



Informacja prasowa

Czerwiec 2021

Koniec z kompromisami dzięki nowej obwodowej pompie tłokowej Alfa Laval DuraCirc®

Wydajność, higiena i prostota obsługi są niezbędne w procesach higienicznych. Jednak producenci z branży mleczarskiej, spożywczej, produkcji napojów, słodyczy i chemii gospodarczej często muszą iść na kompromis w jednej kwestii, aby móc realizować inne. Ale z tym już koniec. Nowa obwodowa pompa tłokowa Alfa Laval DuraCirc® zapewnia to wszystko: solidną konstrukcję, wysoką sprawność, niezawodną pracę, łatwość obsługi serwisowej oraz gwarancję higieny dzięki certyfikatom EHEDG i 3-A.

„DuraCirc® zmienia zasady gry” – mówi Russ Kelly, Manager Portfolio, Pompy, Alfa Laval. „To wszystko, czego oczekują użytkownicy, rozwiązanie zawarte w jednej pompie – idealna równowaga pomiędzy najwyższą wydajnością, najwyższą higieną i łatwiejszą obsługą.”

Optymalne parametry

Zaprojektowana z myślą o niezawodności i wydajności pracy pompa DuraCirc® poszerza granice efektywności procesu. Dzięki solidnej konstrukcji, pompy te charakteryzują się wysoką sprawnością, szerokim zakresem osiągnięć i niskimi wymaganiami dotyczącymi antykawitacyjnej nadwyżki wysokości ssania (NPSH). Przy natężeniu przepływu do 150 m³/h (660 galonów na godzinę) pompa może pracować przy ciśnieniu roboczym do 40 barów (580 psi), czyli o 15% wyższym niż wszystkie inne dostępne obecnie obwodowe pompy tłokowe. Opcjonalne porty ułatwiają wymianę dotychczasowych pomp Alfa Laval oraz innych marek na pomę DuraCirc®, bez konieczności dostosowywania orurowania.

Najwyższa higiena

Pompa DuraCirc®, posiadająca certyfikaty zgodności z wytycznymi EHEDG i normami sanitarnymi 3-A, zapewnia integralność procesu i jakość produktu. Aby zapewnić konstrukcję bez szczelin i martwych stref, wszystkie elastomery zwilżane produktem są wykonane z materiałów zgodnych z FDA, standardowo profilowane oraz mają określony stopień ściśliwości; zmniejsza to ryzyko zanieczyszczenia oraz skraca czas i koszty czyszczenia. Pozycjonowanie uszczelnienia z powierzchnią uszczelniającą całkowicie zanurzoną w pompowanym medium dodatkowo zwiększa skuteczność czyszczenia. Wytrzymałe łożyska podtrzymują sztywne wały umieszczone w solidnej przekładni ze stali nierdzewnej; ogranicza to ruchy wału, minimalizując kontakt pompy z głowicą, a tym samym ryzyko zanieczyszczenia medium. Dodatkowo konstrukcja wykonana w całości ze stali kwasoodpornej, przystosowana do higienicznego mycia, zapewnia czystsze środowisko.

Łatwiejsza obsługa

Wśród innowacyjnych cech konstrukcyjnych DuraCirc® znajdują się: czołowe pojedyncze uszczelnienie, trwałe łożyska, smar przekładniowy o długiej żywotności, zewnętrzne podkładki regulacyjne oraz w pełni wymienne komponenty. Eliminują one skomplikowane, kosztowne i czasochłonne procedury przebudowy, upraszczając konserwację.

Uniwersalność pompy

Dzięki różnym opcjom, pompa DuraCirc® jest bardzo elastyczna, co zwiększa zakres jej zastosowań. Dostępne opcje obejmują szeroki zakres uszczelnień, model aseptyczny, płaszcz grzewczy/chłodzący, montaż poziomy i pionowy oraz prostokątny wlot dla produktów o wysokiej lepkości. Co więcej, zamontowanie w DuraCirc® bezprzewodowego systemu monitorowania drgań Alfa Laval CM chroni zarówno pompę, jak i proces, zapobiegając nieplanowanym przestojom.

Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę www.alfalaval.com/duracirc

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Damian Bartkowiak
Channel Manager, Business Division Food & Water
Telefon: +48 22 336 64 58
E-mail: damian.bartkowiak@alfalaval.com

Russ Kelly
Menedżer Portfolio, Pompy, Alfa Laval
Telefon: +44 7901 95 4183
E-mail: russ.kelly@alfalaval.com

Marianne Hojby
Menedżer ds. komunikacji i marketingu, Alfa Laval
Tel. komórkowy: +45 28 95 44 71
E-mail: marianne.hojby@alfalaval.com

O Alfa Laval

Alfa Laval działa w obszarach energetyki, przemysłu morskiego oraz przetwórstwa żywności i oczyszczania wody, oferując swoją wiedzę, produkty i usługi dla szerokiej gamy branż działalności gospodarczej w około 100 krajach. Firma jest zaangażowana w optymalizację procesów, tworzenie odpowiedzialnego wzrostu i przyspieszanie postępu - zawsze idzie o krok dalej, aby wspierać klientów w osiągnięciu ich celów biznesowych i celów zrównoważonego rozwoju.

Innowacyjne technologie Alfa Laval są dedykowane do oczyszczania, rafinacji i ponownego wykorzystania materiałów, promując bardziej odpowiedzialne wykorzystanie zasobów naturalnych. Przyczyniają się one do poprawy efektywności energetycznej i odzyskiwania ciepła, lepszego uzdatniania wody i redukcji emisji zanieczyszczeń. W ten sposób Alfa Laval przyspiesza nie tylko sukces swoich klientów, ale także ludzi i planety. Codziennie ulepszamy świat. Chodzi o to, aby rozwijać się lepiej - Advancing better™.

Alfa Laval zatrudnia 16,700 pracowników. Roczna sprzedaż w 2020 roku wyniosła SEK 41,5 mld (ok. EUR 4 mld). Firma jest notowana na giełdzie Nasdaq OMX.

www.alfalaval.pl