Dispersion aller Arten von Pulvern, wie Verdickungsmittel und Emulgatoren.
- den Alfa Laval LeviMag® Magnetmischer, typischerweise in der pharmazeutischen und aseptischen Verarbeitung im Einsatz.
- den innovativen Alfa Laval Rotations Strahl-Mischer zum Mischen und Dispergieren von Gasen und Pulvern in Flüssigkeit sowie zur Tankreinigung.
- die Alfa Laval EnSaFoil™ und EnSaFerm™ Rührwerke zum energieeffizienten Mischen von Medien und zur schonenden Suspensionserstellung.

# Teil unseres globalen Kunden-Testcenter-Netzwerks

## Die Alfa Laval-Präsenz mit lokaler Anwendungsunterstützung



- Fluid-Handling Application & Innovation Centre  
Kolding, Dänemark
- Decanter Innovation Centre  
Søborg, Dänemark
- Separator Lab  
Tumba, Schweden

- Membrane and Application Development Test Centre  
Nakskov, Dänemark
- Contherm® Scraped-Surface Heat Exchanger Test Centre  
Newburyport, USA



### Fluid-Handling Application & Innovation Centre in Kolding, Dänemark

**Branchen:** Alle Unternehmen, die vor Investitionen ihre Hygieneprozesse optimieren oder verschiedene Technologie- und Größenvarianten validieren wollen, sowie Unternehmen, die sich für eine Nachhaltigkeitsbewertung interessieren. Dazu gehören Hersteller, Integratoren und Systembauer in der Molkerei-, Getränke-, Lebensmittel-, Pharma- und Körperpflegeindustrie.

**Prozess-Equipment:** Das komplette Alfa Laval Hygienic Fluid-Handling-Portfolio einschließlich Pumpen, Ventile, Tankreinigungsequipment sowie Dispergier- und Mischanlagen.

- Technische Fähigkeiten:**
- Umgebungs- und Kühllagerung für flüssige und feste Produkte
  - Aufnahme, Transfer und Verarbeitung von Flüssigkeitsvolumen bis zu 20 m<sup>3</sup>
  - Flüssigkeitserwärmung und -kühlung
  - Tankreinigung mit dedizierter Zwei-Tank-CIP-Station zur Optimierung kundenspezifischer CIP-Rezepturen
  - Pulverdispersion, Mischen und Rühren von Flüssigkeiten und Gasdispersion in Größenordnungen von einigen hundert Litern bis 20 m<sup>3</sup>
  - Flexible Pumpenanordnung
  - Ventilanordnung mit der Möglichkeit, Ventile für einen Kopf-an-Kopf-Vergleich hinzuzufügen
  - Vollständige Automatisierung mit Echtzeit-Überwachung

**Gesundheit, Sicherheit, Umwelt:** Wir halten uns an die Richtlinien der ISO 45001 in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz und der ISO 14001 in Bezug auf die Umwelt sowie an alle EU-Vorschriften, die nach dänischem Recht umgesetzt werden, um negative Auswirkungen auf Mensch und Umwelt zu vermeiden.

**Ressourcen:** Ein engagiertes Team von Anwendungs- und Technologieexperten steht Ihnen zur Seite.

**Standort:** Albuen 31, 6000 Kolding, Dänemark, nur 30 Min. vom Billund Airport entfernt

**Kontakt:** Sind Sie bereit, mehr zu erfahren? Eine Welt reiner Innovation erwartet Sie! Besuchen Sie uns online unter [www.alfalaval.com/ApplicationKolding](http://www.alfalaval.com/ApplicationKolding) oder senden Sie eine E-Mail an [Application.Kolding@alfalaval.com](mailto:Application.Kolding@alfalaval.com), und wir planen gern Ihren Besuch mit Ihnen.



### Über Alfa Laval

Alfa Laval bietet in den Bereichen Energie, Schifffahrt sowie Lebensmittel- und Wassertechnologie Expertise, Produkte und Service für eine Vielzahl von Branchen in über 100 Ländern. Prozesse optimieren, verantwortungsvolles Wachstum schaffen und Fortschritt vorantreiben – Alfa Laval setzt sich für seine Kunde ein und unterstützt sie bei der Erreichung ihrer Geschäfts- und Nachhaltigkeitsziele.

Die innovativen Technologien von Alfa Laval sind auf die Aufbereitung, Veredelung und Wiederverwendung von Rohstoffen ausgerichtet und fördern einen verantwortungsvollen Umgang mit den natürlichen Ressourcen. Sie erhöhen die Energieeffizienz und Wärmerückgewinnung, verbessern die Wasseraufbereitung und reduzieren Emissionen. Dadurch bringt Alfa Laval nicht nur weiteren Erfolg für seine Kunden voran, sondern für die gesamte Menschheit und unseren Planeten. Die Welt besser machen – Tag für Tag. Darum geht es bei dem Leitspruch *Advancing better™*.

### So können Sie Alfa Laval kontaktieren

Die laufend aktualisierten Kontaktdaten für alle Länder finden Sie auf unserer Website [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com). Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

